

Совет Министров
Республики Беларусь

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

_____ 2026 г. № _____

г. Минск

О реализации Закона Республики Беларусь «Об изменении законов по вопросам промышленной безопасности»

На основании абзацев третьего–двенадцатого статьи 8 Закона Республики Беларусь от 5 января 2016 г. № 354-З «О промышленной безопасности», части второй пункта 2 статьи 3 и части второй пункта 6 статьи 14 Закона Республики Беларусь от 28 октября 2008 г. № 433-З «Об основах административных процедур» Совет Министров Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить:

Положение о порядке проведения идентификации опасных производственных объектов (прилагается);

Положение о порядке регистрации опасных производственных объектов (прилагается);

Положение о порядке ведения государственного реестра опасных производственных объектов (прилагается);

Положение о порядке регистрации потенциально опасных объектов (прилагается);

Положение о порядке выдачи разрешений (свидетельств) на право выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности (прилагается);

Положение о порядке аттестации экспертов в области промышленной безопасности (прилагается);

Положение о порядке проведения экспертизы промышленной безопасности (прилагается);

Положение о порядке разработки, оформления и представления декларации промышленной безопасности, внесения в нее изменений и (или) дополнений и учета таких деклараций (прилагается);

Положение о порядке проведения аттестации работников субъекта промышленной безопасности, занятых в области сварочного производства, выполняющих сварочные работы при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности (прилагается);

Положение о порядке проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки, применяемой при выполнении сварочных работ при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности (прилагается);

перечень потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств, подлежащих экспертизе промышленной безопасности (прилагается).

2. Внести изменения в следующие постановления Совета Министров Республики Беларусь:

2.1. в едином перечне административных процедур, осуществляемых в отношении субъектов хозяйствования, утвержденном постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 24 сентября 2021 г. № 548:

подпункт 19.10.3 пункта 19.10, подпункт 19.13.2 пункта 19.13, подпункт 19.14.3 пункта 19.14, подпункт 19.15.3 пункта 19.15, подпункт 19.19.5 пункта 19.19, подпункт 19.24.3 пункта 19.24, подпункт 19.27.3 пункта 19.27, подпункт 19.28.3 пункта 19.28, подпункт 19.31.3 пункта 19.31, подпункт 19.32.3 пункта 19.32 и подпункт 19.35.3 пункта 19.35 исключить;

в пункте 19.26:

в графе «Наименование административной процедуры» подпункта 19.26.1 слова «организацию и обеспечение промышленной безопасности при эксплуатации этих объектов» заменить словами «безопасную эксплуатацию этих объектов»;

подпункт 19.26.3 исключить;

в пункте 19.30:

из графы «Уполномоченный орган» подпункта 19.30.1 слова «главная военная инспекция Вооруженных Сил,» исключить;

подпункт 19.30.3 исключить;

из графы «Наименование административной процедуры» подпунктов 19.37.1 и 19.37.2 пункта 19.37 слова «(за исключением военнослужащих и гражданского персонала Вооруженных Сил Республики Беларусь и транспортных войск)» исключить;

2.2. в приложении к постановлению Совета Министров Республики Беларусь от 26 апреля 2024 г. № 322 «Об административных процедурах, осуществляемых в электронной форме»:

графу «Структурный элемент перечня, единого перечня» пунктов 285, 287, 289, 291, 293, 297, 299, 301 и 303 изложить в следующей редакции:

«-*****»;

в графе «Наименование административной процедуры» пункта 294 слова «организацию и обеспечение промышленной безопасности при эксплуатации этих объектов» заменить словами «безопасную эксплуатацию этих объектов»;

в пункте 295:

в графе «Наименование административной процедуры» слова «организацию и обеспечение промышленной безопасности при эксплуатации этих объектов» заменить словами «безопасную эксплуатацию этих объектов»;

графу «Структурный элемент перечня, единого перечня» изложить в следующей редакции:

«-*****»;

дополнить приложение подстрочным примечанием «*****» следующего содержания:

«*****Административная процедура осуществляется в соответствии со статьей 28¹ Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур».».

3. Признать утратившими силу постановления Совета Министров Республики Беларусь согласно приложению.

4. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2027 г.

Премьер-министр
Республики Беларусь

Приложение
к постановлению
Совета Министров
Республики Беларусь

ПЕРЕЧЕНЬ

утративших силу постановлений Совета
Министров Республики Беларусь

1. Постановление Совета Министров Республики Беларусь от 5 августа 2016 г. № 613 «О мерах по реализации Закона Республики Беларусь «О промышленной безопасности».

2. Подпункт 1.76 пункта 1 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 25 мая 2018 г. № 396 «Об изменении некоторых постановлений Совета Министров Республики Беларусь».

3. Подпункт 1.3 пункта 1 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 16 октября 2020 г. № 595 «Об изменении постановлений Совета Министров Республики Беларусь».

4. Постановление Совета Министров Республики Беларусь от 5 апреля 2021 г. № 196 «Об изменении постановлений Совета Министров Республики Беларусь от 17 февраля 2012 г. № 156 и от 5 августа 2016 г. № 613».

5. Подпункт 2.3 пункта 2 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 2 июля 2021 г. № 376 «О вопросах перевозки опасных грузов и промышленной безопасности».

6. Подпункт 1.4 пункта 1 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 11 января 2022 г. № 18 «Об изменении постановлений Совета Министров Республики Беларусь».

7. Пункт 78 приложения 2 к постановлению Совета Министров Республики Беларусь от 25 марта 2022 г. № 175 «Об изменении постановлений Совета Министров Республики Беларусь по вопросам осуществления административных процедур в отношении субъектов хозяйствования».

8. Пункт 17 приложения к постановлению Совета Министров Республики Беларусь от 20 ноября 2023 г. № 791 «Об изменении постановлений Совета Министров Республики Беларусь».

9. Подпункт 1.2 пункта 1 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 25 июля 2024 г. № 534 «Об изменении постановлений Совета Министров Республики Беларусь».

10. Подпункт 1.1 пункта 1 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 30 сентября 2024 г. № 718 «Об изменении постановлений Совета Министров Республики Беларусь».

11. Подпункт 1.2 пункта 1 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 30 октября 2025 г. № 591 «Об изменении постановлений Совета Министров Республики Беларусь».

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Совета Министров
Республики Беларусь
№ _____

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке проведения идентификации
опасных производственных объектов

1. Настоящим Положением определяется порядок проведения идентификации опасных производственных объектов Департаментом по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям (далее – Госпромнадзор), а также управлением государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь, Министерством внутренних дел, Государственным пограничным комитетом, Комитетом государственной безопасности, центральным аппаратом Государственного комитета судебных экспертиз (далее – органы, проводящие идентификацию) и субъектами промышленной безопасности.

2. Для целей настоящего Положения применяются термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности», а также следующий термин и его определение:

идентификация опасного производственного объекта – отнесение объекта к опасному производственному объекту в процессе определения и выявления границ опасного производственного объекта и типа его опасности путем установления наличия опасных веществ, изделий, материалов и (или) производственных факторов, потенциально опасных объектов на этом объекте в соответствии с требованиями Закона Республики Беларусь «О промышленной безопасности».

3. В процессе идентификации опасных производственных объектов применяются следующие основные принципы:

принцип зонирования – выявление всех опасных производственных объектов, принадлежащих субъекту промышленной безопасности, при этом в качестве объединяющего критерия используются здание, цех, участок, площадка, техническая территория, на которых опасные производственные объекты размещены и где осуществляются технологические процессы. Если опасные производственные объекты расположены на расстоянии менее 500 метров, принадлежат одному субъекту промышленной безопасности и объединены в единый

технологический цикл, то проводится одна идентификация всех опасных производственных объектов;

принцип полноты и достоверности идентификации – выявление и фиксирование всех признаков опасности и типа каждого опасного производственного объекта, принадлежащих субъекту промышленной безопасности;

принцип поглощения более опасным типом опасного производственного объекта менее опасного типа такого объекта – при одновременном наличии на объекте признаков опасности, характерных для I, II или III типа опасных производственных объектов, такой объект относится к более опасному типу опасного производственного объекта.

4. Идентификация опасного производственного объекта проводится работником субъекта промышленной безопасности, имеющим высшее техническое образование, опыт работы в соответствующей отрасли промышленности не менее 3 лет, прошедшим проверку знаний по вопросам промышленной безопасности в установленном законодательством порядке.

При отсутствии возможности проведения идентификации такого объекта собственными силами субъект промышленной безопасности вправе заключить договор с Госпромнадзором на ее проведение должностным лицом Госпромнадзора.

При отсутствии возможности проведения субъектом промышленной безопасности идентификации опасных производственных объектов, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам, органам внутренних дел и внутренним войскам Министерства внутренних дел, органам пограничной службы, органам государственной безопасности, Государственному комитету судебных экспертиз, идентификация данных объектов проводится должностным лицом соответствующего органа.

5. Анализ правильности проведения идентификации опасного производственного объекта субъектом промышленной безопасности осуществляют Госпромнадзор и органы, проводящие идентификацию.

6. Идентификация опасного производственного объекта проводится по месту его нахождения на основании анализа:

учредительных документов субъекта промышленной безопасности; документов, подтверждающих право собственности и другие вещные права субъекта промышленной безопасности на опасный производственный объект;

генерального плана расположения зданий, сооружений, производственных площадок и участков, принадлежащих субъекту промышленной безопасности;

сведений о назначении опасного производственного объекта, применяемых технологиях, основных и вспомогательных производствах;

сведений о потенциально опасных объектах, эксплуатируемых в составе опасного производственного объекта;

данных о наименовании и количестве опасных веществ на опасном производственном объекте (при их наличии);

проектной (проектно-технической), исполнительной и эксплуатационной документации на потенциально опасные объекты, эксплуатируемые в составе опасного производственного объекта, и их спецификации;

разрешительных документов (разрешений, сертификатов соответствия и других) на применение потенциально опасных объектов и технических устройств, эксплуатируемых в составе опасного производственного объекта;

технических отчетов о проведении пусконаладочных работ, режимно-наладочных испытаний потенциально опасных объектов и технических устройств, эксплуатируемых в составе опасного производственного объекта и подлежащих наладке (для объектов, требующих проведения пусконаладочных работ).

Для полноты и правильности проведения идентификации опасного производственного объекта Госпромнадзор и органы, проводящие идентификацию, имеют право запросить у субъекта промышленной безопасности дополнительные сведения об этом субъекте промышленной безопасности и опасном производственном объекте с учетом специфики организации производства.

7. Наименование и тип опасному производственному объекту присваиваются по результатам его идентификации в соответствии с приложением 1 к Закону Республики Беларусь «О промышленной безопасности». В наименовании опасного производственного объекта не должно быть сокращений, за исключением общепринятых.

8. По результатам проведения идентификации опасного производственного объекта оформляется заключение в двух экземплярах с выводами о его отнесении к опасному производственному объекту и установлении типа его опасности.

Заключение должно содержать:

вводную часть, в которой указываются:

дата составления заключения по итогам проведения идентификации;

фамилия и инициалы, должность специалиста (специалистов), проводившего идентификацию;

сведения о субъекте промышленной безопасности (полное наименование и место нахождения, фамилия, собственное имя, отчество

(если таковое имеется) и место жительства индивидуального предпринимателя);

исследовательскую часть, в которой отражаются сведения, предусмотренные пунктом 6 настоящего Положения;

вывод с информацией об отнесении объекта к опасным производственным объектам и сведения об опасном производственном объекте – наименование, место нахождения, тип опасности, состав опасного производственного объекта (перечень выявленных объектов, имеющих признаки по типам опасности, указанным в приложении 1 к Закону Республики Беларусь «О промышленной безопасности», перечень потенциально опасных объектов с их техническими характеристиками в составе опасного производственного объекта).

К заключению прилагается схема опасного производственного объекта.

9. На основании заключения, указанного в пункте 8 настоящего Положения, субъект промышленной безопасности оформляет карту учета опасного производственного объекта по форме согласно приложению в двух экземплярах.

Карта учета опасного производственного объекта подписывается руководителем субъекта промышленной безопасности.

10. Повторная идентификация опасного производственного объекта проводится в следующих случаях, влекущих изменение типа опасности опасного производственного объекта:

изменение количества опасного вещества на опасном производственном объекте;

изменение видов опасных веществ, изделий, материалов и (или) производственных факторов, потенциально опасных объектов, технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, а также изменение вследствие реконструкции, технической модернизации опасного производственного объекта, изменения технологических процессов;

изменение норм законодательства в области промышленной безопасности.

11. В случае реорганизации или ликвидации субъекта промышленной безопасности, при которой не наступают изменения, предусмотренные в пункте 10 настоящего Положения, проведения повторной идентификации объекта не требуется.

Приложение

к Положению о порядке
проведения идентификации
опасных производственных
объектов

Форма

Карта учета опасного производственного объекта

Регистрационный номер опасного производственного объекта*	Дата регистрации опасного производственного объекта*		
Должность лица, проводившего регистрацию, его фамилия и инициалы*	Подпись		

Субъект промышленной безопасности

Полное наименование субъекта промышленной безопасности	Место нахождения субъекта промышленной безопасности	Учетный номер плательщика
1	2	3

Опасный производственный объект

Полное наименование опасного производственного объекта	Место нахождения опасного производственного объекта	Тип опасности опасного производственного объекта
1	2	3

Состав опасного производственного объекта

Перечень объектов, производств, потенциально опасных объектов (с указанием регистрационных номеров и даты регистрации) в составе идентифицированного	Признак опасности в соответствии с приложением 1 к Закону Республики Беларусь «О промышленной безопасности»	Тип опасности в соответствии с приложением 1 к Закону Республики Беларусь «О промышленной безопасности»

опасного производственного объекта, имеющих признаки опасности в соответствии с приложением 1 к Закону Республики Беларусь «О промышленной безопасности»		
1	2	3

Дата составления карты учета		

Должность руководителя субъекта промышленной безопасности	Подпись	Инициалы, фамилия

*Сведения вносятся при регистрации опасного производственного объекта.

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Совета Министров
Республики Беларусь
№ _____

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке регистрации опасных
производственных объектов

1. Настоящим Положением определяется порядок регистрации опасных производственных объектов, выдачи свидетельства о регистрации опасного производственного объекта, внесения изменений и (или) дополнений в него, выдачи дубликата свидетельства.

2. Для целей настоящего Положения используются термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности».

3. Опасные производственные объекты регистрируются по месту нахождения субъектов промышленной безопасности, за исключением иностранных и международных юридических лиц, местом регистрации опасных производственных объектов которых является место нахождения представительства, открытого в установленном порядке на территории Республики Беларусь.

4. Регистрацию опасных производственных объектов осуществляют Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям, а в отношении опасных производственных объектов, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам, органам внутренних дел и внутренним войскам Министерства внутренних дел, органам пограничной службы, органам государственной безопасности, Государственному комитету судебных экспертиз, – соответственно управление государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь, Министерство внутренних дел, Государственный пограничный комитет, Комитет государственной безопасности, центральный аппарат Государственного комитета судебных экспертиз (далее – регистрирующие органы).

5. Для регистрации опасных производственных объектов субъекты промышленной безопасности представляют в регистрирующий орган заявление по форме согласно приложению 1, а также карту учета объекта в двух экземплярах, заключение по результатам проведения идентификации объекта (в случае проведения идентификации объекта работником субъекта промышленной безопасности).

6. Опасный производственный объект является зарегистрированным с даты внесения сведений о нем в государственный реестр опасных производственных объектов.

7. При регистрации опасному производственному объекту присваивается индивидуальный номер, состоящий из арабских цифр, с учетом структуры индивидуального номера опасного производственного объекта согласно приложению 2. Данный индивидуальный номер фиксируется в государственном реестре опасных производственных объектов.

8. По результатам регистрации опасного производственного объекта субъекту промышленной безопасности регистрирующим органом выдается свидетельство о регистрации опасного производственного объекта по форме согласно приложению 3 (далее – свидетельство).

9. Номер свидетельства состоит из двух групп знаков, разделенных между собой дефисом, где первая группа знаков соответствует пятизначному цифровому коду регистрирующего органа, выдавшего его, вторая группа знаков – регистрационному номеру свидетельства в ведомственном разделе государственного реестра опасных производственных объектов, первая цифра которого обозначает номер региона Республики Беларусь (1 – Брестская область, 2 – Витебская область, 3 – Гомельская область, 4 – Гродненская область, 5 – Минская область, 6 – Могилевская область, 7 – город Минск), где зарегистрирован субъект промышленной безопасности.

Код регистрирующего органа, выдавшего свидетельство, определяется на основании классификатора «Органы государственной власти и управления».

10. В случае внесения изменений в сведения, содержащиеся в государственном реестре опасных производственных объектов, которые влекут необходимость изменения сведений, содержащихся в свидетельстве, выдается новое свидетельство.

Номер нового свидетельства соответствует номеру свидетельства, взамен которого оно выдано.

11. Для внесения изменений в свидетельство о регистрации опасного производственного объекта субъекты промышленной безопасности представляют в регистрирующий орган заявление по форме согласно приложению 1, оригинал свидетельства о регистрации опасного производственного объекта, карту учета объекта, копии документов, подтверждающих произошедшие изменения (в том числе факт передачи объекта на правах аренды или другом вещном праве).

12. Свидетельство выдается руководителю субъекта промышленной безопасности при предъявлении оригинала и копии документа,

удостоверяющего служебное положение руководителя (приказ о назначении на должность руководителя, или выписка из решения общего собрания, правления или иного органа управления субъекта промышленной безопасности, или трудовой договор (контракт), или гражданско-правовой договор), а также оригинала документа, удостоверяющего его личность, либо представителю субъекта промышленной безопасности при предъявлении оригинала документа, удостоверяющего его личность, доверенности на получение свидетельства.

13. Выданные свидетельства регистрируются в журнале выдачи свидетельств о регистрации опасных производственных объектов по форме согласно приложению 4. Данный журнал должен быть пронумерован, прошнурован и скреплен печатью соответствующего регистрирующего органа.

14. В случае утери (порчи) выданного свидетельства в течение трех рабочих дней регистрирующим органом на основании заявления производится выдача дубликата свидетельства. При этом в правом верхнем углу свидетельства ставится отметка «Дубликат».

Приложение 1

к Положению о порядке
регистрации опасных
производственных объектов

Форма

(наименование регистрирующего

органа)

ЗАЯВЛЕНИЕ*

Заявитель _____

(полное наименование и место нахождения субъекта промышленной

безопасности, учетный номер плательщика, номер телефона, факса)

Сведения о представительстве иностранных и международных
юридических лиц, открытом в установленном порядке на территории
Республики Беларусь: _____

(указать полное наименование и место нахождения

представительства, номер телефона, факса)

Прошу зарегистрировать (внести изменения) в государственном
реестре опасных производственных объектов с выдачей свидетельства о
регистрации опасного производственного объекта следующие объекты,
эксплуатируемые субъектом промышленной безопасности:

№ п/п	Наименование опасного производственного объекта	Место нахождения опасного производственного объекта
1	2	3

Подтверждаю, что сведения, содержащиеся в настоящем заявлении,
достоверны.

Приложение: _____

(перечень документов, прилагаемых к заявлению)

(должность руководителя субъекта
промышленной безопасности)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

*Заявление оформляется на бланке организации-заявителя (при наличии такого бланка).

Приложение 2

к Положению о порядке
регистрации опасных
производственных объектов

Структура индивидуального номера опасного производственного объекта

Индивидуальный номер опасного производственного объекта состоит из следующих четырех групп знаков, разделенных между собой дефисом:

первая группа (первая–пятая цифры) – определяемый на основании классификатора «Органы государственной власти и управления» цифровой код регистрирующего органа;

вторая группа (шестая–седьмая цифры) – последние две цифры года регистрации опасного производственного объекта;

третья группа (восьмая цифра) – код региона, в котором зарегистрирован субъект промышленной безопасности (Брестская область – 1, Витебская область – 2, Гомельская область – 3, Гродненская область – 4, Минская область – 5, Могилевская область – 6, г. Минск – 7);

четвертая группа (девятая–одиннадцатая цифры) – порядковый номер опасного производственного объекта с учетом даты его регистрации.

Приложение 3

к Положению о порядке
регистрации опасных
производственных объектов

Форма

_____ 20__ г.
(наименование регистрирующего органа) (дата выдачи)

СВИДЕТЕЛЬСТВО № _____
о регистрации опасного производственного объекта

Выдано _____
(полное наименование и место нахождения субъекта промышленной

безопасности, учетный номер плательщика)

и удостоверяет, что опасные производственные объекты, эксплуатируемые субъектом промышленной безопасности, зарегистрированы в государственном реестре опасных производственных объектов в соответствии с требованиями Закона Республики Беларусь «О промышленной безопасности»

№ п/п	Наименование опасного производственного объекта	Тип опасности	Индивидуальный номер	Дата регистрации опасного производственного объекта
1	2	3	4	5

Выдано взамен свидетельства от _____ 20__ г.
(дата выдачи)

(должность руководителя
регистрирующего органа)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

М.П.

Приложение 4

к Положению о порядке регистрации
опасных производственных объектов

Форма

ЖУРНАЛ
выдачи свидетельств о регистрации опасных производственных объектов

_____ (наименование регистрирующего органа)

Начат _____

Окончен _____

№ п/п	Дата, регистрационный номер свидетельства	Наименование и место нахождения субъекта промышленной безопасности, получившего свидетельство	Дата, номер ранее выданного свидетельства	Фамилия, собственное имя, отчество (если такое имеется), подпись лица, выдавшего свидетельство, дата выдачи	Фамилия, собственное имя, отчество (если такое имеется), должность и подпись лица, получившего свидетельство, дата получения	Примечание
1	2	3	4	5	6	7

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Совета Министров
Республики Беларусь
№ _____

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке ведения государственного реестра опасных производственных объектов

1. Настоящим Положением определяются порядок ведения государственного реестра опасных производственных объектов (далее – государственный реестр), порядок и случаи внесения изменений в сведения, содержащиеся в государственном реестре, и исключения сведений об опасных производственных объектах из государственного реестра, а также порядок предоставления заинтересованным лицам информации, содержащейся в государственном реестре.

2. В настоящем Положении используются термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности».

3. Государственный реестр ведется в целях обеспечения единого государственного учета опасных производственных объектов и эксплуатирующих их субъектов промышленной безопасности и представляет собой совокупность учетных сведений, полученных при регистрации опасного производственного объекта.

4. Государственный реестр ведется на основе принципов: полноты и достоверности сведений, содержащихся в нем; своевременности внесения сведений в государственный реестр и изменений в сведения, содержащиеся в государственном реестре, исключения сведений об опасных производственных объектах из государственного реестра; оперативности предоставления сведений из государственного реестра.

5. Государственный реестр размещается на официальном сайте Департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям (далее – Госпромнадзор) в глобальной компьютерной сети Интернет и состоит из ведомственных разделов.

6. Госпромнадзор организует и обеспечивает ведение государственного реестра, вносит сведения в ведомственный раздел в соответствии с компетенцией.

7. Управление государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь, Министерство внутренних дел, Комитет государственной безопасности, Государственный пограничный комитет, центральный аппарат Государственного комитета судебных экспертиз (далее – регистрирующие органы) в соответствии с компетенцией вносят сведения, включаемые в государственный реестр, в соответствующие ведомственные разделы государственного реестра посредством удаленного доступа к государственному реестру с использованием глобальной компьютерной сети Интернет.

