



ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ СОВЕТ

Р Е Ш Е Н И Е

« » 20 г. № г.

О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

В соответствии со статьей 52 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года и пунктом 29 приложения № 1 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Совет Евразийской экономической комиссии **р е ш и л :**

1. Внести в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), принятый Решением Совета Комиссии от 2 июля 2013 г. № 41, изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 6 месяцев с даты его официального опубликования.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Кыргызской Республики	От Российской Федерации
----------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	------------------------------------

М. Григорян	И. Петришенко	Б. Султанов	А. Касымалиев	А. Оверчук
--------------------	----------------------	--------------------	----------------------	-------------------

ИЗМЕНЕНИЯ
в технический регламент Таможенного союза
«О безопасности оборудования, работающего под избыточным
давлением» (ТР ТС 032/2013)

1. Абзац первый пункта 4 раздела II технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) (далее – ТР ТС 032/2013) изложить в редакции:

«Для целей применения настоящего технического регламента используются понятия, установленные Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года) (далее – Союз), типовыми схемами оценки соответствия, утвержденными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 (далее соответственно – типовые схемы, Комиссия), а также понятия, которые означают следующее:».

2. Пункт 4 раздела II ТР ТС 032/2013 дополнить абзацем:

«тип оборудования – оборудование, имеющее одно и то же назначение и принцип действия, общую форму, структуру и систему соединения компонентов, а также одни и те же применяемые материалы, из которых оно изготавливается, и не имеющее существенных различий в отношении характеристик, определяющих требования безопасности. Тип оборудования определяется изготовителем.».

3. Раздел V ТР ТС 032/2013 изложить в редакции:

«V. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

35. Соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента обеспечивается путем непосредственного

выполнения этих требований либо путем выполнения требований стандартов, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента (далее – перечень добровольных стандартов).

36. Методы исследований (испытаний) и измерений оборудования устанавливаются в стандартах, включенных в перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия оборудования (далее – перечень стандартов, содержащих правила и методы).».

4. Раздел VI ТР ТС 032/2013 изложить в редакции:

«VI. Оценка соответствия оборудования

37. Оборудование, выпускаемое в обращение на территории Союза, подлежит оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента в форме подтверждения соответствия.

Подтверждение соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента проводится в соответствии с Типовыми схемами с учетом особенностей, установленных настоящим техническим регламентом.

38. Подтверждение соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме:

сертификации аккредитованным органом по сертификации продукции, включенным в единый реестр органов по оценке

соответствия Союза (далее – орган по сертификации) (схемы 1с, 3с, 4с, 7с, 9с);

декларирования соответствия на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра), включенной в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – аккредитованная испытательная лаборатория (центр)), или собственной испытательной лаборатории изготовителя (схемы 1д, 2д, 3д, 4д, 5д, 7д).

39. Декларированию соответствия подлежит оборудование и элементы оборудования 1-й и 2-й категорий, а также оборудование любой категории, изготовление или окончательное изготовление которого с применением неразъемных соединений осуществляется на месте эксплуатации.

40. Сертификации подлежит оборудование и элементы оборудования 3-й и 4-й категории.

41. По решению заявителя вместо декларирования соответствия в отношении оборудования (элементов оборудования), за исключением изготавливаемого или окончательно изготавливаемого с использованием неразъемных соединений на месте эксплуатации, может быть проведена сертификация по схеме 1с или 7с (для оборудования, выпускаемого серийно, или оборудования, предназначенного для постановки на серийное производство и в случае планирования выпуска модификаций оборудования), 3с (для партии оборудования), 4с (для единичного изделия), 9с (для единичных изделий, предназначенных для оснащения предприятий на таможенной территории Союза), в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя собственных

доказательств соответствия требованиям настоящего технического регламента.

42. При подтверждении соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента заявителем является зарегистрированное на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся:

для серийно выпускаемой продукции – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом);

для партии продукции или единичного изделия – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), продавцом (импортером).

43. Комплект документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, в зависимости от применяемой заявителем схемы декларирования соответствия включает в себя:

а) для оборудования серийного производства:

копия технической документации (проектной и (или) конструкторской и (или) технологической и (или) эксплуатационной документации и (или) технических условий (описаний)) на оборудование, содержащей основные параметры и характеристики оборудования, а также ее описание, в целях оценки соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, не применялись или отсутствуют (при необходимости);

копия договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемого на таможенную территорию Союза оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие такого оборудования указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

протоколы исследований (испытаний) и измерений оборудования (при наличии);

копию сертификата на тип продукции по единой форме, утверждаемой Комиссией (для схемы 5д);

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии);

б) для партии оборудования или единичного изделия:

копия контракта (договора поставки) и товаросопроводительных документов (при наличии), идентифицирующих партию оборудования или единичное изделие, в том числе ее размер;

копия эксплуатационных документов;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения заявителем);

копия договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемого на таможенную территорию Союза оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие такого оборудования указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

протоколы исследований (испытаний) и измерений образцов оборудования (при наличии);

копию сертификата на тип продукции по единой форме, утверждаемой Комиссией (для схемы 7д);

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии).