8. Состав информации, вносимой в государственный реестр, определяется в соответствии с частью десятой статьи 22 Закона Республики Беларусь «О промышленной безопасности».

9. Для внесения изменений в сведения, содержащиеся в государственном реестре, субъекты промышленной безопасности представляют в Госпромнадзор, соответствующий регистрирующий орган следующие документы:

заявление по форме согласно приложению;

оригинал свидетельства о регистрации опасного производственного объекта (при наличии);

карту учета объекта и карту учета объекта (с внесенными изменениями);

заверенные руководителем организации копии документов, подтверждающих произошедшие изменения (в том числе факт передачи объекта на правах аренды или другом вещном праве).

10. Внесение изменений в сведения, содержащиеся в государственном реестре, осуществляется в случае изменения информации, внесенной в него.

11. Для исключения сведений об опасных производственных объектах из государственного реестра субъект промышленной безопасности представляет в Госпромнадзор, соответствующий регистрирующий орган заявление по форме согласно приложению, карту учета объекта, оригинал свидетельства о регистрации опасного производственного объекта, заверенные руководителем организации копии документов, подтверждающих необходимость исключения сведений.

12. Исключение сведений об опасных производственных объектах из государственного реестра осуществляется в случае:

ликвидации опасного производственного объекта вследствие демонтажа потенциально опасных объектов, а также в случае вывода опасного производственного объекта из эксплуатации (списание с баланса,

изменение объекта, подтверждаемое соответствующими документами, в связи с которым он утратил признаки опасности);

реконструкции опасного производственного объекта (в части эксплуатируемых на нем потенциально опасных объектов и технических устройств), в связи с которой опасный производственный объект утратил критерии, позволяющие отнести его к опасным производственным объектам.

13. При ликвидации субъекта промышленной безопасности в государственный реестр вносятся изменения в сведения о субъекте промышленной безопасности на основании информации из Единого государственного регистра юридических лиц и индивидуальных предпринимателей. При этом сведения об опасных производственных объектах, которые эксплуатировались субъектом промышленной безопасности, из государственного реестра не исключаются.

14. Информация из государственного реестра, определенная в абзацах втором, пятом и шестом части десятой статьи 22 Закона Республики Беларусь «О промышленной безопасности», предоставляется путем размещения ее в глобальной компьютерной сети Интернет в открытом доступе.

Иная информация, содержащаяся в государственном реестре, предоставляется заинтересованным лицам, уполномоченным на ее получение в соответствии с законодательными актами.

15. Информация об опасных производственных объектах, содержащаяся в государственном реестре, предоставляется Госпромнадзором, а информация, включаемая регистрирующими органами в соответствующие ведомственные разделы государственного реестра, предоставляется регистрирующими органами.

Приложение
к Положению о порядке
ведения государственного
реестра опасных
производственных объектов

Форма

(наименование подразделения)

Госпромнадзора, регистрирующего органа)

ЗАЯВЛЕНИЕ*

Заявитель _____
(полное наименование и место нахождения субъекта промышленной

безопасности, учетный номер плательщика, номер телефона, факса)

Сведения о представительстве иностранных и международных
юридических лиц, открытом в установленном порядке на территории
Республики Беларусь: _____

(полное наименование и место нахождения юридического лица

или фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) индивидуального

предпринимателя, адрес его места жительства (места пребывания),

учетный номер плательщика, номер телефона, факса)

Прошу *(выбрать нужное)*:

1. Внести изменения в сведения, содержащиеся в государственном
реестре опасных производственных объектов, в отношении объектов,
эксплуатируемых субъектом промышленной безопасности

№ п/п	Наименование опасного производственного объекта	Индивидуальный номер опасного производственного объекта	Сведения об изменениях
1	2	3	4

2. Внести изменения в сведения, содержащиеся в государственном
реестре опасных производственных объектов, в отношении субъекта
промышленной безопасности

№ п/п	Сведения о субъекте промышленной безопасности	
	(до изменения)	(после изменения)
1	2	3

3. Исключить из государственного реестра опасных производственных объектов эксплуатируемые субъектом промышленной безопасности объекты

№ п/п	Наименование опасного производственного объекта	Индивидуальный номер опасного производственного объекта	Основание для исключения
1	2	3	4

Приложение: _____.

(перечень документов, прилагаемых к заявлению)

Сведения, указанные в заявлении, являются достоверными.

(должность руководителя субъекта
промышленной безопасности)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Заявление принял _____
(должность, фамилия, собственное имя, отчество)

(если таковое имеется) должностного лица Госпромнадзора, регистрирующего органа)

_____ 20__ г.
(дата)

(подпись)

*Заявление оформляется на бланке организации-заявителя (при наличии такого бланка).

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Совета Министров
Республики Беларусь
№ _____

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке регистрации
потенциально опасных объектов

1. Настоящим Положением устанавливаются порядок и случаи регистрации потенциально опасных объектов, внесения изменений в документы, связанные с регистрацией потенциально опасных объектов.

2. Для целей настоящего Положения используются термины и их определения в значениях, определенных Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности», а также следующий термин и его определение:

владелец потенциально опасного объекта (далее – владелец) – субъект промышленной безопасности, в том числе государственный орган, осуществляющий эксплуатацию потенциально опасного объекта, принадлежащего ему на праве собственности, хозяйственного ведения или оперативного управления либо на иных основаниях, предусмотренных законодательством или договором.

3. Потенциально опасные объекты подлежат регистрации в случае их отнесения в соответствии с приложением 2 к Закону Республики Беларусь «О промышленной безопасности»:

к подъемным сооружениям;

к аттракционам;

к оборудованию, работающему под избыточным давлением;

к аммиачно-холодильным установкам с содержанием аммиака от 1000 килограммов;

к элеваторам, складам силосного типа, объектам мукомольного, крупяного и комбикормового производства, осуществляющим переработку зерна и комбикормового сырья, с минимальной проектной мощностью от 100 тонн в сутки, а также хранение зерна, продуктов его переработки, комбикормового сырья объемом от 500 тонн, в процессе которых образуются взрывоопасные пылевоздушные смеси с нижним концентрационным пределом взрываемости ниже 65 граммов на кубический метр, способные самовозгораться, возгораться от источника зажигания и самостоятельно гореть после его удаления;

к объектам и производствам с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющих в своем составе взрывоопасные

технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9;

к подземным горным выработкам, в которых оборудованы подземные отделения спелеолечения;

к карьерам, разрезам по добыче полезных ископаемых с проектным объемом добычи по горной массе от 100 тыс. до 300 тыс. куб. метров в год;

к цехам, участкам, в состав которых входят эксплуатационные буровые скважины, служащие для добычи углеводородов с концентрацией сернистого водорода менее 2 процентов;

к оборудованию металлургических и литейных производств;

к объектам, на которых проводятся испытания и (или) уничтожение промышленных взрывчатых веществ и (или) пиротехнических изделий (лаборатории и (или) полигоны);

к оборудованию для проходки тоннелей метрополитенов и станций метрополитенов подземным способом, коллекторов диаметром 2500 мм и более, шахтных стволов;

к шахтным стволам рудников;

к дробильно-сортировочным заводам, дробильно-сортировочным установкам, производствам и (или) установкам по обогащению нерудных полезных ископаемых с проектной годовой производительностью от 100 тыс. куб. метров продукции, расположенным в пределах горного отвода;

к объектам сильвинитовых обогатительных фабрик;

к технологическому оборудованию для изготовления промышленных взрывчатых веществ;

к объектам газораспределительной системы и газопотребления;

к объектам магистральных трубопроводов;

к объектам, имеющим специфику военного применения.

Регистрации в соответствии с настоящим Положением не подлежат принадлежащие иностранным организациям потенциально опасные объекты, временно ввезенные в Республику Беларусь. Эксплуатация и обслуживание данных потенциально опасных объектов будут осуществляться без участия подрядных организаций – резидентов Республики Беларусь.

4. Регистрацию потенциально опасных объектов, внесение изменений в документы, связанные с регистрацией потенциально опасных объектов, осуществляют Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям, а в отношении потенциально опасных объектов, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам,

органам внутренних дел и внутренним войскам Министерства внутренних дел, органам пограничной службы, органам государственной безопасности, Государственному комитету судебных экспертиз, – соответственно Министерство обороны, Министерство внутренних дел, Государственный пограничный комитет, Комитет государственной безопасности, центральный аппарат Государственного комитета судебных экспертиз (далее – регистрирующие органы).

5. Для регистрации, внесения изменений в документы, связанные с регистрацией потенциально опасного объекта, владелец представляет в регистрирующий орган заявление по форме согласно приложению 1 и иные документы согласно приложению 2.

Информацию о регистрации транспортного средства – грузоподъемного крана, установленного на шасси транспортного средства, Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям получает из государственных информационных ресурсов посредством обращения к электронным сервисам, размещенным на Едином портале электронных услуг.

6. Потенциально опасные объекты подлежат регистрации до их ввода в эксплуатацию, за исключением случая, предусмотренного частью второй настоящего пункта.

Регистрация потенциально опасного объекта, на котором ведется добыча углеводородов, проводится не позднее месяца после ввода его в эксплуатацию и измерения концентрации сернистого водорода в добываемых углеводородах.

7. Сведения о зарегистрированном потенциально опасном объекте и его владельце заносятся регистрирующим органом в журнал регистрации потенциально опасных объектов по форме согласно приложению 3, который ведется на бумажном носителе и в электронном виде, а в отношении потенциально опасных объектов, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам, – в журнал регистрации потенциально опасных объектов, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам, по форме согласно приложению 4. Журнал, который ведется на бумажном носителе, должен быть прошнурован, пронумерован, скреплен печатью и заверен подписью руководителя регистрирующего органа либо уполномоченного им лица.

8. При регистрации потенциально опасного объекта в формуляре (паспорте) потенциально опасного объекта или его дубликате делается отметка (ставится штамп) о регистрации потенциально опасного объекта с указанием регистрирующего органа, регистрационного номера, даты

регистрации и фамилии, собственного имени, отчества (если таковое имеется) должностного лица регистрирующего органа.

Если в соответствии с актами законодательства наличия формуляра (паспорта) потенциально опасного объекта не требуется, то владелец уведомляется регистрирующим органом о регистрации в письменной форме с указанием сведений, перечисленных в части первой настоящего пункта.

9. Владелец потенциально опасного объекта обязан в месячный срок обратиться в регистрирующий орган для внесения изменений в документы, связанные с регистрацией потенциально опасных объектов, в следующих случаях:

при изменении наименования владельца и (или) его места нахождения;

при смене владельца, в том числе в результате реорганизации юридического лица;

после реконструкции, модернизации, технической модернизации потенциально опасного объекта;

после демонтажа и установки потенциально опасного объекта на новом месте;

при его списании (выводе из эксплуатации) с последующей утилизацией.

Приложение 1
к Положению о порядке
регистрации потенциально
опасных объектов

Форма

_____ (наименование регистрирующего органа)

ЗАЯВЛЕНИЕ

Заявитель: _____
(полное наименование и место нахождения юридического лица

_____ или фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) индивидуального

_____ предпринимателя, адрес его места жительства (места пребывания), учетный номер

_____ плательщика, номер телефона, факса, электронной почты)

Свидетельство о государственной регистрации от ____ 20__ г.
№ ____, выданное _____
(наименование органа, выдавшего свидетельство)

Прошу зарегистрировать (внести изменения в документы, связанные
с регистрацией) _____
(наименование, адрес местонахождения и основные

_____ технические характеристики: тип (марка), заводской номер, год изготовления, год ввода

_____ в эксплуатацию, назначенный ресурс (назначенный срок службы), наименование

_____ организации - изготовителя потенциально опасного объекта; в случае внесения изменений

_____ в документы, связанные с регистрацией, дополнительно указываются причина и

_____ регистрационный номер потенциально опасного объекта)

Сведения о наличии заключения о соответствии принимаемого
в эксплуатацию объекта строительства разрешительной и проектной
документации (в части эксплуатационной надежности и промышленной
безопасности) * _____.

Регистрационный знак транспортного средства – грузоподъемного
крана, установленного на шасси, ** _____.

Эксплуатация потенциально опасного(ых) объекта(ов) будет осуществляться в строгом соответствии с требованиями законодательства в области промышленной безопасности.***

Сведения, изложенные в заявлении и прилагаемых к нему документах, достоверны.

Приложение: _____
(перечень документов, необходимых для регистрации (внесения изменений в документы, связанные с регистрацией) потенциально опасного объекта)

(должность руководителя
юридического лица
(индивидуальный
предприниматель)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

_____ 20__ г.

*Указываются при подаче заявления для регистрации (внесения изменений в документы, связанные с регистрацией) следующих потенциально опасных объектов: аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 килограммов; элеваторы, склады силосного типа, объекты мукомольного, крупяного и комбикормового производства, на которых осуществляется переработка зерна и комбикормового сырья, с минимальной проектной мощностью от 100 тонн в сутки, а также хранение зерна, продуктов его переработки, комбикормового сырья объемом от 500 тонн, в процессе которых образуются взрывоопасные пылевоздушные смеси с нижним концентрационным пределом взрываемости ниже 65 граммов на 1 куб. метр, способные самовозгораться, возгораться от источника зажигания и самостоятельно гореть после его удаления; объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9.

**Указывается при регистрации (внесении изменений, связанных с регистрацией) кранов стрелового типа грузоподъемностью более 1 тонны, установленных на шасси транспортного средства, кранов-манипуляторов грузоподъемностью более 5 тонн или с грузовым моментом более 150 000 Ньютон-метров (15 тонно-метров), установленных на шасси транспортного средства.

***Информация не указывается при внесении изменения в документы, связанные с регистрацией потенциально опасного объекта, в случае, указанном в абзаце шестом пункта 9 Положения о порядке регистрации потенциально опасных объектов.

Приложение 2
к Положению о порядке
регистрации потенциально
опасных объектов

ДОКУМЕНТЫ И (ИЛИ) СВЕДЕНИЯ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ
РЕГИСТРАЦИИ ПОТЕНЦИАЛЬНО ОПАСНЫХ ОБЪЕКТОВ

Наименование потенциально опасных объектов	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
<p>Водогрейные котлы с температурой нагрева воды выше 115 °С мощностью 100 кВт и более, использующие газообразные, жидкие и твердые виды топлива, водогрейные котлы-утилизаторы с температурой нагрева воды выше 115 °С мощностью 100 кВт и более, автономные экономайзеры с температурой нагрева воды выше 115 °С</p>	<p>паспорт котла, соответствующий требованиям технических нормативных правовых актов в области промышленной безопасности;</p> <p>паспорт предохранительного устройства;</p> <p>паспорта горелочных устройств;</p> <p>удостоверение о качестве монтажа котлов;</p> <p>схема включения потенциально опасного объекта;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации котла;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для котлов, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p>
<p>Котельные, в том числе передвижные транспортабельные и блочно-модульные, мощностью более 200 кВт независимо от мощности установленных в них котлов, использующие газообразные, жидкие</p>	<p>паспорт котельной, соответствующий требованиям технических нормативных правовых актов в области промышленной безопасности;</p> <p>паспорта котлов, соответствующие требованиям технических нормативных</p>

Наименование потенциально опасных объектов	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
и твердые виды топлива	<p>правовых актов в области промышленной безопасности;</p> <p>паспорта предохранительных устройств;</p> <p>паспорта горелочных устройств;</p> <p>удостоверение о качестве монтажа котлов (котельной);</p> <p>компоновочные чертежи котельной (план, разрезы);</p> <p>принципиальная тепловая схема котельной с указанием котлов, трубопроводов, запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов, насосов и вспомогательного оборудования;</p> <p>руководства (инструкции) по эксплуатации котлов;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для котлов, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p>
<p>Паровые котлы с рабочим давлением более 0,07 МПа, котлы, работающие с высокотемпературными органическими (неорганическими) теплоносителями, использующие газообразные, жидкие и твердые виды топлива, паровые котлы - утилизаторы с рабочим давлением более 0,07 МПа, у которых произведение $(t_s - 100) \times V$ составляет более 5,0, где t_s – температура пара, воды, жидкости при рабочем давлении в °С, V – вместимость котла</p>	<p>паспорт котла, соответствующий требованиям технических нормативных правовых актов в области промышленной безопасности;</p> <p>паспорт предохранительного устройства;</p> <p>паспорта горелочных устройств;</p> <p>удостоверение о качестве монтажа котлов;</p> <p>схема включения потенциально опасного объекта;</p>

Наименование потенциально опасных объектов	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
<p>в кубических метрах, автономные пароперегреватели с рабочим давлением более 0,07 МПа</p>	<p>руководство (инструкция) по эксплуатации котла;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для котлов, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p>
<p>Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением более 0,07 МПа и температурой воды выше 115 °С I категории с номинальным диаметром более 70 мм, II и III категорий с номинальным диаметром более 100 мм</p>	<p>паспорт трубопровода, соответствующий требованиям технических нормативных правовых актов в области промышленной безопасности;</p> <p>схема включения потенциально опасного объекта;</p> <p>свидетельство об изготовлении элементов трубопроводов;</p> <p>свидетельство о монтаже трубопровода;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для трубопроводов, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p>
<p>Стационарно установленные сосуды, работающие под давлением воды с температурой выше 115 °С, работающие под давлением более</p>	<p>паспорт сосуда, соответствующий требованиям технических нормативных правовых актов в области промышленной безопасности;</p>

Наименование потенциально опасных объектов	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
<p>0,07 МПа пара, газовой среды (в газообразном, сжиженном состоянии), работающие под давлением жидкой среды, с температурой, превышающей температуру их кипения при давлении 0,07 МПа, состоящей из газовых сред и жидкостей, которые не являются воспламеняющимися, окисляющими, горючими, взрывчатыми, токсичными и высокотоксичными, у которых производство давления в мегапаскалях на вместимость в кубических метрах составляет более 1,0</p> <p>Стационарно установленные сосуды, работающие под давлением более 0,07 МПа газовой среды (в газообразном, сжиженном состоянии), работающие под давлением жидкой среды, с температурой, превышающей температуру их кипения при давлении 0,07 МПа, состоящей из воспламеняющихся, окисляющих, горючих, взрывчатых, токсичных и высокотоксичных газовых сред и жидкостей, у которых производство давления в мегапаскалях на вместимость в кубических метрах составляет более 0,05</p>	<p>паспорта предохранительных устройств; схема включения потенциально опасного объекта;</p> <p>удостоверение о качестве монтажа сосуда;</p> <p>руководства (инструкции) по эксплуатации сосуда;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для сосудов, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p>
<p>Стационарно установленные баллоны емкостью более 100 литров, работающие под давлением пара (газа) более 0,07 МПа</p>	<p>паспорт баллона;</p> <p>паспорт предохранительного устройства;</p> <p>схема включения потенциально опасного объекта;</p> <p>удостоверение о качестве монтажа баллона (групповых баллонных установок);</p> <p>руководства (инструкции) по эксплуатации баллона;</p>

Наименование потенциально опасных объектов	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
Барокамеры, за исключением медицинских	<p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для баллонов, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p> <p>паспорт барокамеры; паспорта предохранительных устройств; схема включения потенциально опасного объекта; руководство (инструкция) по эксплуатации барокамеры;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для барокамер, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p>
Подъемные аттракционы	<p>и паспорт (формуляр) подъемного сооружения, аттракциона, соответствующий требованиям технических нормативных правовых актов в области промышленной безопасности;</p> <p>копия свидетельства о регистрации транспортного средства – для грузоподъемных кранов, установленных на шасси транспортного средства, при</p>

Наименование потенциально опасных объектов	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
<p>Объекты газораспределительной системы:</p> <p>объекты газораспределительной системы, на которых находятся или могут находиться природный газ с избыточным давлением до 1,2 МПа или сжиженные углеводородные газы с избыточным давлением до 1,6 МПа:</p> <p>газопроводы наружные;</p> <p>газорегуляторные пункты, шкафные регуляторные пункты, газорегуляторные установки;</p> <p>газонаполнительные станции;</p> <p>газонаполнительные пункты;</p> <p>стационарные автомобильные газозаправочные станции и пункты;</p> <p>резервуарные установки сжиженных углеводородных газов;</p> <p>групповые баллонные установки</p>	<p>осуществлении регистрации Министерством обороны, Министерством внутренних дел, Государственным пограничным комитетом, Комитетом государственной безопасности, центральным аппаратом Государственного комитета судебных экспертиз;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для подъемных сооружений и аттракционов, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p> <p>эксплуатационный паспорт;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для объектов газораспределительной системы, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p>

Наименование потенциально опасных объектов	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
<p>сжиженных углеводородных газов;</p> <p>объекты газораспределительной системы, на которых находится или может находиться природный газ с избыточным давлением более 1,2 МПа;</p> <p>газопроводы газотранспортных установок, пункты подготовки газа, дожимные компрессорные станции;</p> <p>стационарные автомобильные газонаполнительные компрессорные станции</p>	
<p>Объекты газопотребления, за исключением жилищного фонда</p>	<p>эксплуатационные документы газоиспользующего оборудования, горелок (паспорта, инструкции по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту газоиспользующего оборудования и руководство по его эксплуатации);</p> <p>технологическая схема газопроводов;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для объектов газопотребления, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p>
<p>Объекты магистральных трубопроводов:</p> <p>магистральные газопроводы, нефтепроводы, нефтепродуктопроводы;</p> <p>перекачивающие и наливные насосные станции, резервуарные парки, компрессорные станции;</p>	<p>эксплуатационная документация;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для объектов магистральных трубопроводов, в отношении которых вступили в силу технические</p>

Наименование потенциально опасных объектов	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
газораспределительные станции, газоизмерительные станции, станции подземного хранения газа, пункты редуцирования газа	регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат
Подземные горные выработки, в которых оборудованы подземные отделения спелеолечения	проект горных выработок, в которых оборудован потенциально опасный объект
Карьеры, разрезы по добыче полезных ископаемых с проектным объемом добычи по горной массе от 100 тыс. до 300 тыс. куб. метров в год	проектная документация на разработку месторождения полезных ископаемых
Цехи, участки, в состав которых входят эксплуатационные буровые скважины, служащие для добычи углеводородов с концентрацией сернистого водорода менее 2 процентов	сведения о результатах проведенных лабораторных исследований концентрации сернистого водорода в добываемых углеводородах по каждой добывающей скважине, входящей в состав потенциально опасного объекта
Объекты, на которых проводятся испытания и (или) уничтожение промышленных взрывчатых веществ и (или) пиротехнических изделий (лаборатории и (или) полигоны)	паспорт технической компетентности лаборатории и (или) проект полигона
Оборудование для проходки тоннелей метрополитенов и станций метрополитенов подземным способом, коллекторов диаметром 2500 мм и более, шахтных стволов	формуляр (паспорт) оборудования; копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для оборудования, в отношении которого вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на него распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых оно подлежит
Шахтные стволы рудников	технологическая схема рудника, в состав которого входит потенциально опасный объект

Наименование потенциально опасных объектов	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
<p>Дробильно-сортировочные заводы, дробильно-сортировочные установки, производства и (или) установки по обогащению нерудных полезных ископаемых с проектной годовой производительностью от 100 тыс. куб. метров продукции, расположенные в пределах горного отвода</p>	<p>формуляр (паспорт) потенциально опасного объекта;</p> <p>проектная документация на разработку месторождения полезных ископаемых, в пределах горного отвода которого расположен потенциально опасный объект;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для объектов, в отношении которых вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на них распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых они подлежат</p>
<p>Объекты сильвинитовых обогатительных фабрик</p>	<p>технологическая схема сильвинитовой обогатительной фабрики, в состав которой входит потенциально опасный объект</p>
<p>Технологическое оборудование для изготовления промышленных взрывчатых веществ</p>	<p>формуляр (паспорт) оборудования</p>
<p>Оборудование металлургических и литейных производств</p>	<p>паспорт оборудования;</p> <p>копии документов об оценке (подтверждении) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза – для оборудования, в отношении которого вступили в силу технические регламенты Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза, действие которых на него распространяется и подтверждению соответствия требованиям которых оно подлежит</p>

Приложение 3
к Положению о порядке
регистрации потенциально
опасных объектов

Форма

ЖУРНАЛ
регистрации потенциально опасных объектов

Левая сторона

Регистрационный номер потенциально опасного объекта	Наименование владельца потенциально опасного объекта, учетный номер плательщика, адрес, номер телефона	Ведомственная принадлежность	Тип (марка) потенциально опасного объекта	Основные технические характеристики	Заводской номер	Год изготовления
1	2	3	4	5	6	7

Правая сторона

Назначенный ресурс (назначенный срок службы)	Наименование организации - изготовителя потенциально опасного объекта	Дата регистрации	Подпись лица, производившего регистрацию	Подпись в получении паспорта или отметка о направлении уведомления	Сведения о внесении изменений в документы, связанные с регистрацией потенциально опасного объекта
8	9	10	11	12	13

Приложение 4
к Положению о порядке
регистрации потенциально
опасных объектов

Форма

ЖУРНАЛ
регистрации потенциально опасных объектов, принадлежащих Вооруженным Силам Республики
Беларусь и транспортным войскам

Левая сторона

Регистрационный номер потенциально опасного объекта	Воинская часть (владелец потенциально опасного объекта), адрес места нахождения	Род, система потенциально опасного объекта, заводской номер	Наименование организации – изготовителя потенциально опасного объекта, год изготовления	Рабочее давление (МПа) или грузоподъемность (кг)		Дата регистрации (внесения изменений в документы, связанные с регистрацией)
				расчетное	разрешенное	
1	2	3	4	5	6	7

Правая сторона

Дата технического освидетельствования				Техническое диагностирование		Примечание
частичного (наружный и внутренний осмотр)		полного (гидравлические испытания)				
проведено	назначено	проведено	назначено	проведено	назначено	14
8	9	10	11	12	13	

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке выдачи разрешений (свидетельств) на право выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящим Положением устанавливается порядок выдачи субъектам промышленной безопасности разрешений (свидетельств) на право выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности (далее – разрешение (свидетельство), внесения в них изменений, выдачи дубликата, прекращения действия.

2. Выдача разрешений (свидетельств) осуществляется Департаментом по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям (далее – Госпромнадзор), главной военной инспекцией Вооруженных Сил Республики Беларусь (на право выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) на опасных производственных объектах и (или) потенциально опасных производственных объектах, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам) (далее – органы, выдающие разрешения (свидетельства).

3. Разрешение (свидетельство) оформляется по форме согласно приложению 1.

Разрешение (свидетельство) может быть выдано Госпромнадзором:
в письменной форме. При этом разрешение (свидетельство), оформленное на бланке с определенной степенью защиты, выдается субъекту промышленной безопасности. В Госпромнадзоре хранится копия разрешения (свидетельства), заверенная подписью начальника Госпромнадзора или его заместителя и печатью Госпромнадзора;
в электронной форме.

Разрешение (свидетельство), выдаваемое главной военной инспекцией Вооруженных Сил Республики Беларусь, оформленное

на бланке с определенной степенью защиты, выдается субъекту промышленной безопасности. В главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь хранится копия разрешения (свидетельства), заверенная подписью начальника главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь или его заместителя и печатью главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь.

ГЛАВА 2

ОЦЕНКА ВОЗМОЖНОСТИ СУБЪЕКТА ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ВЫПОЛНЯТЬ ОТДЕЛЬНЫЕ ВИДЫ РАБОТ (ОКАЗЫВАТЬ ОТДЕЛЬНЫЕ ВИДЫ УСЛУГ) ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

4. Для получения разрешения (свидетельства) органом, выдающим разрешения (свидетельства), проводится оценка возможности субъекта промышленной безопасности выполнять отдельные виды работ (оказывать отдельные виды услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности (далее – оценка). Результатом проведения оценки является положительный либо отрицательный акт.

5. Оценка проводится до принятия органом, выдающим разрешения (свидетельства), решения о выдаче разрешения (свидетельства), отказе в выдаче разрешения (свидетельства).

Госпромнадзор проводит оценку на договорной основе.

Договор о проведении оценки должен содержать сведения об объекте оценки, сроки ее проведения, стоимость проведения этой оценки, порядок ее оплаты, перечень документов и (или) сведений, необходимых для проведения оценки, ответственность сторон и другие условия по соглашению сторон.

Невыполнение субъектом промышленной безопасности обязательств в рамках заключенного договора на проведение оценки (непредставление необходимых документов и (или) сведений, представление подложных, поддельных или недействительных документов и (или) сведений, имеющих значение для принятия решения о выдаче разрешения (свидетельства), воспрепятствование в получении доступа к месту расположения инженерно-технической производственной базы) является основанием для выдачи отрицательного акта оценки.

6. Оценка проводится с выездом на место нахождения субъекта промышленной безопасности, в том числе его филиалов, в которых планируется выполнение отдельных видов работ (оказание отдельных

видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности, в том числе на место расположения инженерно-технической производственной базы, с целью изучения, анализа и оценки достоверности информации, указанной субъектом промышленной безопасности в представленных (в том числе в ходе проведения оценки) документах и (или) сведениях, необходимых для принятия решения о выдаче разрешения (свидетельства), готовности субъекта промышленной безопасности выполнять отдельные виды работ (оказывать отдельные виды услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности. Также при проведении оценки оценивается состояние инженерно-технической производственной базы, удостоверяется ее наличие.

7. Оценка осуществляется в три этапа.

На первом этапе осуществляется выезд на место нахождения субъекта промышленной безопасности, в том числе его филиалов, в которых планируется выполнение отдельных видов работ (оказание отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности, с целью изучения наличия и оснащенности инженерно-технической производственной базы, а также документов и (или) сведений, в ходе которого:

устанавливается наличие в штате не менее трех работников соответствующего профиля для выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) в области промышленной безопасности, для которых работа в данной организации является основным местом работы, а также документов, подтверждающих их квалификацию и проверку знаний;

устанавливается наличие на праве собственности, хозяйственного ведения, оперативного управления или ином законном основании необходимой для выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) инженерно-технической производственной базы (помещения, оборудование, приборы и инструменты);

устанавливается наличие технической (технологической) документации, государственных стандартов и иных технических нормативных правовых актов, содержащих требования промышленной безопасности к выполнению отдельных видов работ (оказанию отдельных видов услуг), которые планирует выполнять (оказывать) субъект промышленной безопасности;

осуществляется изучение и анализ надежности и безопасности конструкции потенциально опасных объектов, технических устройств на соответствие технической (технологической) документации (проектная, конструкторская, технические условия, стандарты), в соответствии с

которой они изготовлены, в том числе порядок их изготовления, контроль качества и испытания (для получения разрешения (свидетельства), предусмотренного подпунктом 19.19.1 пункта 19.19 единого перечня административных процедур, осуществляемых в отношении субъектов хозяйствования, утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 24 сентября 2021 г. № 548).

На втором этапе осуществляется анализ представленных документов и (или) сведений по результатам выезда на место нахождения субъекта промышленной безопасности, в том числе его филиалов, в которых планируется выполнение отдельных видов работ (оказание отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности.

На третьем этапе осуществляется подготовка и оформление акта оценки о соответствии/несоответствии возможностей субъекта промышленной безопасности выполнять отдельные виды работ (оказывать отдельные виды услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности.

8. Срок проведения оценки не должен превышать трех месяцев.

ГЛАВА 3

ПОРЯДОК ВЫДАЧИ РАЗРЕШЕНИЯ (СВИДЕТЕЛЬСТВА), ВНЕСЕНИЯ В НЕГО ИЗМЕНЕНИЙ, ВЫДАЧИ ДУБЛИКАТА РАЗРЕШЕНИЯ (СВИДЕТЕЛЬСТВА), ПРЕКРАЩЕНИЯ ДЕЙСТВИЯ РАЗРЕШЕНИЯ (СВИДЕТЕЛЬСТВА)

9. Для получения разрешений (свидетельств), предусмотренных в подпункте 19.10.1 пункта 19.10, подпункте 19.13.1 пункта 19.13, подпункте 19.14.1 пункта 19.14, подпункте 19.15.1 пункта 19.15, подпункте 19.19.1 пункта 19.19, подпункте 19.21.1 пункта 19.21, подпункте 19.24.1 пункта 19.24, подпункте 19.25.1 пункта 19.25, подпункте 19.26.1 пункта 19.26, подпункте 19.27.1 пункта 19.27, подпункте 19.28.1 пункта 19.28, подпункте 19.30.1 пункта 19.30, подпункте 19.31.1 пункта 19.31, подпункте 19.32.1 пункта 19.32 и подпункте 19.35.1 пункта 19.35 единого перечня административных процедур, осуществляемых в отношении субъектов хозяйствования, субъект промышленной безопасности подает в орган, выдающий разрешения (свидетельства), заявление по форме согласно приложению 2 о выдаче разрешения (свидетельства), а также документы согласно приложению 3.

Документы, указанные в части первой настоящего пункта, представляются субъектом промышленной безопасности:

в Госпромнадзор – в письменной форме в ходе приема субъекта промышленной безопасности, нарочным (курьером), посредством почтовой связи либо в электронной форме*;

в главную военную инспекцию Вооруженных Сил Республики Беларусь – в письменной форме в ходе приема субъекта промышленной безопасности, нарочным (курьером) либо посредством почтовой связи.

10. Орган, выдающий разрешения (свидетельства), при рассмотрении заявления, указанного в пункте 9 настоящего Положения, принимает в соответствии со статьей 24 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур» одно из следующих административных решений:

об отказе в принятии заявления;

о выдаче разрешения (свидетельства);

об отказе в выдаче разрешения (свидетельства).

Решение об отказе в выдаче разрешения (свидетельства) орган, выдающий разрешения (свидетельства), принимает по основаниям, предусмотренным в статье 25 Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур».

Административное решение может быть обжаловано в порядке, установленном законодательством.

11. Отказ в выдаче разрешения (свидетельства) принимается в случаях:

наличия отрицательного акта оценки возможности субъекта промышленной безопасности выполнять отдельные виды работ (оказывать отдельные виды услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности либо его отсутствия;

обращения субъекта промышленной безопасности в орган, выдающий разрешение (свидетельство), по истечении трех месяцев со дня получения положительного акта оценки возможности субъекта промышленной безопасности выполнять отдельные виды работ (оказывать отдельные виды услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности;

*В электронной форме Госпромнадзором могут осуществляться административные процедуры, предусмотренные в подпункте 19.10.1 пункта 19.10, подпункте 19.13.1 пункта 19.13, подпункте 19.14.1 пункта 19.14, подпункте 19.15.1 пункта 19.15, подпункте 19.19.1 пункта 19.19, подпункте 19.26.1 пункта 19.26, подпункте 19.27.1 пункта 19.27, подпункте 19.28.1 пункта 19.28, подпункте 19.30.1 пункта 19.30, подпункте 19.31.1 пункта 19.31 единого перечня административных процедур, осуществляемых в отношении субъектов хозяйствования.

обращения за выдачей нового разрешения (свидетельства) с несоблюдением сроков, установленных в пункте 21 настоящего Положения.

12. Субъект промышленной безопасности в месячный срок обращается в орган, выдающий разрешения (свидетельства), для внесения в разрешение (свидетельство) изменений в случае изменения:

наименования, места нахождения субъекта промышленной безопасности – юридического лица, иностранной организации или фамилии, собственного имени, отчества (если таковое имеется), регистрации по месту жительства субъекта промышленной безопасности – индивидуального предпринимателя;

наименования разрешения (свидетельства).

Месячный срок для обращения с заявлением о внесении в разрешение (свидетельство) изменений исчисляется со дня:

направления в регистрирующий орган уведомления об изменении места нахождения субъекта промышленной безопасности – юридического лица;

государственной регистрации изменений, вносимых в учредительные документы субъекта промышленной безопасности – юридического лица, в свидетельство о государственной регистрации субъекта промышленной безопасности – индивидуального предпринимателя;

вступления в силу нормативного правового акта, изменяющего наименование разрешения (свидетельства).

13. Срок действия разрешения (свидетельства) устанавливается согласно приложению 4.

14. Внесение изменений в разрешение (свидетельство) в случаях, указанных в части первой пункта 12 настоящего Положения, осуществляется органом, выдающим разрешение (свидетельство), в соответствии с пунктом 1 статьи 28¹ Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур».

15. При истечении срока действия разрешения (свидетельства) при необходимости дальнейшего выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) субъект промышленной безопасности обращается не позднее чем за три месяца до истечения срока действия разрешения (свидетельства) в орган, выдающий разрешение (свидетельство), за получением нового разрешения (свидетельства) в порядке, предусмотренном настоящим Положением.

16. В случае утери (порчи) разрешения (свидетельства) органом, выдающим разрешение (свидетельство), осуществляется выдача дубликата разрешения (свидетельства) в соответствии с пунктом 2

статьи 28¹ Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур».

17. При получении разрешения (свидетельства), оформленного на новом бланке, субъект промышленной безопасности сдает в орган, выдающий разрешения (свидетельства), оригинал ранее выданного разрешения (свидетельства) либо его дубликат.

18. Действие разрешения (свидетельства) прекращается:

по истечении срока, на который оно выдано;

по решению органа, выдающего разрешения (свидетельства), в случаях, указанных в пункте 19 настоящего Положения;

в случае выдачи субъекту промышленной безопасности по результатам проведения оценки отрицательного акта;

в случае ликвидации юридического лица, прекращения его деятельности в результате реорганизации.

19. Орган, выдающий разрешения (свидетельства), вправе прекратить действие разрешения (свидетельства) до истечения срока его действия, если:

нарушены требования нормативных правовых актов, обязательные для соблюдения требования технических нормативных правовых актов в области промышленной безопасности, которыми регулируется выполнение отдельных видов работ (оказание отдельных видов услуг) в области промышленной безопасности, производимых на основании разрешения (свидетельства);

причинен вред или создана угроза причинения вреда жизни, здоровью, имуществу физических лиц, а также имуществу юридических лиц, окружающей среде при выполнении отдельных видов работ (оказании отдельных видов услуг) в области промышленной безопасности, производимых на основании разрешения (свидетельства);

выявлены недостоверные сведения в документах, представленных для получения разрешения (свидетельства);

выявлены случаи утраты промышленных взрывчатых веществ (изделий) или пиротехнических изделий технического назначения IV и V классов опасности в течение срока действия разрешения (свидетельства);

выявлены факты использования взрывчатых веществ (изделий) или пиротехнических изделий технического назначения IV и V классов опасности не по назначению в течение срока действия разрешения (свидетельства).

20. Орган, выдающий разрешения (свидетельства), в письменной форме уведомляет субъект промышленной безопасности о прекращении действия разрешения (свидетельства) в течение 3 рабочих дней со дня принятия соответствующего решения. Действие разрешения

(свидетельства) считается прекращенным со дня, указанного в соответствующем решении органа, выдающего разрешение (свидетельство).

21. В случае прекращения действия разрешения (свидетельства) выдача нового разрешения (свидетельства) производится в порядке, установленном настоящим Положением, но не ранее чем через 3 месяца после принятия решения о прекращении действия разрешения (свидетельства).

Приложение 1

к Положению о порядке
выдачи разрешений
(свидетельств) на право
выполнения отдельных
видов работ (оказания
отдельных видов услуг) при
осуществлении деятельности
в области промышленной
безопасности

Форма

Лицевая сторона

Изображение Государственного
герба Республики Беларусь

_____ (наименование органа, выдающего разрешение (свидетельство))

РАЗРЕШЕНИЕ (СВИДЕТЕЛЬСТВО) № _____
(регистрационный номер)

на право _____
(наименование выполняемого вида работ (оказываемого вида услуг))

_____ при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности)

Выдано _____
(полное наименование и место нахождения юридического лица

_____ или инициалы, фамилия индивидуального предпринимателя и адрес его места

_____ жительства (места пребывания)

Свидетельство о государственной регистрации от ____ 20__ г.
№ __, выданное _____
(наименование регистрирующего органа)

Разрешение (свидетельство) выдано ____ 20__ г.

Разрешение (свидетельство) действительно по ____ 20__ г.

_____ (должность руководителя
органа, выдающего разрешение
(свидетельство))

_____ (подпись)*

_____ (инициалы, фамилия)

М.П.

Выдано взамен ранее выданного разрешения (свидетельства) _____
(номер,

дата выдачи, срок действия)

(должность руководителя
органа, выдающего разрешение
(свидетельство)

(подпись)*

(инициалы, фамилия)

М.П.

Оборотная сторона

Перечень потенциально опасных объектов, технических устройств, на право изготовления которых выдано разрешение (свидетельство), либо перечень взрывчатых веществ и изделий, изготовленных на их основе, на постоянное применение либо приобретение которых выдано разрешение (свидетельство)**

Наименование	Модель	Обозначение	Технические параметры	Примечание
1	2	3	4	5

(должность руководителя
органа, выдающего разрешение
(свидетельство)

(подпись)*

(инициалы, фамилия)

М.П.

*При направлении разрешения (свидетельства) в электронной форме оно подписывается электронной цифровой подписью, выработанной с использованием личного ключа, сертификат открытого ключа которого издан республиканским удостоверяющим центром Государственной системы управления открытыми ключами проверки электронной цифровой подписи Республики Беларусь.

**Заполняется при оформлении разрешений (свидетельств), предусмотренных в подпунктах 19.19.1 пункта 19.19, 19.24.1 пункта 19.24 и 19.25.1 пункта 19.25 единого перечня административных процедур, осуществляемых в отношении субъектов хозяйствования.

Приложение 2

к Положению о порядке выдачи разрешений (свидетельств) на право выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

Форма

(наименование органа, выдающего

разрешения (свидетельства)

ЗАЯВЛЕНИЕ

Заявитель _____
(полное наименование и место нахождения субъекта промышленной

безопасности, учетный номер плательщика, номер телефона, факса)

Свидетельство о государственной регистрации от ____ 20__ г.
№ _____, выданное _____
(наименование регистрирующего органа)

Сведения о наличии положительного акта оценки возможности субъекта промышленной безопасности выполнять отдельные виды работ (оказывать отдельные виды услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

(дата положительного акта, инициалы и фамилия

эксперта в области промышленной безопасности, проводившего оценку)

Регистрационный номер субъекта промышленной безопасности в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей _____.

Прошу выдать разрешение (свидетельство) на _____
(вид работ (услуг)

в области промышленной безопасности)

Перечень приобретаемых промышленных взрывчатых веществ и изделий на их основе *

Наименование промышленных взрывчатых веществ и изделий на их основе	Единица измерения	Количество		Страна- изготовитель
		цифрами	прописью	
1	2	3	4	5

Перечисленные взрывчатые вещества и изделия на их основе предназначены для использования*

(наименование опасного производственного объекта или потенциально

опасного объекта, на котором будут применяться взрывчатые вещества и изделия на их основе)

Сведения об обособленных подразделениях (филиалах), выполняющих виды работы (оказывающих виды услуг):

(наименование и место нахождения

обособленного структурного подразделения (филиала)

Указанный вид работ (услуг) будет осуществляться (оказываться) в строгом соответствии с нормативными правовыми актами, в том числе обязательными для соблюдения требованиями технических нормативных правовых актов, в области промышленной безопасности.

Приложение: _____.

(перечень документов, необходимых для получения разрешения (свидетельства))

(должность руководителя субъекта
промышленной безопасности или
уполномоченного им лица)

(подпись)**

(инициалы, фамилия)

_____ 20__ г.

(дата)

*Указываются при подаче заявления для получения разрешения (свидетельства), предусмотренного в подпункте 19.25.1 пункта 19.25 единого перечня административных процедур, осуществляемых в отношении субъектов хозяйствования.

**При подаче заявления в электронной форме оно подписывается электронной цифровой подписью, выработанной с использованием личного ключа, сертификат открытого ключа которого издан республиканским удостоверяющим центром Государственной системы управления открытыми ключами проверки электронной цифровой подписи Республики Беларусь.

Приложение 3

к Положению о порядке выдачи разрешений (свидетельств) на право выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

ДОКУМЕНТЫ И (ИЛИ) СВЕДЕНИЯ, необходимые для получения разрешения (свидетельства)

Наименование административной процедуры	Документы и (или) сведения, представляемые заинтересованными лицами в уполномоченный орган для осуществления административной процедуры
Получение разрешения (свидетельства) на право:	
проведения проверки знаний по вопросам промышленной безопасности руководителей и специалистов субъектов промышленной безопасности, осуществляющих эксплуатацию опасных производственных и (или) потенциально опасных объектов, являющихся в соответствии с требованиями правил по обеспечению промышленной безопасности лицами, ответственными за безопасную эксплуатацию этих объектов	справка о наличии в организации 100 и более специалистов соответствующего профиля
приобретения промышленных взрывчатых веществ и изделий на их основе	копия договора (контракта) поставки товара, копия сертификата соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (ТР ТС 028/2012)
проведения фейерверков с использованием пиротехнических изделий технического назначения IV и V классов опасности согласно техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности пиротехнических изделий» (ТР ТС 006/2011)	копия договора добровольного страхования гражданской ответственности и расходов организаций, создающих повышенную опасность для окружающих, или договора добровольного страхования гражданской ответственности и расходов за вред, причиненный вследствие недостатков товара (страхование безопасности товаров), заключенного в порядке, установленном законодательством

Приложение 4

к Положению о порядке выдачи разрешений (свидетельств) на право выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

СРОКИ ДЕЙСТВИЯ разрешения (свидетельства)

Наименование административной процедуры	Срок действия разрешения (свидетельства)
Получение разрешения (свидетельства) на право:	
изготовления конкретных моделей (типов) потенциально опасных объектов или технических устройств, эксплуатируемых (применяемых) на потенциально опасных объектах	5 лет
постоянного применения взрывчатых веществ и изделий на их основе	5 лет
проведения экспертизы промышленной безопасности	5 лет
проведения проверки знаний по вопросам промышленной безопасности руководителей и специалистов субъектов промышленной безопасности, осуществляющих эксплуатацию опасных производственных и (или) потенциально опасных объектов, являющихся в соответствии с требованиями правил по обеспечению промышленной безопасности лицами, ответственными за безопасную эксплуатацию этих объектов	5 лет
проведения технических освидетельствований находящихся в эксплуатации аттракционов, строительных грузопассажирских подъемников, грузоподъемных кранов, лифтов, сосудов, работающих под давлением, в случаях, установленных актами законодательства в области промышленной безопасности	5 лет
проведения аттестации сварщиков	5 лет
приобретения промышленных взрывчатых веществ и изделий на их основе	3 года
реализации пиротехнических изделий технического назначения IV и V классов опасности согласно техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности пиротехнических изделий» (ТР ТС 006/2011)	3 года

ведения горных работ при строительстве метрополитена или сооружения горной выработки способом продавливания, прокола или бурения диаметром от 1200 мм и более	5 лет
бурения скважин на твердые, жидкие или газообразные полезные ископаемые глубиной более 20 метров	5 лет
разработки проектов технологических процессов и (или) производств, где возможно образование взрывоопасных сред	5 лет
разработки декларации промышленной безопасности опасных производственных объектов	5 лет
проведения фейерверков с использованием пиротехнических изделий технического назначения IV и V классов опасности согласно техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности пиротехнических изделий» (ТР ТС 006/2011)	5 лет
эксплуатации места хранения промышленных взрывчатых веществ и (или) пиротехнических изделий, за исключением мест хранения, включенных в перечень потенциально опасных объектов, производств и связанных с ними видов деятельности, имеющих специфику военного применения	5 лет при эксплуатации постоянного или временного склада, до 1 года – при эксплуатации кратковременного склада
осуществления ремонта, технического диагностирования потенциально опасных объектов, технических устройств, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам	5 лет

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Совета Министров
Республики Беларусь
№ _____

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке аттестации экспертов
в области промышленной
безопасности

1. Настоящим Положением определяется порядок аттестации экспертов в области промышленной безопасности.