44. Комплект документов, указанный в пункте 43 настоящего раздела, формируется на бумажных или электронных носителях.

45. Выбор схемы декларирования соответствия оборудования, в отношении которого подтверждение соответствия проводится в форме декларирования соответствия, осуществляется заявителем с учетом

условий применения схем декларирования соответствия.

46. Изготовитель осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемого оборудования требованиям настоящего технического регламента (схемы 1д, 3д, 5д).

47. Заявитель в зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия:

формирует и проводит анализ комплекта документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, перечень которых указан в пункте 43 настоящего раздела;

обеспечивает проведение идентификации и (или) отбора образцов (типовых образцов) оборудования (для схем 1д, 2д, 3д и 4д).

Для схем 2д, 4д допускается использования результатов исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования для последующих партий (единичного изделия) аналогичного оборудования. В этом случае заявитель обеспечивает проведение идентификации партии (единичного изделия) оборудования для установления аналогичности по отношению к оборудованию на которую ранее была принята и зарегистрирована декларация о соответствии. Если аналогичность партии (единичного изделия) установлена, отбор образцов (типовых образцов) оборудования и исследования (испытания) и измерения не проводятся. В этом случае срок действия используемого протокола исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования составляет не более 2 лет с даты утверждения протокола;

обеспечивает проведение органом по сертификации исследования типа оборудования (для схем 5д, 7д);

обеспечивает проведение исследований (испытаний) и измерений

отобранных образцов оборудования или типовых образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (для схем 1д, 2д, 3д и 4д) или собственной испытательной лаборатории изготовителя (для схем 1д и 2д) по выбору заявителя;

принимает декларацию о соответствии по единой форме и правилам, утверждаемым решением Комиссии, и регистрирует ее в порядке, утверждаемом Комиссией;

обеспечивает маркировку оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы, перечисленные в пункте 43 настоящего раздела;

протоколы исследований (испытаний) и измерений;

зарегистрированную декларацию о соответствии.

48. Схемы 5д и 7д используются для оборудования 1-й, 2-й, 3-й и 4-й категорий, изготовление или окончательное изготовление которого с использованием неразъемных соединений осуществляется на месте эксплуатации в следующих случаях (при выполнении одного из условий):

при невозможности проведения исследований (испытаний) и измерений в полном объеме до установки оборудования на месте его эксплуатации;

при неприменении стандартов, включенных в перечень добровольных стандартов, при разработке (проектировании) и изготовлении (производстве) оборудования либо при отсутствии стандартов, включенных в перечень добровольных стандартов, в том числе для инновационного оборудования.

49. Схема декларирования соответствия 5д применяется для серийно выпускаемого оборудования.

Схема декларирования соответствия 5д применяется на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных с участием органа по сертификации продукции и, при необходимости, аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

49.1. Заявителем при декларировании соответствия по схеме 5д являются зарегистрированные на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющееся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом).

49.2. При декларировании соответствия по схеме 5д заявитель:

а) формирует и проводит анализ комплекта документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и включающих в себя документы и сведения, предусмотренные подпунктом а) пункта 43 настоящего раздела;

б) принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее в порядке, утверждаемом Комиссией;

в) обеспечивает маркировку продукции единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

г) после завершения процедуры декларирования соответствия осуществляет формирование и хранение комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, которые включают с себя комплект документов, указанных в подпункте а) пункта 43 настоящего раздела, а также декларацию о соответствии.

50. Схема декларирования соответствия 7д применяется для партии

или единичного изделия, в том числе изготовленного по индивидуальному заказу оборудования.

Схема декларирования соответствия 7д применяется на основании собственных доказательств заявителя (при наличии) и доказательств, полученных с участием органа по сертификации продукции и, при необходимости, аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

50.1. Заявителем при декларировании соответствия по схеме 7д являются зарегистрированные на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) или продавцом (импортером).

50.2. При декларировании соответствия по схеме 7д заявитель:

а) формирует и проводит анализ комплекта документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и включающих в себя документы и сведения, предусмотренные подпунктом б) пункта 43 настоящего раздела;

б) принимает декларацию о соответствии и регистрирует в порядке, утверждаемом Комиссией;

в) обеспечивает маркировку продукции единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

г) после завершения процедуры декларирования соответствия осуществляет формирование и хранение комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, которые включают в себя комплект документов, указанных в подпункте б) пункта 43 настоящего раздела, а также декларацию о соответствии.