2. Для целей настоящего Положения используются термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности», а также следующие термины и их определения:

аттестация – процедура оценки профессиональной компетентности претендентов в форме аттестационного экзамена;

область аттестации – сфера деятельности эксперта в области промышленной безопасности по определенным объектам экспертизы промышленной безопасности и технического освидетельствования потенциально опасных объектов;

претендент – физическое лицо, претендующее на получение удостоверения эксперта в области промышленной безопасности;

удостоверение эксперта в области промышленной безопасности – документ, подтверждающий профессиональную компетентность специалиста для осуществления экспертизы промышленной безопасности, технического освидетельствования потенциально опасных объектов.

3. Аттестация экспертов осуществляется Департаментом по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям (далее, если не указано иное, – Госпромнадзор).

В аттестации экспертов в области промышленной безопасности управления государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь, а также экспертов в области промышленной безопасности организаций, имеющих разрешение на право проведения технического освидетельствования грузоподъемных машин военного назначения, экспертизы промышленной безопасности, технического освидетельствования потенциально опасных объектов, производств и связанных с ними видов деятельности, указанных в перечне потенциально опасных объектов, производств и связанных с ними видов деятельности, имеющих специфику военного применения, подлежащих

надзору, утвержденном постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 29 января 2013 г. № 66 (далее, если не указано иное, – эксперт в области промышленной безопасности, проводящий техническое освидетельствование и экспертизу промышленной безопасности в отношении объектов, имеющих специфику военного применения), принимает участие представитель управления государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь.

4. К претендентам предъявляются следующие требования:

4.1. наличие высшего образования, соответствующего, как правило, области аттестации эксперта в области промышленной безопасности согласно приложению 1, и стажа работы в качестве технического руководителя или специалиста в заявленной области аттестации не менее одного года, за исключением случая, предусмотренного в части второй настоящего подпункта.

В случае, если профиль образования, определяемый в соответствии с Общегосударственным классификатором Республики Беларусь ОКРБ 011-2009 «Специальности и квалификации», не совпадает с заявленной областью аттестации, претендент должен иметь стаж работы в качестве технического руководителя или специалиста в заявленной области аттестации не менее трех лет;

4.2. повышение квалификации в заявленной области аттестации в учреждении образования не реже одного раза в пять лет;

4.3. наличие сертификата компетентности по визуальному методу неразрушающего контроля не ниже второго уровня квалификации в производственном секторе (предэксплуатационные или эксплуатационные испытания, включающие производство) – для претендентов, аттестуемых на проведение технического освидетельствования потенциально опасных объектов;

4.4. при первичном прохождении аттестации:

эксперта в области промышленной безопасности, за исключением аттестации эксперта в области промышленной безопасности, проводящего техническое освидетельствование и экспертизу промышленной безопасности в отношении объектов, имеющих специфику военного применения, – прохождение претендентом стажировки под руководством работника Госпромнадзора – эксперта в области промышленной безопасности, имеющего стаж работы не менее пяти лет в заявленной области аттестации, с участием в проведении не менее одной экспертизы промышленной безопасности (трех технических освидетельствований потенциально опасных объектов – для претендентов, аттестуемых на проведение технического освидетельствования данных объектов) в заявленной области аттестации;

эксперта в области промышленной безопасности, проводящего техническое освидетельствование и экспертизу промышленной безопасности в отношении объектов, имеющих специфику военного применения, – прохождение претендентом стажировки под руководством должностного лица управления государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь – эксперта в области промышленной безопасности в заявленной области аттестации с участием в проведении экспертизы промышленной безопасности (не менее трех технических освидетельствований потенциально опасных объектов – для претендентов, аттестуемых на проведение технического освидетельствования данных объектов) в заявленной области аттестации.

В Госпромнадзор для прохождения стажировки обращается юридическое лицо, с которым претендент состоит в трудовых отношениях, или претендент.

При несоответствии претендента требованиям, содержащимся в подпунктах 4.1–4.3 настоящего пункта, в течение трех рабочих дней со дня обращения оформляется отказ в проведении стажировки. Данный отказ в письменной форме доводится до сведения претендента или юридического лица, с которым претендент состоит в трудовых отношениях.

Решение о назначении претендента в качестве стажера, а также о назначении руководителя стажировки оформляется соответствующим приказом Госпромнадзора.

Стажировка проводится по разработанным и утвержденным Госпромнадзором программам стажировки по каждой области аттестации.

5. Для проведения аттестации в Госпромнадзор представляются:

юридическим лицом, с которым претендент состоит в трудовых отношениях, – заявление о проведении аттестации по форме согласно приложению 2, две цветные фотографии размером 30 x 40 мм, копии диплома о высшем образовании, свидетельства о повышении квалификации претендента в заявляемой области аттестации, копия трудовой книжки претендента, копии иных документов, содержащих сведения о периодах работы и подтверждающих производственный стаж в заявляемой области аттестации, копия сертификата компетентности по визуальному методу неразрушающего контроля не ниже второго уровня квалификации в производственном секторе – предэксплуатационные или эксплуатационные испытания, включающие производство (для претендентов, аттестуемых на проведение технического освидетельствования);

претендентом – заявление по форме согласно приложению 3 и иные документы, предусмотренные в пункте 6.9 перечня административных

процедур, осуществляемых государственными органами и иными организациями по заявлениям граждан, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 26 апреля 2010 г. № 200.

В случае прохождения претендентом стажировки впервые в заявляемой области аттестации под руководством должностного лица управления государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь копии подтверждающих документов о прохождении стажировки (актов экспертизы и (или) донесений) представляются этим управлением на основании запроса Госпромнадзора.

6. Аттестационный экзамен проводится в порядке, определяемом Госпромнадзором, по мере укомплектования группы претендентов по области аттестации, но не реже одного раза в месяц.

7. Претендентам сообщается о дате, времени и месте проведения аттестационного экзамена не позднее чем за три рабочих дня до его проведения.

8. Претендент допускается к сдаче аттестационного экзамена при предъявлении документа, удостоверяющего личность.

9. Претендент, не имеющий при себе документа, удостоверяющего личность, либо опоздавший на аттестационный экзамен, считается не явившимся на аттестационный экзамен и может быть включен в очередную группу претендентов.

10. Аттестационный экзамен состоит из компьютерного тестирования и устного опроса в форме собеседования по области аттестации. Каждая часть аттестационного экзамена оценивается отдельно, результаты оценки оформляются протоколом.

11. Перечень вопросов для компьютерного тестирования разрабатывается Госпромнадзором и размещается в открытом доступе на официальном сайте Госпромнадзора в глобальной компьютерной сети Интернет.

Перечень вопросов в области аттестации, имеющей специфику военного применения, разрабатывается управлением государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь и размещается на официальных сайтах Госпромнадзора и Министерства обороны в глобальной компьютерной сети Интернет.

12. Во время сдачи аттестационного экзамена претенденту запрещается:

пользоваться нормативными правовыми актами, в том числе техническими нормативными правовыми актами, справочной и специальной литературой;

вести переговоры с другими претендентами;

пользоваться средствами связи.

Претенденты, нарушившие требования, указанные в части первой настоящего пункта, удаляются из аудитории и считаются не прошедшими аттестацию.

13. Основанием для принятия решения о прохождении претендентом аттестации является сданный им с соблюдением требований, предусмотренных в части первой пункта 12 настоящего Положения, аттестационный экзамен при условии, что количество правильных ответов при компьютерном тестировании составляет не менее 80 процентов от количества вопросов, содержащихся в тесте, с получением положительного решения при устном опросе в форме собеседования.

14. По результатам аттестационного экзамена в день аттестации принимается решение об аттестации или отказе в аттестации эксперта в области промышленной безопасности.

Информация об аттестованных экспертах размещается на официальном сайте Госпромнадзора в глобальной компьютерной сети Интернет в трехдневный срок с даты принятия решения об аттестации.

Информация, указанная в части второй настоящего пункта, должна содержать фамилию, собственное имя, отчество (если таковое имеется) эксперта в области промышленной безопасности, область аттестации, номер и срок действия удостоверения эксперта в области промышленной безопасности (далее, если не указано иное, – удостоверение).

15. Претендент, не сдавший аттестационный экзамен, повторно допускается к сдаче аттестационного экзамена не ранее чем через один месяц со дня принятия решения об отказе в аттестации.

При этом количество попыток не должно превышать трех раз, после чего претендент допускается к сдаче аттестационного экзамена не ранее чем через год со дня принятия решения об отказе в аттестации.

16. В случае принятия решения об аттестации оформляется удостоверение по форме согласно приложению 4. Удостоверение подписывается начальником Госпромнадзора или уполномоченным им в установленном порядке должностным лицом и заверяется гербовой печатью Госпромнадзора. Заверенная копия удостоверения хранится в Госпромнадзоре.

17. Удостоверение выдается лично эксперту в области промышленной безопасности под его роспись в журнале регистрации выдачи удостоверений при предъявлении им документа, удостоверяющего личность.

18. Срок действия удостоверения составляет пять лет.

19. Госпромнадзором ведется учет выданных удостоверений.

20. В случае изменения фамилии, собственного имени, отчества (если таковое имеется) эксперта в области промышленной безопасности Госпромнадзором осуществляется внесение изменений в удостоверение в соответствии с пунктом 1 статьи 28¹ Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур».

21. В случае утери (порчи) удостоверения Госпромнадзором осуществляется выдача его дубликата в соответствии с пунктом 2 статьи 28¹ Закона Республики Беларусь «Об основах административных процедур».

22. Действие удостоверения прекращается:

по истечении срока, на который было выдано удостоверение;

по решению Госпромнадзора при получении (выявлении) достоверной информации о неоднократном (два и более раза) в течение календарного года нарушении экспертом в области промышленной безопасности требований нормативных правовых актов, в том числе обязательных для соблюдения требований технических нормативных правовых актов, в области промышленной безопасности при проведении экспертизы промышленной безопасности, технического освидетельствования потенциально опасных объектов.

О принятом решении о прекращении действия удостоверения эксперт в области промышленной безопасности извещается в письменной форме. Информация об эксперте в области промышленной безопасности, в отношении удостоверения которого принято решение о прекращении его действия, в трехдневный срок с даты принятия соответствующего решения исключается с официального сайта Госпромнадзора в глобальной компьютерной сети Интернет.

Удостоверение подлежит сдаче в Госпромнадзор после принятия решения о прекращении его действия в течение десяти рабочих дней со дня принятия такого решения.

Приложение 1

к Положению о порядке аттестации экспертов в области промышленной безопасности

ПЕРЕЧЕНЬ

областей аттестации эксперта в области промышленной безопасности

Наименование областей аттестации	Условное обозначение областей аттестации
1. Проведение экспертизы промышленной безопасности объектов и производств с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющих в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9	1Э
2. Проведение экспертизы промышленной безопасности объектов, на которых получается, используется, перерабатывается, хранится, транспортируется хлор	2Э
3. Проведение экспертизы промышленной безопасности аммиачно-холодильных установок	3Э
4. Проведение экспертизы промышленной безопасности элеваторов, складов силосного типа, объектов мукомольного, крупяного и комбикормового производств, осуществляющих переработку зерна и комбикормового сырья, с минимальной проектной мощностью от 100 тонн в сутки, а также хранение зерна, продуктов его переработки, комбикормового сырья объемом от 500 тонн, в процессе которых образуются взрывоопасные пылевоздушные смеси с нижним концентрационным пределом взрываемости ниже 65 граммов на кубический метр, способные самовозгораться, возгораться от источника зажигания и самостоятельно гореть после его удаления	4Э
5. Проведение экспертизы промышленной безопасности: водогрейных котлов с температурой нагрева воды выше 115 °С мощностью 100 кВт и более, использующих газообразные, жидкие и твердые виды топлива, водогрейных котлов-утилизаторов с температурой нагрева воды выше 115 °С мощностью 100 кВт и более, автономных экономайзеров с температурой нагрева воды выше 115 °С паровых котлов с рабочим давлением более 0,07 МПа, котлов, работающих с высокотемпературными органическими (неорганическими) теплоносителями, использующих газообразные, жидкие и твердые виды	5Э

Наименование областей аттестации	Условное обозначение областей аттестации
<p>топлива, паровых котлов-утилизаторов с рабочим давлением более 0,07 МПа, у которых произведение $(t_s - 100) \times V$ составляет более 5, где t_s – температура пара, воды, жидкости при рабочем давлении в градусах Цельсия, V – вместимость котла в кубических метрах, автономных пароперегревателей с рабочим давлением более 0,07 МПа</p> <p>трубопроводов пара и горячей воды с рабочим давлением более 0,07 МПа и температурой воды выше 115 °С I категории с номинальным диаметром более 70 мм, II и III категорий с номинальным диаметром более 100 мм</p> <p>котельных, в том числе передвижных транспортабельных и блочно-модульных, мощностью более 200 кВт независимо от мощности установленных в них котлов, использующих газообразные, жидкие и твердые виды топлива</p>	
<p>6. Проведение технического освидетельствования:</p> <p>водогрейных котлов с температурой нагрева воды выше 115 °С мощностью 100 кВт и более, использующих газообразные, жидкие и твердые виды топлива, водогрейных котлов-утилизаторов с температурой нагрева воды выше 115 °С мощностью 100 кВт и более, автономных экономайзеров с температурой нагрева воды выше 115 °С</p> <p>паровых котлов с рабочим давлением более 0,07 МПа, котлов, работающих с высокотемпературными органическими (неорганическими) теплоносителями, использующих газообразные, жидкие и твердые виды топлива, паровых котлов-утилизаторов с рабочим давлением более 0,07 МПа, у которых произведение $(t_s - 100) \times V$ составляет более 5, где t_s – температура пара, воды, жидкости при рабочем давлении в градусах Цельсия, V – вместимость котла в кубических метрах, автономных пароперегревателей с рабочим давлением более 0,07 МПа</p> <p>трубопроводов пара и горячей воды с рабочим давлением более 0,07 МПа и температурой воды выше 115 °С I категории с номинальным диаметром более 70 мм, II и III категорий с номинальным диаметром более 100 мм</p>	5ТО
<p>7. Проведение экспертизы промышленной безопасности:</p> <p>стационарно установленных сосудов, работающих под давлением воды с температурой выше 115 °С, работающих под давлением более 0,07 МПа пара, газовой среды (в газообразном, сжиженном состоянии), работающих под давлением жидкой среды, с температурой, превышающей температуру их кипения при давлении 0,07 МПа, состоящей из газовых сред и жидкостей, которые не являются воспламеняющимися, окисляющими, горючими, взрывчатыми, токсичными и высокотоксичными, у которых</p>	6Э

Наименование областей аттестации	Условное обозначение областей аттестации
<p>произведение давления в мегапаскалях на вместимость в кубических метрах составляет более 1</p> <p>стационарно установленных сосудов, работающих под давлением более 0,07 МПа газовой среды (в газообразном, сжиженном состоянии), работающих под давлением жидкой среды, с температурой, превышающей температуру их кипения при давлении 0,07 МПа, состоящей из воспламеняющихся, окисляющих, горючих, взрывчатых, токсичных и высокотоксичных газовых сред и жидкостей, у которых произведение давления в мегапаскалях на вместимость в кубических метрах составляет более 0,05</p> <p>стационарно установленных баллонов емкостью более 100 литров, работающих под давлением пара (газа) более 0,07 МПа</p> <p>барокамер, за исключением медицинских</p>	
<p>8. Проведение технического освидетельствования:</p> <p>сосудов, работающих под давлением воды (жидкости) стационарно установленных сосудов, работающих под давлением воды с температурой выше 115 °С, работающих под давлением более 0,07 МПа пара, газовой среды (в газообразном, сжиженном состоянии), работающих под давлением жидкой среды, с температурой, превышающей температуру их кипения при давлении 0,07 МПа, состоящей из газовых сред и жидкостей, которые не являются воспламеняющимися, окисляющими, горючими, взрывчатыми, токсичными и высокотоксичными, у которых произведение давления в мегапаскалях на вместимость в кубических метрах составляет более 1</p> <p>стационарно установленных сосудов, работающих под давлением более 0,07 МПа газовой среды (в газообразном, сжиженном состоянии), работающих под давлением жидкой среды, с температурой, превышающей температуру их кипения при давлении 0,07 МПа, состоящей из воспламеняющихся, окисляющих, горючих, взрывчатых, токсичных и высокотоксичных газовых сред и жидкостей, у которых произведение давления в мегапаскалях на вместимость в кубических метрах составляет более 0,05</p> <p>стационарно установленных баллонов емкостью более 100 литров, работающих под давлением пара (газа) более 0,07 МПа</p> <p>барокамер, за исключением медицинских</p>	6ТО
<p>9. Проведение экспертизы промышленной безопасности пунктов испытания и зарядки баллонов высокого давления, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и</p>	7Э

Наименование областей аттестации	Условное обозначение областей аттестации
транспортным войскам	
10. Проведение экспертизы промышленной безопасности грузоподъемных кранов	8Э
11. Проведение технического освидетельствования грузоподъемных кранов	8ТО
12. Проведение экспертизы промышленной безопасности эскалаторов и конвейеров пассажирских	9Э
13. Проведение технического освидетельствования эскалаторов и конвейеров пассажирских	9ТО
14. Проведение экспертизы промышленной безопасности лифтов, подъемников строительных грузопассажирских	10Э
15. Проведение технического освидетельствования лифтов, подъемников строительных грузопассажирских	10ТО
16. Проведение экспертизы промышленной безопасности: объектов, на которых эксплуатируются пассажирские канатные дороги пассажирских канатных дорог	11Э
17. Проведение технического освидетельствования пассажирских канатных дорог	11ТО
18. Проведение технического освидетельствования аттракционов	12ТО
19. Проведение экспертизы промышленной безопасности аттракционов	12Э
20. Проведение экспертизы промышленной безопасности грузоподъемных машин военного назначения	13Э
21. Проведение технического освидетельствования грузоподъемных машин военного назначения	13ТО
22. Проведение экспертизы промышленной безопасности объектов металлургических и литейных производств	14Э
23. Проведение экспертизы промышленной безопасности: объектов, на которых ведутся открытые горные работы объектов, на которых ведется обогащение полезных ископаемых, осуществляется складирование отходов обогащения полезных ископаемых объектов, на которых ведутся подземные горные работы, связанные с добычей полезных ископаемых объектов, на которых ведутся подземные горные работы, не связанные с добычей полезных ископаемых	15.1Э 15.2Э 15.3Э 15.4Э

Наименование областей аттестации	Условное обозначение областей аттестации
24. Проведение экспертизы промышленной безопасности объектов, на которых осуществляется бурение скважин, предназначенных для использования геотермальных ресурсов недр, закачки в подземные пространства (горизонты) углеводородов и отходов производства, а также скважин глубиной 20 метров и более, бурение которых осуществляется при поиске и разведке месторождений полезных ископаемых, добыче углеводородов, каменной соли и подземных вод	16Э
25. Проведение экспертизы промышленной безопасности объектов, на которых обращаются промышленные взрывчатые вещества и (или) пиротехнические изделия	17Э
26. Проведение экспертизы промышленной безопасности объектов газораспределительной системы и газопотребления	18Э
27. Проведение технического освидетельствования объектов газораспределительной системы и газопотребления	18ТО
28. Проведение экспертизы промышленной безопасности объектов магистральных трубопроводов	19Э
29. Проведение технического освидетельствования объектов магистральных трубопроводов	19ТО
30. Проведение экспертизы промышленной безопасности объектов, на которых хранятся, транспортируются, уничтожаются взрывчатые вещества и изделия, их содержащие, за исключением промышленных взрывчатых веществ	20Э
31. Проведение экспертизы промышленной безопасности проектной документации на: разработку месторождений полезных ископаемых проведение горных работ при строительстве и (или) эксплуатации подземных сооружений, не связанных с добычей полезных ископаемых	21Э
32. Проведение экспертизы деклараций промышленной безопасности*	Д
33. Проведение экспертизы промышленной безопасности котельных, включая передвижные транспортабельные, мощностью более 200 кВт независимо от мощности установленных в них котлов, использующих газообразное, жидкое и твердое виды топлива, и (или) единичной мощностью 100 кВт и более, имеющих специфику военного применения	22Э

*Для прохождения аттестации претендент должен быть аттестован на проведение экспертизы промышленной безопасности в соответствующей области.

Приложение 2

к Положению о порядке
аттестации экспертов в
области промышленной
безопасности

Форма

Департамент по надзору за
безопасным ведением работ в
промышленности
Министерства по
чрезвычайным ситуациям

ЗАЯВЛЕНИЕ
о проведении аттестации

_____ (полное наименование юридического лица, с которым претендент состоит

_____ в трудовых отношениях, место нахождения, банковские реквизиты,

_____ телефон (факс), адрес электронной почты (при наличии)

в лице _____ (должность, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется)

_____ руководителя юридического лица, с которым претендент состоит в трудовых отношениях)
просит провести аттестацию _____

_____ (фамилия, собственное имя, отчество

_____ (если таковое имеется), должность претендента, специальность (квалификация) по диплому,

_____ идентификационный номер, место жительства (место пребывания), контактный телефон)

в области _____.

_____ (указывается условное обозначение области аттестации)

Акт экспертизы (или донесения) _____

_____ (указываются даты и номера акта

_____ экспертизы (или донесений)

_____ (должность руководителя) _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия)

_____ (дата)

Приложение 3

к Положению о порядке
аттестации экспертов в
области промышленной
безопасности

Форма

Департамент по надзору за
безопасным ведением работ в
промышленности
Министерства по
чрезвычайным ситуациям

ЗАЯВЛЕНИЕ
о проведении аттестации

Прошу провести аттестацию в области _____
(указывается

_____ .
условное обозначение области аттестации)

О себе сообщаю следующие сведения: _____
(фамилия, собственное имя,

_____ .
отчество (если таковое имеется), специальность (квалификация) по диплому,

_____ .
идентификационный номер, место жительства (место пребывания), контактный телефон)

Акт экспертизы (или донесения) _____
(указываются дата и номер акта

_____ .
экспертизы (или донесений)

_____ .
(дата)

_____ .
(подпись)

_____ .
(инициалы, фамилия)

Приложение 4

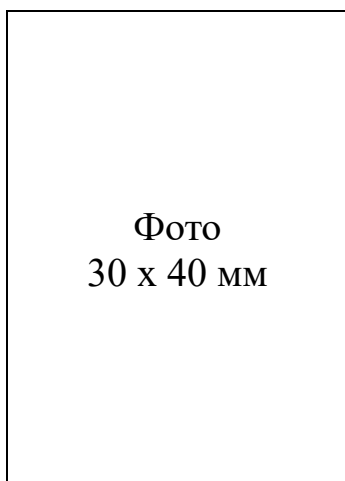
к Положению о порядке
аттестации экспертов в
области промышленной
безопасности

Форма

Лицевая сторона

Департамент по надзору за безопасным ведением работ в
промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям
(Госпромнадзор)

УДОСТОВЕРЕНИЕ № _____
эксперта в области промышленной безопасности



Фамилия _____

Собственное имя _____

Отчество (если таковое имеется) _____

Оборотная сторона

На основании решения Департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям, принятого по результатам аттестационного экзамена (протокол от _____ 20__ г. № ____), аттестован в качестве эксперта в области _____.

(указывается условное обозначение области аттестации)

Срок действия настоящего удостоверения – с _____ 20__ г. по _____ 20__ г.

(должность руководителя)

М.П.

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПОЛОЖЕНИЕ
о порядке проведения экспертизы
промышленной безопасности

ГЛАВА 1
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящим Положением определяются порядок проведения экспертизы промышленной безопасности (далее – экспертиза), случаи и сроки ее проведения, требования к оформлению заключения экспертизы промышленной безопасности (далее – заключение).

2. Для целей настоящего Положения используются термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности», а также следующий термин и его определение:

экспертный орган – Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям (далее – Госпромнадзор), управление государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь, Министерство внутренних дел, Комитет государственной безопасности, Государственный пограничный комитет, центральный аппарат Государственного комитета судебных экспертиз и (или) организация, имеющая разрешение на право проведения экспертизы, выданное Госпромнадзором в соответствии с законодательством об административных процедурах.

3. Экспертиза проводится в целях определения:
соответствия объекта экспертизы требованиям законодательства в области промышленной безопасности;

соответствия объекта экспертизы проектной, конструкторской, технологической и эксплуатационной документации;

оценки достаточности и эффективности предусматриваемых мер по обеспечению промышленной безопасности и защиты населения от вредных производственных факторов при возникновении аварий и инцидентов, а также при их локализации и ликвидации.

ГЛАВА 2

СЛУЧАИ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ

4. Экспертиза в отношении опасных производственных объектов III типа опасности проводится после их ввода в эксплуатацию при достижении проектной мощности опасного производственного объекта, а также в процессе эксплуатации, но не реже одного раза в десять лет.

5. При условии, если международными договорами Республики Беларусь, техническими регламентами Таможенного союза, а также техническими регламентами Евразийского экономического союза и иными международно-правовыми актами, составляющими право Евразийского экономического союза, не установлена иная форма оценки соответствия потенциально опасных объектов и (или) технических устройств, включенных в перечень потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств, подлежащих экспертизе промышленной безопасности, утвержденный постановлением, утвердившим настоящее Положение, экспертиза проводится в отношении:

5.1. потенциально опасных объектов, включенных в перечень, указанный в абзаце первом настоящего пункта:

после проведения работ по изменению конструкции, замене материалов несущих элементов либо после восстановительного ремонта в результате аварии на опасном производственном объекте и (или) потенциально опасном объекте до возобновления их эксплуатации;

до начала эксплуатации потенциально опасных объектов, в том числе:

изготовленных для внутреннего пользования без выпуска в обращение на территории стран Евразийского экономического союза;

произведенных или ввезенных на территорию Республики Беларусь для реализации инвестиционных проектов;

бывших в эксплуатации и ввезенных на территорию Республики Беларусь для дальнейшего использования;

5.2. технических устройств, включенных в перечень, указанный в абзаце первом настоящего пункта:

изготовленных для внутреннего пользования без выпуска в обращение на территории стран Евразийского экономического союза, – до начала эксплуатации;

произведенных или ввезенных на территорию Республики Беларусь для реализации инвестиционных проектов, – до начала эксплуатации.

6. В случаях, предусмотренных законодательными актами, экспертиза проектной документации проводится в отношении проектной документации на:

разработку месторождений полезных ископаемых;
проведение горных работ при строительстве и (или) эксплуатации подземных сооружений, не связанных с добычей полезных ископаемых.

7. Декларация промышленной безопасности для опасных производственных объектов I и II типов опасности представляется в течение двух месяцев после ее разработки в экспертный орган для проведения экспертизы промышленной безопасности.

ГЛАВА 3

ПОРЯДОК И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ

8. Экспертиза проводится на основании обращения субъекта промышленной безопасности в экспертный орган.

К обращению субъекта промышленной безопасности должны прилагаться:

декларация промышленной безопасности – если объектом экспертизы является декларация промышленной безопасности;

проектная документация на разработку месторождений полезных ископаемых, проведение горных работ при строительстве и (или) эксплуатации подземных сооружений, не связанных с добычей полезных ископаемых, – если объектом экспертизы является проектная документация.

9. Госпромнадзор проводит экспертизу на договорной основе.

Договор о проведении экспертизы должен содержать сведения об объекте экспертизы, порядке выполнения работ, сроках и стоимости проведения экспертизы, ответственности сторон и другие условия по соглашению сторон.

10. Для проведения экспертизы определяется эксперт или экспертная комиссия в порядке, установленном экспертным органом. В случае проведения экспертизы экспертной комиссией должен быть назначен руководитель данной комиссии, обеспечивающий своевременность проведения экспертизы и обобщение ее результатов.

11. Субъект промышленной безопасности обязан предоставить эксперту (экспертной комиссии), проводящему экспертизу, проектную, конструкторскую, технологическую и эксплуатационную документацию, подтверждающую соответствие объектов экспертизы требованиям промышленной безопасности, – при экспертизе опасных производственных объектов III типа опасности, потенциально опасных объектов, технических устройств.

Субъект промышленной безопасности обязан представить эксперту (экспертной комиссии) по его требованию документы, подтверждающие

соответствие потенциально опасных объектов, не входящих в состав опасных производственных объектов, но влияющих на их безопасную эксплуатацию, требованиям нормативных правовых актов, в том числе обязательным для соблюдения требованиям технических нормативных правовых актов, в области промышленной безопасности.

При экспертизе опасных производственных объектов III типа опасности, потенциально опасных объектов, технических устройств субъект промышленной безопасности обязан предоставить доступ эксперту (экспертной комиссии) к объекту экспертизы.

12. Эксперт (экспертная комиссия) при проведении экспертизы обязан:

определить соответствие объекта экспертизы требованиям законодательства в области промышленной безопасности путем проведения анализа технической документации и других материалов, представленных для проведения экспертизы, технического состояния потенциально опасных объектов и (или) технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах;

подготовить акт экспертизы;

обеспечить объективность и обоснованность выводов, содержащихся в акте экспертизы;

обеспечивать сохранность документов и конфиденциальность сведений, представленных для проведения экспертизы.

В случае, если при проведении экспертизы выявлены нарушения, создающие угрозу причинения вреда жизни, здоровью, имуществу физических лиц, а также имуществу юридических лиц, окружающей среде, эксперт (экспертная комиссия) уведомляет об этом Госпромнадзор, Министерство обороны, Министерство внутренних дел, Комитет государственной безопасности, Государственный пограничный комитет, центральный аппарат Государственного комитета судебных экспертиз в соответствии с их компетенцией.

13. Акт экспертизы должен включать:

13.1. титульный лист, содержащий:

дату и регистрационный номер акта экспертизы;

полное наименование экспертного органа;

сведения о разрешении на право проведения экспертизы (при необходимости);

фамилию и инициалы, должность эксперта (экспертов, входящих в состав экспертной комиссии), участвовавшего в проведении экспертизы;

13.2. вводную часть, в которой указываются сведения:

о субъекте промышленной безопасности (полное наименование и место нахождения юридического лица, фамилия, собственное имя,

отчество (если таковое имеется) и место жительства индивидуального предпринимателя);

об объекте экспертизы;

13.3. исследовательскую часть, в которой дается оценка соответствия объекта экспертизы требованиям законодательства о промышленной безопасности, в том числе обязательным для соблюдения требованиям технических нормативных правовых актов;

13.4. выводы о соответствии (несоответствии) объекта экспертизы требованиям законодательства в области промышленной безопасности, в том числе обязательным для соблюдения требованиям технических нормативных правовых актов.

В отношении опасных производственных объектов, потенциально опасных объектов, технических устройств, включенных в перечень потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств, подлежащих экспертизе промышленной безопасности, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам, экспертом может быть сделан вывод о неполном соответствии этих объектов и устройств требованиям промышленной безопасности в случае выявления несоответствий, которые не влияют на их безопасную эксплуатацию и могут быть устранены до выдачи заключения по форме согласно приложению;

13.5. приложения, содержащие копии рассмотренной в ходе экспертизы проектной, конструкторской, технологической и эксплуатационной документации, подтверждающей соответствие объектов экспертизы требованиям промышленной безопасности.

14. Акт экспертизы подписывается экспертом (экспертной комиссией).

Факт выдачи субъекту промышленной безопасности акта экспертизы фиксируется в журнале учета экспертного органа путем внесения соответствующей записи, содержащей дату, регистрационный номер и способ вручения акта экспертизы, а также наименование субъекта промышленной безопасности, которому выдан акт экспертизы. Указанная запись удостоверяется подписью уполномоченного лица экспертного органа.

15. Организации, имеющие разрешение на право проведения экспертизы, выданное Госпромнадзором в соответствии с законодательством об административных процедурах, не вправе проводить экспертизу и выдавать заключение в отношении объектов экспертизы, принадлежащих им на праве собственности или ином законном основании.

16. Срок проведения экспертизы не должен превышать трех месяцев со дня подачи обращения субъекта промышленной безопасности в экспертный орган о ее проведении.

ГЛАВА 4

ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ЗАКЛЮЧЕНИЯ

17. Заключение должно содержать:

полное наименование экспертного органа;

сведения о субъекте промышленной безопасности (наименование и место нахождения юридического лица, банковские реквизиты, телефон (факс), адрес электронной почты (при наличии), фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), адрес регистрации по месту жительства индивидуального предпринимателя, учетный номер плательщика);

полное наименование объекта экспертизы;

перечень выявленных несоответствий требованиям промышленной безопасности;

вывод о соответствии или несоответствии объекта экспертизы требованиям промышленной безопасности.

18. Срок действия заключения в отношении:

опасного производственного объекта III типа опасности, декларации промышленной безопасности – 10 лет;

потенциально опасного объекта и технического устройства, включенных в перечень потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств, подлежащих экспертизе промышленной безопасности, – не более расчетного (установленного) срока службы;

проектной документации – на срок эксплуатации объекта.

Приложение
к Положению о порядке
проведения экспертизы
промышленной безопасности

Форма

_____ (полное наименование экспертного органа)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
экспертизы промышленной безопасности

_____ 20__ г.

Выдано _____
(наименование и место нахождения юридического лица, банковские

реквизиты, телефон (факс), адрес электронной почты (при наличии), фамилия, собственное

имя, отчество (если таковое имеется), адрес регистрации по месту жительства

индивидуального предпринимателя, учетный номер плательщика)

в отношении _____
(наименование объекта экспертизы промышленной безопасности)

Установлены следующие несоответствия требованиям
промышленной безопасности: _____.*

Вывод: _____.

Акт экспертизы промышленной безопасности от _____ 20__ г.

№ _____ прилагается.

Срок действия заключения экспертизы промышленной безопасности
с _____ 20__ г. по _____ 20__ г.

Эксперт (эксперты, входящие в
состав экспертной комиссии) в
области промышленной
безопасности

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

_____ * Заполняется при установлении несоответствий требованиям промышленной безопасности.

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке разработки, оформления и представления декларации промышленной безопасности, внесения в нее изменений и (или) дополнений и учета таких деклараций

ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящим Положением определяется порядок разработки, оформления и представления декларации промышленной безопасности (далее – декларация), внесения в нее изменений и (или) дополнений и учета деклараций.

2. Для целей настоящего Положения применяются термины и их определения в значениях, установленных в статье 1 Закона Республики Беларусь «О промышленной безопасности», а также следующие термины и их определения:

анализ риска – систематический анализ информации для идентификации опасностей и оценки величины риска для человека, общества, имущества или окружающей среды;

риск – вероятность нежелательного происшествия с определенными последствиями, происходящего в определенный период и при определенных обстоятельствах, выраженная как частотой (количеством происшествий за единицу времени), так и возможностью определенного происшествия, следующего за начальным происшествием;

сценарий аварии – последовательность отдельных логически связанных событий, обусловленных конкретным иницирующим (исходным) событием, приводящих к определенным опасным последствиям.

ГЛАВА 2

ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ, ПРЕДСТАВЛЕНИЯ И УЧЕТА ДЕКЛАРАЦИИ, ВНЕСЕНИЯ В НЕЕ ИЗМЕНЕНИЙ И (ИЛИ) ДОПОЛНЕНИЙ

3. Декларация разрабатывается на опасные производственные объекты I и II типов опасности (далее – опасные производственные объекты).

Субъект промышленной безопасности, разрабатывающий декларацию промышленной безопасности на эксплуатируемый им опасный производственный объект, обязан обеспечить:

разработку декларации работниками субъекта промышленной безопасности, имеющими высшее инженерное образование (по соответствующему профилю), опыт работы в соответствующей отрасли промышленности не менее трех лет, прошедшими проверку знаний по вопросам промышленной безопасности в установленном законодательством порядке;

наличие технических нормативных правовых актов и иных государственных стандартов, содержащих требования промышленной безопасности, локальных правовых актов, технической (технологической) документации, методик и (или) программ, специальной литературы, используемых при разработке декларации.

Субъект промышленной безопасности, разрабатывающий декларацию промышленной безопасности, несет ответственность за:

качество проведения всесторонней оценки риска аварии и связанной с нею угрозы;

полноту анализа принимаемых мер по предупреждению аварий; достаточности разработанных мероприятий, направленных на снижение масштаба последствий аварий и размера ущерба, нанесенного в случае аварии на опасном производственном объекте.

4. Декларация оформляется в двух экземплярах и утверждается руководителем субъекта промышленной безопасности.

Для внесения сведений в государственный реестр опасных производственных объектов один экземпляр декларации представляется в Департамент по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям (далее – Госпромнадзор), а декларации, разработанной на опасные производственные объекты, принадлежащие Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам, – в управление государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь.

Субъект промышленной безопасности обязан обеспечить сохранность второго экземпляра декларации и исключить доступ к ней посторонних лиц в порядке, установленном законодательством о служебной информации ограниченного распространения.

5. Госпромнадзор, управление государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь ведут учет деклараций в журнале учета деклараций промышленной безопасности по форме согласно приложению, который оформляется на бумажном носителе и в электронном виде. Журнал, который ведется на бумажном носителе, должен быть прошнурован, пронумерован, скреплен печатью и заверен подписью руководителя Госпромнадзора или руководителя управления государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь.

6. При разработке декларации должны применяться обоснованные программы и (или) методики расчета, обеспечивающие всестороннюю оценку риска аварии. Обоснование применяемых программ и (или) методик расчета должны содержаться в расчетно-пояснительной записке декларации.

В обосновании должны быть указаны сведения об организации, разработавшей применяемые программы и (или) методики расчета, принятые допущения, предложения, значения исходных данных, ссылки на используемые нормативные правовые акты, технические нормативные правовые акты, специальную литературу.

ГЛАВА 3

СТРУКТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЕКЛАРАЦИИ И ВКЛЮЧАЕМЫЕ В НЕЕ СВЕДЕНИЯ

7. Декларация состоит из следующих структурных элементов:
титульный лист;
данные об организации, разработавшей декларацию;
оглавление;
раздел 1 «Общие сведения»;
раздел 2 «Результаты анализа состояния промышленной безопасности»;
раздел 3 «Обеспечение требований промышленной безопасности»;
раздел 4 «Ситуационные планы»;
раздел 5 «Выводы»;
расчетно-пояснительная записка, являющаяся приложением к декларации.

8. Титульный лист декларации содержит:

8.1. ограничительный гриф «Для служебного пользования» и номер экземпляра (проставляется в правом верхнем углу титульного листа);

8.2. реквизит «Гриф утверждения», включающий:
слово «УТВЕРЖДАЮ»;

инициалы и фамилию руководителя организации – субъекта промышленной безопасности, утвердившего декларацию, наименование его должности, наименование субъекта промышленной безопасности;

дату утверждения декларации;

8.3. наименование декларации с указанием наименования опасного производственного объекта и его регистрационного номера в государственном реестре опасных производственных объектов;

8.4. сведения о месте нахождения опасного производственного объекта;

8.5. год разработки декларации;

8.6. учетный номер декларации, присваиваемый Госпромнадзором или управлением государственного надзора главной военной инспекции Вооруженных Сил Республики Беларусь.

9. В данных об организации, разработавшей декларацию, указываются:

наименование организации;

почтовый адрес организации;

банковские реквизиты, учетный номер плательщика, контактные телефоны и адрес электронной почты организации;

сведения о разрешении на право разработки декларации (при необходимости);

наименование должности руководителя организации, его фамилия и инициалы.

10. Оглавление декларации включает наименования ее разделов и подразделов с указанием страниц, на которых начинаются эти структурные элементы.

11. Раздел 1 «Общие сведения» декларации содержит:

11.1. сведения о субъекте промышленной безопасности – наименование и место нахождения юридического лица, его банковские реквизиты, учетный номер плательщика, контактные телефоны и адрес электронной почты;

11.2. краткий перечень основных направлений деятельности субъекта промышленной безопасности, связанных с эксплуатацией опасного производственного объекта;

11.3. обоснование разработки декларации с указанием типа опасности опасного производственного объекта, перечня его составляющих, его аппаратного оформления, количества и

наименования опасных веществ, на основании наличия которых на опасный производственный объект требуется разработка декларации;

11.4. сведения о месте нахождения опасного производственного объекта, в том числе:

адрес его места нахождения;

краткую характеристику местности, на которой размещается опасный производственный объект, в том числе данные о топографии и природно-климатических условиях с указанием возможности возникновения опасных природных явлений;

план расположения опасного производственного объекта на топографической карте и сведения о размерах и границах территории, запретных, санитарно-защитных и охранных зонах опасного производственного объекта;

11.5. информацию об общей численности:

работников субъекта промышленной безопасности (с указанием профессий рабочих, должностей служащих), находящихся на опасном производственном объекте, а также данные о максимальной численности работающей смены;

работников других объектов субъекта промышленной безопасности, размещенных в санитарно-защитных и охранных зонах опасного производственного объекта;

иных физических лиц, которые могут оказаться в зонах действия поражающих факторов, – работники организаций и других объектов, расположенных в непосредственной близости от опасного производственного объекта, лица, которые могут находиться на внешних транспортных коммуникациях (железнодорожный транспорт, автомобильные дороги), население, проживающее в этих зонах.

12. Раздел 2 «Результаты анализа состояния промышленной безопасности» декларации включает:

12.1. сведения об опасных веществах – их наименование, степень опасности и характер воздействия на организм человека и окружающую среду, в том числе при возникновении аварии;

12.2. общие сведения о технологическом процессе, в том числе:

схему основных технологических потоков с указанием наименования опасных веществ и направления их перемещения в технологической системе опасного производственного объекта;

общие данные о распределении опасных веществ на опасном производственном объекте – сведения об общем количестве опасных веществ, находящихся в технических устройствах (аппаратах (емкостях), трубопроводах), с указанием максимального количества в единичной емкости или участке трубопровода наибольшей вместимости. Данные

должны приводиться для всех составляющих по максимальным регламентным (проектным) значениям количества опасного вещества;

12.3. сведения о результатах анализа риска аварий, включая:

результаты анализа условий возникновения и развития аварий, в том числе:

перечень основных возможных причин возникновения аварий и факторов, способствующих их возникновению и развитию;

краткое описание сценариев наиболее вероятных аварий и наиболее опасных последствий аварий;

данные о размерах вероятных зон действия поражающих факторов для описанных сценариев аварий;

сведения о возможном количестве пострадавших, в том числе погибших, среди работников субъекта промышленной безопасности и иных физических лиц;

сведения о прогнозируемом прямом ущербе, который может быть нанесен непосредственно в результате аварий;

оценку риска аварий с учетом возможного причинения вреда работникам субъекта промышленной безопасности на опасном производственном объекте, иным физическим лицам, а также нанесения ущерба имуществу субъекта промышленной безопасности и вреда окружающей среде.

13. Раздел 3 «Обеспечение требований промышленной безопасности» декларации содержит:

13.1. сведения об обеспечении соблюдения требований законодательства в области промышленной безопасности при эксплуатации опасного производственного объекта, в том числе:

о выполнении требований (предписаний) органов государственного надзора;

о подготовке работников субъекта промышленной безопасности по вопросам промышленной безопасности и о проверке знаний;

о порядке организации и осуществления производственного контроля в области промышленной безопасности на опасном производственном объекте;

о порядке сбора информации о произошедших авариях и инцидентах и анализе этой информации;

о принятых мерах по предотвращению постороннего вмешательства в деятельность на опасном производственном объекте, а также по противодействию возможным актам терроризма;

13.2. сведения о мерах по обеспечению готовности субъекта промышленной безопасности к локализации и ликвидации аварий и

инцидентов на опасном производственном объекте, их последствий, в том числе:

- о мероприятиях по локализации и ликвидации аварий и инцидентов, их последствий;

- о системе противоаварийной защиты, аварийно-спасательных подразделениях по обеспечению промышленной безопасности;

- о финансовых средствах и материальных ресурсах, необходимых для локализации и ликвидации аварий и инцидентов, их последствий;

- о системе оповещения физических лиц в случае возникновения аварий и инцидентов с указанием схемы оповещения и порядка действий;

- о действиях субъекта промышленной безопасности, эксплуатирующего опасный производственный объект, по предупреждению, локализации и ликвидации аварий и инцидентов, их последствий.

14. Раздел 4 «Ситуационные планы» декларации включает графическое изображение зон действия поражающих факторов для наиболее опасных составляющих и (или) производственных участков опасного производственного объекта. На ситуационном плане, отображенном в определенном масштабе (выбирается в каждом конкретном случае исходя из наглядности и полноты отображения информации), отмечаются:

- промышленная площадка (территория) с указанием места расположения источника выброса или взрыва опасного вещества;

- расположенные в непосредственной близости от опасного производственного объекта организации, транспортные коммуникации, населенные пункты;

- зоны действия поражающих факторов для наиболее опасных по последствиям и вероятных сценариев аварий на опасном производственном объекте, а также краткое описание сценариев, методов и основных исходных данных, применяемых при расчете этих сценариев;

- распределение потенциального территориального риска гибели физических лиц от аварий на территории опасного производственного объекта и прилегающей местности (для опасного производственного объекта, аварии на котором сопровождаются выбросом воспламеняющихся и токсичных веществ).