51. Для регистрации декларации о соответствии заявитель представляет документы, предусмотренные Порядком регистрации, приостановления, возобновления и прекращения действия декларации о соответствии продукции требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза, утвержденным Решением Коллегии Комиссии от 20 марта 2018 г. № 41, а также:

а) комплект документов и сведений, предусмотренных пунктом 43 настоящего раздела;

б) копию протокола (протоколов) исследований (испытаний) и измерений, проведенных в зависимости от схемы декларирования соответствия в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) или собственной испытательной лаборатории изготовителя.

52. Срок действия декларации о соответствии:

на серийно выпускаемое оборудование – не более 5 лет;

на партию оборудования (единичное изделие) – не устанавливается.

53. Срок хранения у заявителя декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

на серийно выпускаемое оборудование – в течение не менее 10 лет с даты прекращения производства такого оборудования;

на партию оборудования или единичное изделие – в течение не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

54. Срок хранения у органа по сертификации копий декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия декларации о соответствии;

не менее 10 лет с даты регистрации декларации о соответствии, если срок действия декларации о соответствии не ограничен.

55. Сертификация оборудования осуществляется на основании договора между заявителем и органом по сертификации.

56. Заявитель вместе с заявкой на проведение работ по сертификации (далее – заявка) представляет в орган по сертификации следующие документы и сведения:

а) для оборудования серийного производства:

копия технической документации (проектной и (или) конструкторской и (или) технологической и (или) эксплуатационной) на оборудование;

копия документа (документов), в соответствии с которым изготавливается оборудование (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись (при необходимости);

копия договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемого на таможенную территорию Союза оборудования

требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие такого оборудования указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

копия сертификата соответствия системы менеджмента, распространяющегося на производство сертифицируемого оборудования, подтверждающего соответствие внедренной изготовителем системы менеджмента требованиям соответствующего стандарта к системе менеджмента (при наличии);

копии документов об оценке соответствия критических компонентов, материалов, комплектующих или составных частей оборудования (при наличии);

копия договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемого на таможенную территорию Союза оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие такого оборудования указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям технического регламента (при наличии);

б) для партии оборудования или единичного изделия:

копия технической документации (проектной и (или) конструкторской и (или) технологической и (или) эксплуатационной) на оборудование;

копия документа (документов), в соответствии с которым изготовлено оборудование (стандарт, технические условия или иной документ) (при наличии);

копия контракта (договора поставки) и товаросопроводительных документов, идентифицирующих партию оборудования или единичное изделие, в том числе ее размер;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в добровольный перечень (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись (при необходимости);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям технического регламента (при наличии).

57. Комплект документов, указанный в пункте 56 настоящего раздела, формируется на бумажных или электронных носителях.

58. Изготовитель:

принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности процесса производства и соответствия изготавливаемого оборудования требованиям настоящего технического регламента, а также осуществляет производственный контроль (схемы 1с, 7с);

принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования внедренной и сертифицированной системы менеджмента (при наличии сертифицированной системы менеджмента).

59. Заявитель в зависимости от применяемой схемы сертификации:

подает в орган по сертификации заявку с приложением документов, указанных в пункте 56 настоящего раздела;

после получения сертификата соответствия обеспечивает маркировку оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы, предусмотренные пунктом 56 настоящего раздела;

акт (акты) об идентификации и (или) отборе образцов оборудования;

протоколы исследований (испытаний) и измерений, подтверждающие соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента;

акт о результатах анализа состояния производства (схемы 1с и 7с);

сертификат соответствия (копия сертификата соответствия) оборудования.

60. Орган по сертификации:

рассматривает и анализирует заявку и прилагаемые документы, принимает решение о проведении сертификации и в письменном виде информирует заявителя о своем решении;

проводит идентификацию партии оборудования (единичного изделия) для установления ее аналогичности по отношению к оборудованию, на которое ранее был выдан сертификат соответствия (схемы 3с и 4с). Если органом по сертификации установлена аналогичность партии оборудования (единичного изделия) по отношению к оборудованию, на которое ранее был выдан сертификат соответствия, то отбор образцов оборудования, а также исследования (испытания) и измерения не проводятся. В этом случае используются результаты исследований (испытаний) и измерений оборудования, на которое ранее был выдан сертификат соответствия. Срок использования результатов исследований (испытаний) и измерений оборудования, на которое ранее был выдан сертификат соответствия, составляет не более 2 лет с даты утверждения протокола исследований (испытаний) и измерений, при условии отсутствия изменений технических требований, на соответствие которым проводились исследования (испытания) и измерения образцов оборудования;