15. Раздел 5 «Выводы» декларации содержит:

- перечень наиболее опасных составляющих и (или) производственных участков опасного производственного объекта с указанием рассчитанных показателей риска;

- перечень наиболее значимых факторов, влияющих на показатели риска;

перечень основных мер, направленных на уменьшение риска;
обобщенную оценку мер по обеспечению соблюдения требований законодательства в области промышленной безопасности и достаточности мер по предупреждению аварий и инцидентов на опасном производственном объекте.

16. Расчетно-пояснительная записка (далее – записка), являющаяся приложением к декларации и содержащая обоснование оценки риска аварий и достаточности принятых мер по их предупреждению, имеет следующую структуру:

титульный лист;

оглавление;

раздел 1 «Сведения о технологическом процессе»;

раздел 2 «Анализ риска»;

раздел 3 «Выводы и предложения»;

список источников, использованных при разработке декларации и записки.

17. Титульный лист записки содержит:

ограничительный гриф «Для служебного пользования» и номер экземпляра (проставляется в правом верхнем углу титульного листа);

расположенный в правом верхнем углу первого листа ниже ограничительного грифа «Для служебного пользования» реквизит «Гриф приложения», состоящий из слова «Приложение», порядкового номера приложения и номера книги (в случае, если записка состоит из двух и более книг);

сведения о субъекте промышленной безопасности – наименование и место нахождения юридического лица, его банковские реквизиты, контактные телефоны и адрес электронной почты;

наименование записки с указанием наименования опасного производственного объекта и его регистрационного номера в государственном реестре опасных производственных объектов.

В случае, если записка состоит из двух или более книг, каждая книга должна иметь свой титульный лист.

18. Оглавление записки включает наименование ее разделов и подразделов с указанием страниц, на которых начинаются эти структурные элементы.

В случае, если записка состоит из двух и более книг, в каждой из них должно быть свое оглавление. В оглавлении первой книги представляется содержание всего документа с указанием номеров страниц и книг, в оглавлении последующих книг – только содержание соответствующей книги.

19. Раздел 1 «Сведения о технологическом процессе» записки включает:

19.1. сведения об опасных веществах (представляются для опасных веществ, учитываемых при идентификации опасного производственного объекта):

- наименование;
- вид;
- химическую формулу;
- состав;
- физические свойства (молекулярный вес, температура кипения, плотность);
- взрывоопасность (нижний и верхний пределы взрываемости);
- класс опасности;
- реакционную способность;
- запах;
- коррозионную активность;
- меры предосторожности;
- воздействие на физических лиц и окружающую среду, в том числе от поражающих факторов аварий;
- средства защиты;
- методы перевода вещества в безвредное состояние;
- первую помощь пострадавшим от воздействия поражающих факторов аварий;
- классификацию по взрывчатым свойствам;
- чувствительность к удару;
- чувствительность к трению;
- тротилловый эквивалент.

Для опасных производственных объектов, принадлежащих Вооруженным Силам Республики Беларусь и транспортным войскам и содержащих опасные вещества, в разделе 1 «Сведения о технологическом процессе» записки указывается следующая информация об этих опасных веществах:

- наименование;
- вид;
- меры предосторожности;
- воздействие на физических лиц и окружающую среду, в том числе от поражающих факторов аварий;
- методы перевода вещества в безвредное состояние;
- меры первой помощи пострадавшим от воздействия поражающих факторов аварий;
- физическое состояние;

классификация по взрывчатым свойствам;
чувствительность к удару;
чувствительность к трению;
тротилловый эквивалент;

19.2. данные о технологиях и оборудовании, в том числе:

принципиальную технологическую схему с обозначением основного технологического оборудования, указанием направлений потоков опасных веществ и отсекающей арматуры и кратким описанием технологического процесса;

план размещения основного технологического оборудования, в котором обращаются опасные вещества;

перечень основного технологического оборудования, в котором обращаются опасные вещества;

данные о распределении опасных веществ по оборудованию;

19.3. описание технических решений по обеспечению промышленной безопасности, направленных на:

исключение разгерметизации оборудования и предупреждение аварийных выбросов опасных веществ;

предупреждение развития аварий и локализацию выбросов опасных веществ;

обеспечение взрывопожаробезопасности (наличие средств контроля, регулирования, блокировки, сигнализации, оповещения и других средств обеспечения безопасности);

19.4. характеристику пунктов управления процессом, содержащую описание расположения пункта управления, его оборудования, в том числе полов и кабельных трасс, и устойчивости пункта с точки зрения безопасности находящихся в нем работников субъекта промышленной безопасности и возможности управления процессом при авариях.

20. Раздел 2 «Анализ риска» записки включает:

анализ произошедших аварий и инцидентов – обобщенные данные об авариях и инцидентах, произошедших на опасном производственном объекте;

перечень наиболее опасных по последствиям аварий и инцидентов, произошедших на аналогичных опасных производственных объектах;

анализ условий возникновения и развития аварий, в том числе:

определение возможных причин возникновения аварий и факторов, способствующих их возникновению и развитию;

описание сценариев аварий;

обоснование применяемых физико-математических моделей и методов расчета с учетом влияния исходных данных на результаты анализа риска аварий;

оценку количества опасных веществ, участвующих в авариях;
расчет вероятных зон действия поражающих факторов;
оценку возможного числа пострадавших, в том числе погибших, среди работников субъекта промышленной безопасности и иных физических лиц;

оценку возможного ущерба от аварий;

оценку риска аварий, включающую данные о вероятности аварий, показателях риска причинения вреда работникам субъекта промышленной безопасности на опасном производственном объекте и иным физическим лицам, нанесения ущерба имуществу субъекта промышленной безопасности и вреда окружающей среде.

21. Раздел 3 «Выводы и предложения» записки содержит:

перечень наиболее опасных производственных участков опасного производственного объекта с указанием рассчитанных показателей риска аварий;

сравнительный анализ рассчитанных показателей риска аварий на опасном производственном объекте со среднестатистическими показателями риска техногенных происшествий и (или) критериями приемлемого риска;

предложения о принятии мер, направленных на уменьшение риска аварий.

22. Список источников, использованных при разработке декларации и записки, состоит из:

перечня нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, в области промышленной безопасности;

перечня документов организации, используемых при ее разработке;

перечня использованных программ и (или) методик расчета;

перечня специальной литературы.

23. В случае изменения сведений, не относящихся к мерам и мероприятиям, указанным в части третьей статьи 28 Закона Республики Беларусь «О промышленной безопасности», разработка новой декларации не требуется.

Приложение

к Положению о порядке разработки, оформления и представления декларации промышленной безопасности, внесения в нее изменений и (или) дополнений и учета таких деклараций

Форма

Журнал учета деклараций промышленной безопасности

(наименование органа, осуществляющего учет деклараций промышленной безопасности)

Начат _____ 20__ г.

Окончен _____ 20__ г.

Левая сторона разворота

Дата поступления декларации	Наименование, дата утверждения декларации	Номер и дата выдачи заключения экспертизы промышленной безопасности	Наименование, место нахождения субъекта промышленной безопасности
1	2	3	4

Правая сторона разворота

Наименование, регистрационный номер опасного производственного объекта в государственном реестре опасных производственных объектов	Количество листов		Номера экземпляров		Учетный номер декларации	Примечание
	общей части	расчетно-пояснительной записки	общей части	расчетно-пояснительной записки		
5	6	7	8	9	10	11

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Совета Министров
Республики Беларусь
№ _____

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке проведения
производственной аттестации
(квалификации) технологии сварки,
применяемой при выполнении
сварочных работ при
осуществлении деятельности в
области промышленной
безопасности

ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящим Положением устанавливаются случаи, порядок и периодичность производственной аттестации (квалификации) технологии сварки, применяемой при выполнении сварочных работ при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах (далее – ОПО), потенциально опасных объектах (далее – ПОО), технических устройствах (далее – ТУ) на них эксплуатируемых.

2. Для целей настоящего Положения используются термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности», в Положении о порядке проведения аттестации работников субъекта промышленной безопасности, занятых в области сварочного производства, выполняющих сварочные работы при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности, утвержденном постановлением, утвердившим настоящее Положение, СТБ ISO 15607-2009 «Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Общие правила», а также следующие термины и их определения:

производственная аттестация (квалификация) технологии сварки – процедура проверки готовности субъекта промышленной безопасности к применению определенной технологии сварки при выполнении работ в области промышленной безопасности;

предварительная инструкция на технологический процесс сварки – документ, устанавливающий конкретные параметры технологии сварки перед выполнением сварных соединений;

параметры технологии сварки – совокупность характеристик сварочного процесса, применяемых при проведении сварочных работ;
программа проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки – документ, содержащий порядок проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки субъекта промышленной безопасности, включая выполнение неразрушающего контроля, механических испытаний и металлографических исследований контрольных сварных соединений.

ГЛАВА 2

ПОРЯДОК СОЗДАНИЯ И ФУНКЦИИ КОМИССИИ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ (КВАЛИФИКАЦИИ) ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ

3. Производственная аттестация (квалификация) технологии сварки проводится комиссией по производственной аттестации технологии сварки (далее – комиссия) на производственной базе субъекта промышленной безопасности (далее – субъект).

4. В состав комиссии входят не менее трех работников субъекта (специалистов, связанных с организацией, руководством или осуществлением работ в области промышленной безопасности в части изготовления и (или) монтажа и (или) ремонта ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ с применением сварки, для которых эта работа является основным местом работы в субъекте промышленной безопасности). Председателем комиссии назначается специалист в области сварочного производства.

Состав комиссии утверждается приказом руководителя субъекта.

5. Комиссия выполняет следующие функции:

организацию проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки;

разработку предварительных инструкций на технологический процесс сварки (далее – предварительная инструкция), программы проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки (далее – программа), отчетов по производственной аттестации (квалификации) технологии сварки (далее – отчеты);

внесение изменений в предварительные инструкции;

контроль параметров технологии сварки при выполнении контрольных сварных соединений (далее – КСС);

внешний осмотр и оценка результатов внешнего осмотра КСС, фотографирование КСС;

оформление акта на выполнение КСС по форме согласно приложению 1;

обеспечение проведения неразрушающего контроля, механических испытаний и металлографических исследований (далее – испытания) КСС, подготовки и утверждения отчета;

оформление и утверждение протокола результатов и области распространения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки (далее – протокол);

проведение общей оценки параметров технологии сварки, результатов испытаний КСС на соответствие требованиям промышленной безопасности в части проведения сварочных работ (далее – общая оценка).

6. Для выполнения КСС в штате субъекта, в котором создается (создана) комиссия, должны состоять сварщик и оператор-термист (в случае выполнения термообработки КСС), для которых работа по выполнению сварных соединений или осуществлению термообработки сварных соединений является основным местом работы.

7. Субъекты, в которых создается (создана) комиссия, должны располагать производственной базой, в том числе:

оборудованием и приспособлениями для изготовления деталей КСС, механической обработки КСС;

сварочным оборудованием по процессам сварки, используемым при проведении производственной аттестации технологии сварки, приспособлениями для сварки КСС в различных пространственных положениях;

оборудованием для прокали и сушки сварочных материалов (при применении сварочных материалов, для которых установлены требования к выполнению прокали и сушки перед проведением сварочных работ);

оборудованием, предназначенным для термообработки сварных соединений (в случае необходимости проведения термообработки КСС);

аккредитованной в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь испытательной лабораторией (центром) (далее – лаборатория (центр) или договором, заключенным с лабораторией (центром), имеющей область аккредитации на проведение испытаний КСС при проведении производственной аттестации (квалификации) технологических процессов сварки;

нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами, государственными стандартами, технической литературой, устанавливающими требования к проведению производственной аттестации (квалификации) технологии сварки и оценки результатов испытаний сварных соединений ОПО, ПОО, ТУ и КСС (в электронном виде или на бумажных носителях).

ГЛАВА 3

СЛУЧАИ, ПОРЯДОК И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ (КВАЛИФИКАЦИИ) ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ

8. Выполнение сварочных работ в области промышленной безопасности осуществляется после проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки.

9. Производственная аттестация (квалификация) технологии сварки проводится в соответствии с программой.

10. Для проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки разрабатывается предварительная инструкция на основе производственного опыта применения технологий сварки.

11. В соответствии с параметрами технологии сварки КСС, установленными в предварительной инструкции, сварщиком выполняется КСС, оператором-термистом выполняется термообработка КСС (при необходимости применения термообработки КСС).

12. КСС должны быть подвергнуты испытаниям методами, позволяющими выявлять недопустимые дефекты в сварных соединениях.

13. На основании результатов испытаний КСС подготавливается отчет по каждому выполненному КСС по форме согласно приложению 2.

14. Испытания КСС должны осуществляться лабораториями (центрами). В случае необходимости применения субъектом технологии сварки, ранее не применяемой этим субъектом, или технологии сварки, включающей ограниченно и плохо свариваемые стали, производственная аттестация (квалификация) технологии сварки проводится совместно с субъектом, имеющим в штате специалистов в области сварочного производства, и (или) учреждением высшего образования, имеющим в штате научных работников в области сварочного производства, родственных процессов, технологий, материаловедения и опыт разработки технологических процессов сварки.

15. При положительных результатах испытаний КСС, проведения общей оценки, разработки и утверждения отчета технология сварки субъекта признается прошедшей производственную аттестацию (квалификацию) технологии сварки, а предварительная инструкция утверждается субъектом в виде инструкции на технологический процесс сварки на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ и (или) КСС.

16. Результаты и область распространения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки оформляются протоколом (согласно приложению 3). Результаты и область распространения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки

подлежат согласованию с Госпромнадзором в соответствии с законодательством об административных процедурах.

17. Срок действия протокола составляет пять лет от даты утверждения отчета.

18. Документация по производственной аттестации (квалификации) технологии сварки (протокол, предварительные инструкции, программа, акт на выполнение КСС, отчеты, инструкции на технологический процесс сварки, протоколы испытаний, фото КСС и образцов из КСС после проведения испытаний, копии сертификатов качества на основные и сварочные материалы, аттестационных удостоверений сварщиков) должна храниться в субъекте до окончания срока действия протокола.

Приложение 1

к Положению о порядке проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки, применяемой при выполнении сварочных работ при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

Форма

АКТ на выполнение КСС

_____ 20__ г.

Мы, нижеподписавшиеся, присутствующие при выполнении КСС, составили настоящий акт о том, что сварщик (сварщики) выполнили сварку КСС:

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) сварщика	Процесс сварки	Марка основного материала, номер сертификата качества, марка, тип сварочных материалов, номер сертификата качества	Типоразмеры КСС	Условное обозначение сварного соединения (тип сварного соединения)	Пространственное положение шва КСС	Номер и дата утверждения предварительной инструкции или инструкции на технологический процесс сварки	Тип/марка, дата изготовления сварочного оборудования	Результат внешнего осмотра КСС	Другие параметры сварки КСС в соответствии с предварительной инструкцией или инструкцией на технологический процесс сварки
--	----------------	--	-----------------	--	------------------------------------	--	--	--------------------------------	--

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Присутствующие при выполнении КСС:

_____	_____
(подпись)	(инициалы, фамилия)
_____	_____
(подпись)	(инициалы, фамилия)
_____	_____
(подпись)	(инициалы, фамилия)

Приложение 2

к Положению о порядке проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки, применяемой при выполнении сварочных работ при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

Форма

Отчет по производственной аттестации (квалификации) технологии сварки

Наименование субъекта промышленной безопасности или учреждения высшего образования, утвердившего отчет	
Дата утверждения отчета, регистрационный номер	
Наименование субъекта промышленной безопасности, осуществляющего производственную аттестацию (квалификацию) технологии сварки	
Приказ субъекта промышленной безопасности о создании комиссии по производственной аттестации (квалификации) технологии сварки	
Адрес производственной базы субъекта промышленной безопасности	
Наименование аккредитованной в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь испытательной лаборатории (центра), выполнившей испытания КСС, уникальный регистрационный номер в реестре Национальной системы аккредитации Республики Беларусь, цикл аккредитации с _ по _	
Технические нормативные правовые акты, государственные стандарты, используемые для проведения оценки неразрушающими методами контроля КСС	
Технические нормативные правовые акты/стандарты, используемые для оценки механических испытаний и	

металлографических исследований КСС	
Дата выполнения КСС	
Номер и дата утверждения предварительной инструкции на технологический процесс сварки	
Номер и дата утверждения отчета по производственной аттестации (квалификации) технологии сварки	

Область распространения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки

Процесс (ы) сварки	
Тип соединения и шва	
Группа (ы) и подгруппа (ы) основного материала	
Толщина основного материала для стыковых сварных швов, мм	
Толщина основного материала для угловых сварных швов, мм	
Толщина металла углового шва, мм	
Односторонний/двусторонний шов	
Однопроходная/многопроходная сварка	
Наружный диаметр трубы, мм	
Классификация присадочного материала, марка/условное обозначение присадочного материала	
Размер присадочного материала, мм	
Обозначение защитного газа	
Обозначение газа, защищающего корень шва	
Род тока сварки и полярность	
Подвод теплоты	

Пространственное положение сварного шва	
Температура предварительного подогрева	
Температура между проходами	
Последующий подогрев	
Применение газовой защиты обратной стороны шва	
Одноэлектродная/многоэлектродная сварка	

Подробные сведения о КСС

Способ подготовки и очистки							
Марка основного материала							
Толщина материала, мм							
Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) сварщика							
Процесс сварки							
Тип сварного соединения и шва							
Наружный диаметр труб, мм							
Пространственное положение сварного шва							
Конструктивные элементы и размеры КСС							
Эскиз конструкции сварного соединения	Последовательность выполнения сварки						
Режимы сварки:							
Номер прохода	Процесс сварки	Диаметр электрода, мм	Род тока/полярность	Сила тока, А	Напряжение, В	Скорость сварки, мм/мин	Подвод тепла, кДж/мм

Классификация присадочного материала							
Марка/условное обозначение присадочного материала							
Режимы прокаливания или сушки							
Защитный газ							
Расход защитного газа, л/мин							
Газ, защищающий корень шва							
Расход газа, защищающего корень шва, л/мин							
Диаметр сопла, мм							
Тип/диаметр вольфрамового электрода							
Расстояние от токопроводящего устройства до детали, мм							
Сведения о зачистке корня шва							
Сведения о подкладке							
Температура предварительного подогрева							
Максимальная температура между проходами							
Термообработка после сварки							
Односторонний/двусторонний шов							
Однопроходная/многопроходная сварка							
Одноэлектродная/многоэлектродная сварка							

Результаты испытаний

Внешний осмотр		Радиографический контроль	
Капиллярный/ магнитопорошковый контроль		Ультразвуковой контроль	

Испытание на растяжение:

Протокол испытаний _____

(дата, номер)

Тип образца	Re, Н/мм ²	Rm, Н/мм ²	A, %	Z, %	Расположение разрушения	Примечание

Испытание на статический изгиб:

Протокол испытаний _____

(дата, номер)

Тип образца	Угол загиба	Растяжение	Результат

Металлографические исследования:	Протокол испытаний _____ (дата, номер)
----------------------------------	---

Испытание на ударный изгиб: Протокол испытаний _____
(дата, номер)

Положение надреза/ ориентация	Температура, °С	Значения			Среднее значение	Примечание
		1	2	3		
Измерение твердости		Расположение измерений (схема)				

Тип/нагрузка	
Основной металл:	
Зона термического влияния:	
Металл сварного шва:	
Другие испытания	
Испытания проведены в соответствии с требованиями	
Результаты испытаний (удовлетворительные, неудовлетворительные)	
Место проведения испытаний	

Отчет подготовлен и утвержден:

(наименование субъекта промышленной безопасности)

(подпись) _____
(инициалы, фамилия)

(подпись) _____
(инициалы, фамилия)

(подпись) _____
(инициалы, фамилия)

Приложение 3

к Положению о порядке проведения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки, применяемой при выполнении сварочных работ при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

Форма

СОГЛАСОВАНО

(должность руководителя Госпромнадзора)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(дата)

УТВЕРЖДЕНО

(должность руководителя субъекта промышленной безопасности)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(дата)

ПРОТОКОЛ РЕЗУЛЬТАТОВ И ОБЛАСТИ РАСПРОСТРАНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ (КВАЛИФИКАЦИИ) ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ от _____ 20__ г. № _____

№ п/п	Характеристика контрольных сварных соединений				Область распространения производственной аттестации (квалификации) технологии сварки					
	вид КСС	условное обозначение способа сварки	марка основного материала (группа / подгруппа)	типоразмер КСС, мм	номер отчета по квалификации технологического процесса	наименование ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ, на которых допускается применение технологии	нормативный документ по сварке КСС (условное обозначение)	наружный диаметр трубы, мм	толщина основного материала, мм (по типу сварного	положение при сварке (наплавке)

					сварки		ние сварного соедине- ния)		шва: стыковой, угловой)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Методы испытаний КСС, результаты испытаний										Общая оценка техноло- гии сварки
Визуаль- ный и измери- тельный контроль	Радиогра- фический контроль	Ультра- звуковой контроль	Капилляр- ный контроль	Магнитопо- рошковый контроль	Растяже- ние	Статичес- кий изгиб	Ударный изгиб	Измере- ние твёр- дости	Метал- логра- фичес- кое иссле- дование	
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23

наименование технических нормативных правовых актов, государственных стандартов, касающихся оценки качества сварных соединений

(наименования ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ, на которых допускается применение технологий сварки, прошедших производственную аттестацию)

Срок действия по ____ 20__ г.

Комиссия субъекта промышленной безопасности

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке проведения аттестации работников субъекта промышленной безопасности, занятых в области сварочного производства, выполняющих сварочные работы при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящим Положением устанавливаются случаи, порядок и периодичность проведения аттестации работников субъекта промышленной безопасности (далее – субъект), занятых в области сварочного производства, выполняющих сварочные работы при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности.

2. Для целей настоящего Положения используются термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности», СТБ ISO 9606-1-2022 Квалификационные испытания сварщиков. Сварка плавлением Часть 1. Стали», ГОСТ ISO 9606-1-2022 «Аттестация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали», а также следующие термины и их определения:

оператор-термист – работник субъекта, выполняющий термообработку сварных соединений;

сварщик – работник субъекта, выполняющий сварочные работы;

специалист в области сварочного производства – работник субъекта, занятый в области сварочного производства в части осуществления руководства сварочными работами (в том числе: организация сварочных работ, разработка технологических инструкций и документации по сварке, входной контроль сварочных и основных материалов, операционный контроль технологии сварки, другие функции, связанные с организацией и проведением сварочных работ);

персонал в области сварочного производства – сварщики, операторы-термисты, специалисты в области сварочного производства;

претендент – физическое лицо или работник субъекта, претендующий на получение аттестационного удостоверения сварщика

(в том числе сварщика, допускаемого к сварке полиэтиленовых трубопроводов) или оператора-термиста или специалиста в области сварочного производства;

аттестационное удостоверение сварщика (в том числе сварщика, допускаемого к сварке полиэтиленовых трубопроводов) или оператора-термиста, или специалиста в области сварочного производства – документ, подтверждающий профессиональную компетентность сварщика для выполнения сварных соединений на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ, оператора-термиста для выполнения термообработки сварных соединений на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ, специалиста в области сварочного производства для осуществления руководства сварочными работами на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ.

ГЛАВА 2

ПОРЯДОК СОЗДАНИЯ КОМИССИЙ ПО АТТЕСТАЦИИ ПЕРСОНАЛА В ОБЛАСТИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

3. Аттестация претендентов на получение аттестационного удостоверения сварщика (в том числе сварщика, допускаемого к сварке полиэтиленовых трубопроводов), оператора-термиста проводится в комиссиях по аттестации сварщиков (далее – комиссия), созданных в субъектах, учреждениях высшего образования, учреждениях дополнительного образования взрослых (далее – учреждение образования).

4. Состав комиссии утверждается приказом руководителя субъекта или учреждения образования.

5. В состав комиссии входят не менее трех работников субъекта или учреждения образования, для которых эта работа является основным местом работы, имеющих опыт работы не менее пяти лет в области сварочного производства, родственных процессов и материаловедения, неразрушающего контроля или в других смежных областях, прошедшие повышение квалификации по программе подготовки членов комиссии по аттестации сварщиков в учреждении высшего образования, в которых создана комиссия по аттестации специалистов в области сварочного производства (далее – комиссия по аттестации специалистов).

Председателем комиссии назначается член комиссии, имеющий высшее образование по специальности: оборудование и технология сварочного производства и (или) родственных процессов и (или) материаловедения и (или) неразрушающего контроля сварных соединений или в других смежных областях.

6. Комиссия выполняет следующие функции:

- разработку перечня вопросов в форме собеседования;
- проведение устного опроса в форме собеседования;
- наблюдение за процессом выполнения и (или) термообработки претендентами контрольных сварных соединений (далее – КСС), за исключением периода выдержки КСС под воздействием температуры при термообработке, фотографирование КСС и образцов из КСС после проведения испытаний;
- оценку практических навыков претендентов;
- принятие решения по результатам аттестации;
- оформление документации по результатам аттестации (аттестационные удостоверения сварщиков (в том числе сварщиков, допускаемых к сварке полиэтиленовых трубопроводов), операторов-термистов и их копии, протоколы испытаний, предварительные инструкции и (или) инструкции на технологический процесс сварки КСС, фото КСС и образцов из КСС после проведения испытаний, копии сертификатов качества на сварочные и основные материалы).

7. Субъекты, учреждения образования, в которых создана комиссия, должны располагать:

- собственной аккредитованной в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь испытательной лабораторией (центром), имеющей область аккредитации на проведение испытаний сварных соединений соответствующих ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ и (или) КСС в области неразрушающего и разрушающего контроля;

- помещениями для проведения аттестации в форме собеседования;

- нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами, государственными стандартами, технической литературой в части выполнения и (или) термообработки сварных соединений, испытаний и оценки результатов испытаний сварных соединений ОПО, ПОО, ТУ, КСС (на бумажных носителях и (или) в электронном виде);

- предварительными инструкциями и (или) инструкциями на технологический процесс сварки;

- производственной базой, оснащенной:

- сварочными кабинами, столами сварщика, сварочным и вспомогательным оборудованием, оборудованием для проковки и сушки сварочных материалов, вытяжной вентиляцией, приспособлениями для сварки КСС в различных пространственных положениях сварного шва;

- оборудованием, предназначенным для аттестации операторов-термистов (при проведении аттестации операторов-термистов),

изготовления деталей для КСС и образцов из КСС для проведения испытаний;

средствами защиты, предназначенными для защиты работающих от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов;

оборудованием, обеспечивающим фото КСС и образцов из КСС после проведения испытаний.

8. Субъекты, учреждения образования, в которых создана комиссия для проведения аттестации сварщиков, допускаемых к сварке трубопроводов из полиэтилена, должны располагать:

нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами, государственными стандартами, технической литературой (на бумажных носителях и (или) в электронном виде), устанавливающими требования к сварке полиэтиленовых труб, испытаниям и оценке результатов испытаний сварных соединений КСС;

собственной аккредитованной в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь испытательной лабораторией (центром), имеющей область аккредитации на проведение испытаний КСС полиэтиленовых труб;

сварочным оборудованием для сварки полиэтиленовых труб;

оборудованием, обеспечивающим фото КСС (из полиэтиленовых труб) и образцов из КСС после проведения испытаний.

9. Субъект после создания комиссии получает разрешение (свидетельство) на право проведения аттестации сварщиков в порядке, установленном Положением о порядке выдачи разрешений (свидетельств) на право выполнения отдельных видов работ (оказания отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности, утвержденным постановлением, утвердившим настоящее Положение.

10. Аттестация претендентов на получение аттестационного удостоверения специалиста в области сварочного производства проводится в комиссии по аттестации специалистов после прохождения ими повышения квалификации по программе подготовки к аттестации в качестве специалиста в области сварочного производства в учреждении высшего образования.

11. Комиссии по аттестации специалистов создаются в учреждениях высшего образования.

12. Состав комиссии по аттестации специалистов утверждается приказом руководителя учреждения высшего образования.

13. В состав комиссии по аттестации специалистов входят не менее трех работников учреждения высшего образования, являющихся научными работниками в области сварочного производства, родственных

процессов, технологий и материаловедения, занятых в аттестации специалистов в области сварочного производства, для которых эта работа является основным местом работы.

Председателем комиссии назначается член комиссии, имеющий опыт работы в аттестации специалистов в области сварочного производства не менее пяти лет.

14. Комиссия по аттестации специалистов выполняет следующие функции:

разработку перечней вопросов в форме собеседования и компьютерного тестирования;

проведение компьютерного тестирования и собеседования претендентов;

принятие решения по результатам аттестации претендентов;

оформление документации по результатам аттестации (аттестационные удостоверения специалистов и их копии, протоколы результатов аттестации).

15. Учреждения высшего образования, в которых создана комиссия по аттестации специалистов, должны располагать:

нормативными правовыми актами, техническими нормативными правовыми актами, государственными стандартами, технической литературой в части устройства и принципа работы сварочного оборудования, классификации сварочных и основных материалов, металловедения, технологии выполнения сварных соединений и их термообработки, классификации дефектов сварных соединений, проведения испытаний и оценки результатов испытаний сварных соединений ОПО, ПОО, ТУ, КСС (в электронном виде и (или) на бумажных носителях);

наглядными пособиями по сварке, материаловедению, проведению испытаний, образцами сварных соединений, в которых имеются недопустимые дефекты сварных соединений.

ГЛАВА 3

СЛУЧАИ, ПОРЯДОК И ПЕРИОДИЧНОСТЬ АТТЕСТАЦИИ ПЕРСОНАЛА В ОБЛАСТИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

16. К выполнению сварочных работ на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ допускаются сварщики, имеющие аттестационное удостоверение сварщика (в том числе сварщика, допускаемого к сварке полиэтиленовых трубопроводов).

К выполнению работ по термообработке сварных соединений на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ допускаются операторы-термисты, имеющие аттестационное удостоверение оператора-термиста.

К осуществлению руководства сварочными работами на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ допускаются специалисты в области сварочного производства, имеющие аттестационное удостоверение специалиста в области сварочного производства.

17. К претендентам на получение аттестационного удостоверения сварщика (в том числе сварщика, допускаемого к сварке полиэтиленовых трубопроводов) или оператора-термиста предъявляются требования к наличию документа об образовании (документа об обучении), подтверждающего наличие квалификации, позволяющей выполнять сварные соединения или термообработку сварных соединений в соответствии с полученной специальностью (профессией) рабочего.

18. К претендентам на получение аттестационного удостоверения специалиста в области сварочного производства предъявляются требования к наличию диплома о среднем специальном и (или) высшем образовании, осуществляемом по образовательным программам, включающим дисциплины в области металловедения и (или) технологии получения и обработки конструкционных материалов и (или) сварочное производство и (или) неразрушающий контроль металла и сварных соединений.

19. Аттестация претендентов проводится на платной основе на основании договора, заключенного между субъектом или учреждением образования, проводящими аттестацию, и субъектом или претендентом. Аттестация претендентов, работающих в субъекте, в котором создана комиссия, проводится за счет собственных средств субъекта.

20. Претендент допускается к проведению аттестации при предъявлении документа, удостоверяющего личность.

21. Претендент, не имеющий при себе документа, удостоверяющего личность, либо опоздавший на аттестацию, считается не явившимся и не допускается к ней. При этом претендент может быть включен в очередную группу. Аттестация претендентов проводится не позднее одного месяца после проведения оплаты по договору. Аттестация претендентов, работающих в субъекте, в котором создана комиссия, проводится по мере необходимости, определяемой субъектом.

22. Аттестация сварщиков и операторов-термистов включает: теоретическую часть (устный опрос в форме собеседования), практическую часть (выполнение КСС при аттестации сварщиков, выполнение термообработки КСС при аттестации операторов-термистов), оценку практических навыков выполнения КСС или термообработки КСС,

испытания КСС (при наличии требований к проведению испытаний), оценку результатов испытаний, принятие решения по результатам аттестации, оформление документации по результатам аттестации.

23. Аттестация сварщиков и операторов-термистов проходит на производственной базе субъекта или учреждения образования, в котором создана комиссия.

24. КСС должны быть промаркированы комиссией перед выполнением практической части аттестации.

25. Аттестация претендентов должна быть остановлена, если претендентом нарушены параметры технологии сварки КСС или если установлено, что претендент не обладает практическими навыками, необходимыми для выполнения или термообработки КСС.

26. Выполнение и термообработка КСС претендентами должны проходить под наблюдением члена комиссии.

27. Аттестация специалистов в области сварочного производства состоит из компьютерного тестирования и устного опроса в форме собеседования по заявленной области аттестации в части вопросов выполнения сварочных работ на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ.

28. Перечни вопросов по проведению собеседования, компьютерного тестирования (далее – теоретическая часть) размещаются в открытом доступе на официальном сайте субъекта, учреждений образования, выполняющих аттестацию персонала сварочного производства.

29. Во время прохождения теоретической части претенденту запрещается:

пользоваться нормативными правовыми актами, в том числе техническими нормативными правовыми актами, справочной литературой;

пользоваться средствами связи и вести переговоры с другими претендентами.

Претенденты, нарушившие требования, считаются не прошедшими аттестацию.

30. Основанием для принятия решения комиссией по аттестации специалистов о прохождении претендентом аттестации являются положительные результаты аттестации с соблюдением требований пункта 29 настоящего Положения, при условии, что количество правильных ответов при компьютерном тестировании составляет не менее 80 процентов от количества вопросов, содержащихся в тесте, с получением не менее двух третей положительных голосов членов комиссии по аттестации специалистов при устном опросе в форме собеседования.

31. Основанием для принятия решения комиссией о прохождении претендентом аттестации являются положительные результаты теоретической и практической части аттестации. При этом, критерии оценки теоретической части аттестации должны соответствовать пункту 30 настоящего Положения.

32. По результатам аттестации комиссией или комиссией по аттестации специалистов принимается решение об аттестации или отказе в аттестации претендента.

Решение комиссии оформляется протоколом результатов аттестации, содержащим: дату и место проведения аттестации, фамилию, собственное имя, отчество (если таковое имеется), результаты теоретической и практической части аттестации, подписи членов комиссии, проводившей аттестацию, и результат решения об аттестации претендента в качестве сварщика или оператора-термиста (аттестован/не аттестован).

Решение комиссии по аттестации специалистов оформляется протоколом результатов аттестации специалистов в области сварочного производства, содержащим дату и место проведения аттестации, фамилию, собственное имя, отчество (если таковое имеется), результаты собеседования и компьютерного тестирования, подписи членов комиссии по аттестации специалистов, проводившей аттестацию, и результат решения об аттестации претендента в качестве специалиста в области сварочного производства (аттестован/не аттестован).

33. Претендент, не прошедший аттестацию, допускается к проведению аттестации не ранее чем через один месяц со дня принятия комиссией или комиссией по аттестации специалистов решения об отказе в аттестации.

34. В случае принятия комиссией, а также комиссией по аттестации специалистов решения об аттестации претендента (аттестован), оформляются соответствующие аттестационные удостоверения сварщика, сварщика, допускаемого к сварке полиэтиленовых трубопроводов, оператора-термиста, специалиста в области сварочного производства согласно приложениям 1–4.

35. Периодичность проведения аттестации и срок действия аттестационных удостоверений сварщика (в том числе сварщика, допускаемого к сварке полиэтиленовых трубопроводов), оператора-термиста, специалиста в области сварочного производства составляет три года.

36. Субъект, учреждение образования, в которых созданы комиссии, а также учреждение высшего образования, в котором создана комиссия по аттестации специалистов, обеспечивают учет и хранение копий

аттестационных удостоверений и протоколов результатов аттестации в течение трех лет после проведения аттестации.

37. Субъект, учреждение образования, в которых созданы комиссии, обеспечивают учет и хранение копий аттестационных удостоверений сварщиков (в том числе сварщиков, допускаемых к сварке полиэтиленовых трубопроводов), операторов-термистов, протоколов результатов аттестации, протоколов испытаний, предварительных инструкций и (или) инструкций на технологический процесс сварки КСС, фото КСС и образцов из КСС после проведения испытаний, копий сертификатов качества на сварочные и основные материалы.

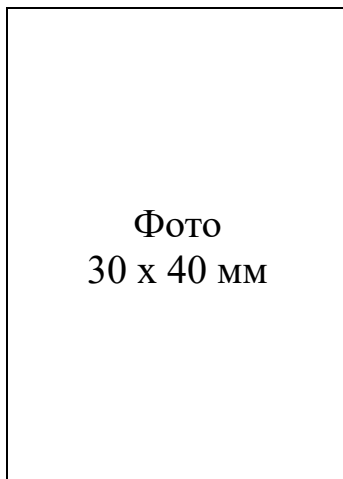
38. Допускается не осуществлять фото, а также хранение фото в соответствии с пунктом 37 настоящего Положения, в случае если субъектом, в котором создана комиссия, запрещено проведение фотосъемки по причине установления в субъекте особого режима охраны и специальных мер безопасности.

Приложение 1

к Положению о порядке проведения аттестации работников субъекта промышленной безопасности, занятых в области сварочного производства, выполняющих сварочные работы при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

Форма

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ СВАРЩИКА №___



Фамилия _____

Собственное имя _____

Отчество (если таковое имеется) _____

Наименование субъекта промышленной безопасности или учреждения образования, в котором создана комиссия по аттестации сварщиков	
Наименования технического нормативного правового акта, государственных стандартов, применяемых при проведении оценки КСС	
Номер и дата утверждения предварительной инструкции на технологический процесс сварки или инструкции на технологический процесс	
Нормативные правовые акты, в том числе технические нормативные правовые акты, устанавливающие требования к проведению аттестации сварщиков	
Теоретическая часть (зачтено/не зачтено)	
Практическая часть (зачтено/не зачтено)	

Характеристика КСС		Область распространения аттестации
Обозначение процесса сварки		
Вид КСС труба или лист		
Тип сварного шва КСС		
Группа/подгруппа основного металла		
Группа присадочного материала		
Присадочный материал		
Защитный газ (флюс)		
Вспомогательные средства		
Род тока (полярность)		
Толщина основного металла		
Толщина наплавленного металла		
Наружный диаметр трубы КСС		
Пространственное положение сварного шва КСС		
Способ выполнения сварного шва КСС		

Вид контроля/испытания КСС	Выполнены контроль/испытания сварных соединений КСС
Визуальный контроль	
Радиографический контроль	
Ультразвуковой контроль	
Испытание на изгиб	
Металлографическое исследование	
Дополнительные испытания	

На основании положительного решения комиссии по аттестации сварщиков, созданной в _____
(наименование субъекта промышленной безопасности)

_____ или учреждения образования, в котором создана комиссия по аттестации сварщиков)
претендент аттестован в качестве сварщика (протокол от ____ ____ 20__ г.
№ ____) для выполнения сварных соединений на ОПО и (или) ПОО и (или)
ТУ _____
(наименование ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ, на которых работник допущен к
_____ выполнению сварных соединений)

Срок действия удостоверения с ____ ____ 20__ г.
по ____ ____ 20__ г.

Председатель комиссии по
аттестации сварщиков

(подпись)

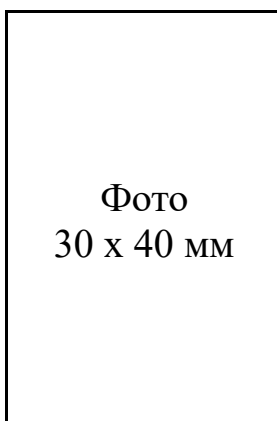
(инициалы, фамилия)

Приложение 2

к Положению о порядке проведения аттестации работников субъекта промышленной безопасности, занятых в области сварочного производства, выполняющих сварочные работы при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

Форма

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ СВАРЩИКА,
ДОПУСКАЕМОГО К СВАРКЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ № _____



Фамилия _____
Собственное имя _____
Отчество (если таковое имеется) _____

Практическая часть (зачтено/не зачтено) _____.

Теоретическая часть (зачтено/не зачтено) _____.

Наименования технических нормативных правовых актов, государственных стандартов, применяемых при проведении оценки КСС: _____.

На основании положительного решения комиссии по аттестации сварщиков, созданной в _____
(наименование субъекта промышленной безопасности или

_____ учреждения образования, в котором создана комиссия по аттестации сварщиков)
претендент аттестован в качестве сварщика полиэтиленовых трубопроводов (протокол от _____ 20__ г. № _____) для выполнения сварных соединений полиэтиленовых трубопроводов на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ _____

(наименование ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ, на которых работник

_____ допущен к выполнению сварных соединений)

(наименование способа сварки полиэтиленовых трубопроводов)

Срок действия настоящего удостоверения с _____ 20__ г.
по _____ 20__ г.

Председатель комиссии по
аттестации сварщиков

(подпись)

(инициалы, фамилия)

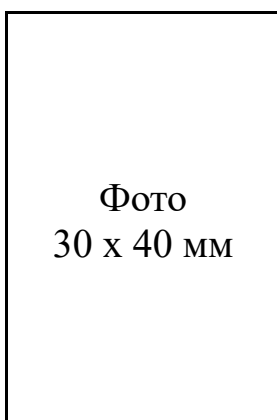
Приложение 3

к Положению о порядке проведения аттестации работников субъекта промышленной безопасности, занятых в области сварочного производства, выполняющих сварочные работы при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

Форма

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ ОПЕРАТОРА-ТЕРМИСТА

№ _____



Фамилия _____

Собственное имя _____

Отчество (если таковое имеется) _____

Практическая часть (зачтено/не зачтено) _____.

Теоретическая часть (зачтено/не зачтено) _____.

Наименования технических нормативных правовых актов, государственных стандартов, применяемых при проведении аттестации: _____.

Область распространения аттестации по способу нагрева и виду термической обработки

Способ нагрева при термической обработке	Область распространения аттестации *
Радиационный	
Электронагревателями сопротивления на установках с ручным и программным управлением	
Газопламенным нагревом	

Способ нагрева при термической обработке	Область распространения аттестации *
--	--------------------------------------

Индукционный:

Токами промышленной частоты

Токами повышенной (средней, высокой) частоты

Комбинированный

Установка оборудования, оснастки, нагревательных устройств, термоэлектрических преобразователей, укладка теплоизоляционного материала и др. подготовительные операции для всех способов нагрева

Вид термической обработки

Предварительный и сопутствующий подогрев

Высокий отпуск

Аустенизация

Термический отдых

Стабилизирующий отжиг

ВТО (нормализация с отпуском)

На основании положительного решения комиссии по аттестации сварщиков, созданной в _____
(наименование субъекта промышленной безопасности

или учреждения высшего образования)

претендент аттестован в качестве оператора-термиста (протокол от ____ 20__ г. № __) для выполнения термообработки сварных соединений на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ _____
(наименования ОПО и (или) ПОО и (или)

ТУ, на которых работник допущен к проведению термообработки сварных соединений)

Срок действия настоящего удостоверения с ____ 20__ г.
по ____ 20__ г.

Председатель комиссии по аттестации сварщиков

(подпись)

(инициалы, фамилия)

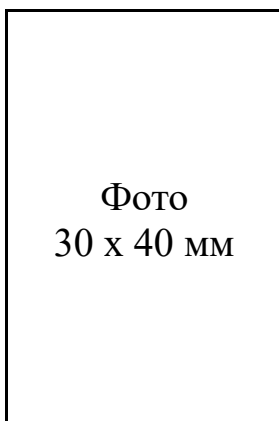
*Отметка о подтверждении области распространения по способу нагрева и виду термической обработки аттестации оператора-термиста.

Приложение 4

к Положению о порядке проведения аттестации работников субъекта промышленной безопасности, занятых в области сварочного производства, выполняющих сварочные работы при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности

Форма

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТА В ОБЛАСТИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА № _____



Фамилия _____

Собственное имя _____

Отчество (если таковое имеется) _____

На основании положительного решения комиссии по аттестации специалистов в области сварочного производства, созданной в

_____ (наименование учреждения высшего образования)

претендент аттестован в качестве специалиста в области сварочного производства (протокол от _____ 20__ г. № ___) для осуществления руководства сварочными работами на ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ

_____ (наименования ОПО и (или) ПОО и (или) ТУ, на которых работник допущен к

_____ осуществлению руководства за сварочными работами и (или) проведению аттестации

_____ сварщиков, операторов-термистов)

Срок действия настоящего удостоверения с _____ 20__ г.
по _____ 20__ г.

Председатель комиссии по
аттестации специалистов в
области сварочного производства

(подпись)

(инициалы, фамилия)

УТВЕРЖДЕНО
Постановление
Совета Министров
Республики Беларусь
№ _____

ПЕРЕЧЕНЬ

потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств, подлежащих экспертизе промышленной безопасности

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
1. Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9	насосы и насосные агрегаты компрессоры и компрессорные агрегаты центрифуги взрывозащищенные вентиляторы печи трубчатые, элементы змеевиков трубчатых печей, трансфертные линии резервуары стальные объемом 100 куб. метров и более для хранения взрывопожароопасных продуктов, в том числе внутренние устройства аппараты технологических процессов химических производств (реакторы различных типов, теплообменники различных типов, сепараторы, выпарные аппараты, ректификационные и абсорбционные колонны, сушильные и фильтровальные установки, смесители, кристаллизаторы) системы автоматического (автоматизированного) управления и противоаварийной защиты на базе электронно-вычислительной и (или) микропроцессорной техники приборы контроля и регулирования технологических процессов, стационарные газоанализаторы прокладочные изделия и уплотнительные материалы, уплотнения вращающихся валов насосов, компрессоров, центрифуг, мешалок

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
<p>2. Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 килограммов</p>	<p>арматура трубопроводная технологические трубопроводы насосы и насосные агрегаты компрессоры и компрессорные агрегаты ресиверы промежуточные сосуды, конденсаторы и испарители, маслоотделители и маслосборники, отделители жидкости стационарные газоанализаторы системы автоматического (автоматизированного) управления и противоаварийной защиты на базе электронно-вычислительной и (или) микропроцессорной техники прокладочные изделия и уплотнительные материалы, уплотнения вращающихся валов насосов, компрессоров арматура трубопроводная технологические трубопроводы</p>
<p>3. Элеваторы, склады силосного типа, объекты мукомольного, крупяного и комбикормового производства с минимальной проектной мощностью от 100 тонн в сутки, на которых осуществляется переработка зерна и комбикормового сырья, а также элеваторы, склады силосного типа, объекты мукомольного, крупяного и комбикормового производства вместимостью от 500 тонн, на которых осуществляется хранение зерна, продуктов его переработки, комбикормового сырья, в процессе эксплуатации которых образуются взрывоопасные пылевоздушные смеси с нижним концентрационным пределом взрываемости ниже 65 граммов на 1 куб. метр, способные самовозгораться, возгораться от источника зажигания и самостоятельно гореть после его удаления</p>	<p>транспортное оборудование: конвейеры всех типов, нории, разгрузчики всех типов, шнековые питатели, электрозадвижки, перекидные клапаны, поворотные трубы аспирационное и пневмотранспортное оборудование (вентиляторы, фильтры, фильтры-циклоны, шлюзовые питатели (затворы), пневмоприемники, циклоны, аспирационные каналы, аспирационные колонки) зерноочистительное оборудование (ворохоочистители, сепараторы всех типов, просеиватели, дуаспираторы, аспираторы с замкнутым циклом воздуха, камнеотборники, триеры, скальпираторы, магнитные сепараторы (колонки), электромагнитные сепараторы, дозаторы, весовые дозаторы, весы емкостные) емкостное оборудование (силосы (бункеры) сборные металлические, оснащенные термометрией, датчиками уровня, обегаящими шнеками,</p>

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
	<p>вибраторами)</p> <p>зерносушильные установки, привязанные к производству</p> <p>дробильно-измельчающее оборудование (вальцовые станки, дробилки (молотковые, штифтовые, дисковые), измельчители гранул, машины (шелушильные, шелушильно-шлифовальные, шлифовальные), станки (шлифовально-рифельные, шлифовально-вальцовые), энтолейторы, деташеры)</p> <p>технологическое оборудование для комбикормовых производств (установки для гранулирования, прессы-грануляторы, охлаждающие колонки, экструдеры, экспандеры, смесители)</p> <p>технологическое оборудование для мельничных и крупяных производств (машины (обочные, щеточные, бичевые, вымольные, ситовечные, крупноотделительные, крупосортировочные), концентраторы, рассевы)</p> <p>весовыбойное и расфасовочное оборудование</p> <p>средства взрывозащиты и взрывопреждения: взрыворазрядные устройства, тормозные устройства</p> <p>контрольно-измерительные приборы и автоматика, в том числе системы автоматического (автоматизированного) управления и противоаварийной защиты на базе электронно-вычислительной и (или) микропроцессорной техники</p>
<p>4. Оборудование, работающее под избыточным давлением:</p> <p>4.1. водогрейные котлы с температурой нагрева воды выше 115 °С мощностью 100 кВт и более, использующие газообразные, жидкие и твердые виды топлива, водогрейные котлы-утилизаторы с температурой нагрева воды выше 115 °С мощностью 100 кВт и более,</p>	<p>элементы оборудования, работающего под избыточным давлением (сборочные единицы), и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления</p> <p>системы автоматики безопасности и регулирования работы котлов и их горелок</p>

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
<p>автономные экономайзеры с температурой нагрева воды выше 115 °С</p>	<p>установки докотловой обработки воды арматура трубопроводная с давлением более 3,9 МПа и номинальным диаметром 50 мм и более указатели уровня воды (жидкости) предохранительные устройства котлов</p>
<p>4.2. котельные, в том числе передвижные транспортабельные и блочно-модульные, мощностью более 200 кВт независимо от мощности установленных в них котлов, использующие газообразные, жидкие и твердые виды топлива</p>	<p>элементы оборудования, работающего под избыточным давлением (сборочные единицы), и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления системы автоматики безопасности и регулирования работы котлов и их горелок установки докотловой обработки воды предохранительные устройства котлов паровые котлы и водогрейные котлы единичной тепловой мощностью 100 кВт и более, использующие газообразные, жидкие и твердые виды топлива, котлы-утилизаторы с температурой нагрева воды выше 115 °С мощностью 100 кВт и более, автономные экономайзеры с температурой нагрева воды выше 115 °С, паровые котлы-утилизаторы с рабочим давлением более 0,07 МПа, у которых произведение $(t_s - 100) \times V$ составляет более 5, где t_s – температура пара, воды, жидкости при рабочем давлении в градусах Цельсия, V – вместимость котла в кубических метрах, автономные пароперегреватели с рабочим давлением более 0,07 МПа</p>
<p>4.3. паровые котлы с рабочим давлением более 0,07 МПа, котлы, работающие с высокотемпературными органическими (неорганическими) теплоносителями, использующие газообразные, жидкие и твердые виды топлива, паровые котлы-утилизаторы с рабочим давлением более 0,07 МПа, у которых произведение $(t_s - 100) \times V$ составляет более 5, где t_s – температура пара, воды, жидкости</p>	<p>элементы оборудования, работающего под избыточным давлением (сборочные единицы), и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления системы автоматики безопасности и регулирования работы котлов и их горелок установки докотловой обработки воды арматура трубопроводная с давлением более 3,9 МПа и номинальным диаметром 50 мм и более</p>

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
<p>при рабочем давлении в °С, V – вместимость котла в кубических метрах, автономные пароперегреватели с рабочим давлением более 0,07 МПа</p>	<p>указатели уровня воды (жидкости) предохранительные устройства котлов</p>
<p>4.4. трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением более 0,07 МПа и температурой воды выше 115 °С I категории с номинальным диаметром более 70 мм, II и III категории - с номинальным диаметром более 100 мм</p>	<p>элементы оборудования, работающего под избыточным давлением (сборочные единицы), и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления арматура трубопроводная с давлением более 3,9 МПа и номинальным диаметром 50 мм и более предохранительные устройства трубопроводов пара и горячей воды</p>
<p>4.5. стационарно установленные сосуды, работающие под давлением воды с температурой выше 115 °С, работающие под давлением более 0,07 МПа пара, газовой среды (в газообразном, сжиженном состоянии), работающие под давлением жидкой среды, с температурой, превышающей температуру их кипения при давлении 0,07 МПа, состоящей из газовых сред и жидкостей, которые не являются воспламеняющимися, окисляющими, горючими, взрывчатыми, токсичными и высокотоксичными, у которых произведение давления в мегапаскалях на вместимость в куб. метрах составляет более 1,0</p>	<p>элементы оборудования, работающего под избыточным давлением (сборочные единицы), и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления арматура трубопроводная с давлением более 3,9 МПа и номинальным диаметром 50 мм и более указатели уровня воды (жидкости) предохранительные устройства сосудов</p>
<p>4.6. стационарно установленные сосуды, работающие под давлением более 0,07 МПа газовой среды (в газообразном, сжиженном состоянии), работающие под давлением жидкой среды, с температурой, превышающей температуру их кипения при давлении 0,07 МПа, состоящей из воспламеняющихся, окисляющих, горючих, взрывчатых, токсичных и высокотоксичных газовых сред и</p>	<p>элементы оборудования, работающего под избыточным давлением (сборочные единицы), и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления запорная, регулирующая и специальная арматура трубопроводная с давлением более 3,9 МПа и номинальным диаметром 50 мм и более указатели уровня воды (жидкости) предохранительные устройства сосудов</p>

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
жидкостей, у которых производство давления в МПа на вместимость в куб. метрах составляет более 0,05	
4.7. стационарно установленные баллоны емкостью более 100 литров, работающие под давлением пара (газа) более 0,07 МПа	-
4.8. барокамеры, за исключением медицинских	-
4.9. пункты испытания и зарядки баллонов высокого давления, принадлежащие Вооруженным Силам и транспортным войскам Республики Беларусь	технические устройства пунктов испытания и зарядки баллонов высокого давления, принадлежащих Вооруженным Силам и транспортным войскам Республики Беларусь, предназначенные для проведения технического освидетельствования баллонов
5. Подъемные сооружения:	
5.1. грузоподъемные краны:	
краны мостового типа, управляемые из кабины, за исключением кранов, используемых в учебных целях на полигонах учреждений образования, учебных центров организаций	расчетные металлоконструкции приборы и устройства безопасности грузозахватные органы грузозахватные приспособления
краны мостового типа грузоподъемностью более 10 тонн, управляемые с пола посредством кнопочного аппарата, подвешенного на кране, со стационарного пульта, по радиоканалу или однопроводной линии связи	тара, изготавливаемая с применением сварки, предназначенная для перемещения грузов с использованием грузоподъемных кранов, за исключением специальной тары, применяемой в металлургическом производстве
краны кабельного типа	
краны стрелового типа грузоподъемностью более 1 тонны, за исключением консольных кранов грузоподъемностью 10 тонн и менее, кранов погрузочных грузоподъемностью менее 5 тонн или с грузовым моментом менее 150 000 Ньютон-метров (15 тонно-метров), кранов с постоянным вылетом или не снабженных механизмом поворота, переставных кранов для монтажа мачт, башен, труб, устанавливаемых на монтируемом сооружении,	

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
<p>башенных кранов, используемых в учебных целях на полигонах учреждений образования, учебных центров организаций</p> <p>краны-манипуляторы грузоподъемностью более 5 тонн или с грузовым моментом более 150 000 Ньютон-метров (15 тонно-метров), за исключением кранов-манипуляторов, устанавливаемых на фундаменте</p> <p>грузовые электрические тележки, передвигающиеся по надземным рельсовым путям совместно с кабиной управления</p> <p>краны-экскаваторы, используемые для работы только с крюком, подвешенным на канате, или электромагнитом</p>	
<p>5.2. лифты электрические, гидравлические, за исключением лифтов:</p> <p>малых грузовых</p> <p>установленных в многоквартирных, блокированных жилых домах частного жилищного фонда</p> <p>установленных в шахтах горной промышленности, на судах и иных плавучих средствах, в самолетах и других летательных аппаратах</p> <p>с зубчато-реечным или винтовым механизмом подъема</p> <p>специального назначения для военных целей</p>	<p>оборудование диспетчерского контроля за работой лифтов</p>
<p>5.3. эскалаторы и конвейеры пассажирские</p>	<p>оборудование диспетчерского контроля за работой эскалаторов</p> <p>оборудование диспетчерского контроля за работой конвейеров пассажирских</p>
<p>5.4. подъемники строительные грузопассажирские, за исключением:</p> <p>подъемников, установленных в шахтах горной промышленности, на судах и иных плавучих средствах, в самолетах и других летательных</p>	<p>оборудование диспетчерского контроля за работой подъемников</p>

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
<p>аппаратах</p> <p>подъемников, предназначенных исключительно для транспортировки грузов</p> <p>подъемников театральных, специального назначения</p> <p>рабочих кабин, платформ, подвешенных к подъемным устройствам</p> <p>платформ, предназначенных для выполнения работ или перевозки лиц с ограниченными возможностями (рабочие платформы, подъемники для инвалидов и другое)</p>	
<p>5.5. пассажирские канатные дороги:</p> <p>подвесные одноканатные с кольцевым движением подвижного состава, постоянно закрепленного на несущем канате</p> <p>подвесные одно- и двухканатные с кольцевым движением подвижного состава, закрепленного на несущем (тяговом) канате и отцепляемого на станциях</p> <p>подвесные одно- и двухканатные с маятниковым движением подвижного состава</p>	-
<p>5.6. грузоподъемные машины военного назначения:</p> <p>модернизированные (унифицированные) передвижные вышки 40В6, 40В6М, 40В6МД</p> <p>грузоподъемные краны 9Т317 пускозаряжающих установок 9А84, 9А85 зенитных ракетных комплексов</p> <p>заряжающие (транспортно-заряжающие) машины 5Т99М, 9Т31М1, 9Т218, 9Т244 и другие</p> <p>грузоподъемные краны бронированных ремонтно-эвакуационных машин (БРЭМ-1, БРЭМ-2, БРЭМ-Ч)</p>	<p>расчетные металлоконструкции</p> <p>приборы и устройства безопасности</p> <p>грузозахватные органы</p> <p>грузозахватные приспособления</p> <p>тара, изготавливаемая с применением сварки, предназначенная для перемещения грузов с использованием грузоподъемных кранов</p>

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
<p>краны путепрокладчиков (БАТ-2, БАТ-М)</p> <p>путеукладчики (ПБ-3, ПБ-3М)</p> <p>сборно-разборные краны СРК-20, СРК-50</p> <p>6. Аттракционы со степенями потенциального биомеханического риска RB-1 и RB-2:</p> <p>механизированные поступательного движения (в том числе с использованием воды);</p> <p>механизированные вращательного движения;</p> <p>механизированные сложного движения, за исключением механизированных кресел кинотеатров, симуляторов;</p> <p>водные немеханизированные (водные спуски прямые и с виражами)</p>	<p>-</p>
<p>7. Горные выработки диаметром от 1200 мм и более, в которых ведутся подземные горные работы</p>	<p>очистные и проходческие комплексы</p> <p>метательно-закладочные машины</p> <p>машины (щеленарезные, погрузочные, транспортные, доставочные, почво-поддирочные, для возведения крепи, оборки кровли)</p> <p>самоходные вагоны</p> <p>скребковые и ленточные конвейеры</p> <p>тракторы</p> <p>вентиляторные установки главного, местного и вспомогательного проветривания</p> <p>установки по проколам, продавливанию, бурению</p>
<p>8. Оборудование для проходки: тоннелей метрополитенов и станций метрополитенов подземным способом, коллекторов диаметром 2500 мм и более, шахтных стволов:</p> <p>тоннелепроходческие комплексы</p> <p>проходческие щиты</p>	<p>-</p>

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
машины и комплексы для проходки шахтных стволов	
9. Шахтные стволы рудников	<p>оборудование шахтных подъемов:</p> <p>шахтные подъемные машины</p> <p>головные канаты</p> <p>шахтные клетки, скипы, подвесные и прицепные устройства к ним</p> <p>парашюты шахтные</p>
10. Карьеры, разрезы по добыче полезных ископаемых с проектным объемом добычи по горной массе от 100 до 300 тыс. куб. метров в год	<p>экскаваторы и буровые станки с электроприводом для открытых горных работ, землесосные снаряды</p>
11. Дробильно-сортировочные заводы, дробильно-сортировочные установки, производства и (или) установки по обогащению нерудных полезных ископаемых с проектной годовой производительностью от 100 тыс. куб. метров продукции, расположенные в пределах горного отвода	<p>дробилки</p> <p>грохота</p> <p>скребковые и ленточные конвейеры</p>
<p>12. Объекты сильвинитовых обогатительных фабрик:</p> <p>отделение измельчения, флотации</p> <p>отделения классификации, обесшламливания, сгущения, обезвоживания (отделения выпаривания и сушки соли)</p> <p>отделения галургического обогащения руды</p> <p>отделения фильтрации</p> <p>отделения сушки</p> <p>отделения грануляции</p> <p>отделения охлаждения оборотной воды, резерва щелоков</p> <p>склады готового продукта, дробленой руды, отделения фасовки, погрузки</p>	<p>мельницы, питатели, флотационные машины, гидроциклоны</p> <p>питатели, гидроциклоны, гидросепараторы, сгустители</p> <p>питатели, гидроциклоны, вакуум-кристаллизационные установки, растворители, сушильные установки</p> <p>питатели, вакуум-фильтры</p> <p>сушильные установки, просеивающие машины</p> <p>питатели, дробилки, грохоты, прессы валковые (валыц-прессы)</p> <p>растворители</p> <p>кратцер-краны, питатели</p>

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
продукта	
солеотвалы и отделения удаления галитовых отходов	питатели, отвалообразователи шаговые
отделения удаления жидких отходов, сооружения для хранения отходов шламов (галитовых, глинисто-солевых)	установки по закачке избыточных рассолов, пульпопроводы
отделения дробления руды	грохоты, дробилки, питатели, кратцер-краны
отделения выпаривания каменной соли	вакуум-кристаллизационные установки, растворители
отделения сушки каменной соли	элеваторы, сушильные установки
конвейерный транспорт	-
насосные станции	-
пруды-накопители (отстойники)	-
рассолоборные и рассолоприемные сооружения	-
13. Цехи, участки, в состав которых входят эксплуатационные буровые скважины, служащие для добычи углеводородов с объемной долей сернистого водорода менее 2 процентов	устьевая и фонтанная арматура
14. Объекты, на которых осуществляется бурение скважин, предназначенных для использования геотермальных ресурсов недр, закачки в подземные пространства (горизонты) углеводородов и отходов производства, а также скважин глубиной 20 метров и более, бурение которых осуществляется при поиске и разведке месторождений полезных ископаемых, добыче углеводородов, каменной соли и подземных вод	буровые установки для бурения и капитального ремонта скважин: буровые насосы, лебедки и роторы, вышки (мачты), приводы буровой установки устьевая и фонтанная арматура превенторы трубы (обсадные, бурильные, насосно-компрессорные)
15. Оборудование металлургических и литейных производств:	
15.1. оборудование металлургических производств:	
дуговые сталеплавильные печи	водоохлаждаемые элементы

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
	механизмы наклона
	механизмы перемещения электродов
пламенные печи	-
установки внепечной обработки стали с печь-ковшами, циркуляционными и ковшевыми вакууматорами	камеры на самодвижущейся тележке вакуумные трубопроводы в стационарном своде
машины непрерывного литья заготовок	водоохлаждаемые кристаллизаторы системы вторичного охлаждения устройства для вытягивания устройства для резки и перемещения слитков
разливочные и промежуточные ковши	установки для вакуумной дегазации стали приемники-гасители
подъемно-поворотные стенды	колонны с основанием и приводом поворота
шлаковые чаши	-
сталевозы	сварные платформы и ходовые части механизмы передвижения устройства для наклона
шлаковозы	механизмы опрокидывания чаш и ходовые части
скраповые корзины	механизмы открывания
стенды для скачивания жидкого шлака из сталеразливочных ковшей	устройства для нагрева и сушки ковшей
нагревательные печи прокатных и трубных производств	-
прокатные станы прокатных и трубных производств	рабочие машины передаточные механизмы
15.2. оборудование литейных производств:	
вагранки	устройства для грануляции шлака скиповые подъемники искрогасители
индукционные, дуговые, вакуумные, пламенные печи	вентиляционные установки установки для наклона печей аккумуляторные станции гидравлические станции

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
электрические печи сопротивления	вентиляционные установки
разливочные ковши	-
заливочные установки	-
разливочные линии	вентиляционные панели манипуляторы для заливки металла, удаления отливок
машины для литья под давлением	вентиляционные установки камеры прессования пресс-формы манипуляторы для заливки металла, удаления отливок, смазки пресс-форм
установки центробежного литья	изложницы вентиляционные установки
оборудование для специальных методов литья	-
16. Объекты, на которых обращаются промышленные взрывчатые вещества и (или) пиротехнические изделия технического назначения IV и V классов опасности:	
объекты, на которых используются промышленные взрывчатые вещества при ведении взрывных работ в подземных горных выработках и на поверхности рудников (объектов горнорудной и нерудной промышленности), на открытых горных разработках, в цехах и на участках добычи нефти, при проведении горноразведочных выработок, при сейсморазведочных, прострелочно-взрывных и иных работах в нефтяных, газовых, водяных и других скважинах, при рыхлении мерзлых грунтов, разрушении льда и заторов, на болотах, при подводных работах, разрушении горячих массивов, в сооружениях промышленного и гражданского назначения при обработке материалов (резка, сварка, упрочнение и другое) энергией взрыва, при валке зданий и	зарядно-смесительные машины заблочные машины взрывные машинки и приборы приборы для проверки сопротивления электровзрывной цепи системы синхронизации взрывов с дистанционным инициированием зарядов (с помощью радиоканала)

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
сооружений, леса, корчевке пней, дроблении фундаментов и спекшейся руды, борьбе с лесными пожарами, проведении тоннелей и строительстве метрополитена, в научных и учебных целях	
объекты, на которых проводятся испытания и (или) уничтожение промышленных взрывчатых веществ и (или) пиротехнических изделий (лаборатории и (или) полигоны)	-
пусковые площадки для проведения фейерверочных показов с использованием пиротехнических изделий технического назначения IV и V классов опасности	пусковые устройства при работе с системами инициирования мортиры пульты приборы для проверки электрических цепей
технологическое оборудование для изготовления промышленных взрывчатых веществ	установки (станки, механизмы) по раснаряжению изделий (за исключением извлечения иницирующих устройств) литьевые установки (оборудование) плавильные установки (оборудование) смесительные установки (оборудования) установки (оборудование) вымывания дозаторы (ленточные, шнековые) установки по выпариванию разделительные установки кристаллизаторы установки гранулирования насосные установки
17. Объекты газораспределительной системы и газопотребления:	
17.1. объекты газораспределительной системы, на которых находятся или могут находиться природный газ с избыточным давлением до 1,2 МПа или сжиженные углеводородные газы с избыточным давлением до 1,6 МПа:	-
17.1.1. газопроводы наружные	трубы (стальные, полиэтиленовые)

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
	соединительные детали арматура трубопроводная сварочные аппараты для сварки полиэтиленовых газопроводов
17.1.2. газорегуляторные пункты, шкафные регуляторные пункты, газорегуляторные установки	трубы соединительные детали арматура трубопроводная фильтры
17.1.3. газонаполнительные станции	трубы соединительные детали арматура трубопроводная компрессорные установки насосные установки емкости для хранения сжиженных углеводородных газов сливоналивные устройства
17.1.4. газонаполнительные пункты	трубы соединительные детали арматура трубопроводная компрессорные установки насосные установки сливоналивные устройства емкости для хранения-сжиженных углеводородных газов
17.1.5. стационарные автомобильные газозаправочные станции и пункты	трубы соединительные детали арматура трубопроводная насосные установки емкости для хранения сжиженных углеводородных газов
17.1.6. резервуарные установки сжиженных углеводородных газов	трубы соединительные детали арматура трубопроводная емкости для хранения сжиженных углеводородных газов

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
17.5. объекты газопотребления, за исключением объектов жилищного фонда	трубы арматура трубопроводная соединительные детали газоиспользующее оборудование горелки
18. Объекты магистральных трубопроводов:	
18.1. магистральные газопроводы, нефтепроводы, нефтепродуктопроводы	линейная часть (трубы, арматура трубопроводная, соединительные детали, технические устройства (средства технического диагностирования) для внутритрубной диагностики трубопроводов)
18.2. перекачивающие и наливные насосные станции	трубы арматура трубопроводная соединительные детали перекачивающие агрегаты фильтры сливноналивные устройства
18.3. резервуарные парки	трубы арматура трубопроводная соединительные детали железобетонные резервуары вертикальные стальные цилиндрические резервуары
18.4. компрессорные станции	трубы арматура трубопроводная соединительные детали газоперекачивающие агрегаты вымораживатели пылеуловители (сепараторы вихревые) аппараты воздушного охлаждения пункты подготовки топливного газа
18.5. газораспределительные станции, газоизмерительные станции, пункты редуцирования газа	трубы арматура трубопроводная соединительные детали

Потенциально опасные объекты	Технические устройства, эксплуатируемые на потенциально опасных объектах
18.6. станции подземного хранения газа	вымораживатели пылеуловители (сепараторы вихревые) подогреватели газа одоризационные установки трубы соединительные детали арматура трубопроводная компрессорные установки сепараторы ресиверы теплообменники адсорберы
18.7. трубопроводы с ответвлениями и лупингами, запорной арматурой, переходами через естественные и искусственные препятствия, узлами подключения перекачивающих, компрессорных станций, узлами пуска и приема очистных устройств	трубы арматура трубопроводная соединительные детали технические устройства (средства технического диагностирования) для внутритрубной диагностики трубопроводов
18.8. средства защиты трубопроводов, резервуаров и сооружений от коррозии	изоляционные покрытия станции катодной и дренажной защиты протекторы изолирующие фланцевые соединения и вставки
18.9. средства и системы автоматизации, телемеханики и технологической связи	-