проводит идентификацию и (или) отбор образцов (типовых образцов) оборудования для проведения их исследований (испытаний) и измерений (кроме схемы 9с);

проводит анализ принятых технических решений и оценки рисков, представленных заявителем в целях подтверждения выполнения требований настоящего технического регламента, проведенных изготовителем (в случае неприменения стандартов из перечня добровольных стандартов);

определяет методики исследований (испытаний) и измерений оборудования из перечня стандартов, содержащих правила и методы (кроме схемы 9с);

обеспечивает проведение исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов (типовых образцов) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (кроме схемы 9с);

проводит анализ состояния производства с оформлением акта о результатах анализа состояния производства (для схем 1с и 7с). При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента производства оборудования органом по сертификации в отношении объектов проверки при анализе состояния производства могут быть рассмотрены документы системы менеджмента, касающиеся производства сертифицируемого оборудования;

проводит обобщение результатов анализа представленных заявителем документов в соответствии с пунктом 56 настоящего раздела, результатов исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования (для схем 1с, 3с, 4с, 7с, 9с) и результатов анализа состояния производства (для схем 1с и 7с);

при положительных результатах анализа представленных заявителем документов, исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования (для схем 1с, 3с, 4с, 7с, 9с) и анализа состояния производства (для схем 1с и 7с) принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю;

вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, перечень которых указан в пункте 56 настоящего раздела;

при отрицательных результатах анализа представленных заявителем документов, исследований (испытаний) образцов (типовых образцов) оборудования и анализа состояния производства (для схем 1с и 7с) направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

61. Сертификат соответствия оформляется по единой форме и правилам, утверждаемым решением Комиссии.

62. Орган по сертификации проводит периодическую оценку сертифицированного оборудования (для схем 1с и 7с) в течение срока действия сертификата соответствия 1 раз в год посредством исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) посредством анализа состояния производства.

При отрицательных результатах периодической оценки сертифицированного оборудования орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

приостановить действие сертификата соответствия продукции;

прекратить действие сертификата соответствия продукции.

Принятое органом по сертификации решение документируется и доводится до сведения заявителя.

Орган по сертификации вносит сведения о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

63. При внесении в конструкцию оборудования или технологию его производства изменений, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, заявитель до внесения таких изменений извещает об этом в письменной форме орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия продукции. Указанный орган принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований (испытаний) и измерений оборудования и (или) анализа состояния производства (для схем 1с и 7с).

64. Срок действия сертификата соответствия:

для оборудования, выпускаемого серийно – не более 5 лет;

для партии оборудования (единичного изделия) – не устанавливается.

65. Срок хранения у заявителя сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов составляет:

на серийно выпускаемое оборудование – в течение не менее 10 лет с даты прекращения производства такого оборудования;

на партию оборудования или единичное изделие – в течение не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

Срок хранения у органа по сертификации сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия сертификата соответствия;

не менее 10 лет с даты регистрации сертификата соответствия, если срок действия сертификата соответствия не ограничен.

66. Документы, составленные на иностранном языке и включенные в комплект доказательственных материалов, сопровождаются переводом на русский язык и (или) в случае наличия

соответствующего требования в законодательстве государства-члена – на государственный язык государства-члена, в котором осуществляется регистрация декларации о соответствии или сертификата соответствия.

5. Дополнить ТР ТС 032/2013 разделом VII:

«VII. Исследование типа оборудования»

67. Под исследованием типа продукции понимается анализ параметров и характеристик оборудования данного типа в отношении ее соответствия требованиям настоящего технического регламента.

68. Заявителем на исследование типа оборудования является изготовитель оборудования, уполномоченное изготовителем лицо (далее – изготовитель).

69. Орган по сертификации продукции проводит исследование типа оборудования (при необходимости с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории (центра)).

70. Изготовитель подает в орган по сертификации заявку на проведение исследования типа оборудования с приложением следующих документов:

копия технической документации (проектной и (или) конструкторской и (или) технологической и (или) эксплуатационной) на оборудование;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения);

описание принятых технических решений и результатов оценки

рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись (при необходимости);

копия документа (документов), в соответствии с которым изготовлено оборудование (стандарт, технические условия или иной документ) (при наличии);

копии документов об оценке соответствия критических компонентов, материалов, комплектующих или составных частей оборудования (при наличии);

иные документы по выбору изготовителя, представленные в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента (при наличии);

копия договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемого на таможенную территорию Союза оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие такого оборудования указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица) или копия документа, подтверждающего право представления интересов иностранного изготовителя при подаче заявки на исследование типа (в случае обращения в орган по сертификации представителя иностранного изготовителя).

71. Документы, свидетельствующие о соответствии оборудования, могут применяться для исследования типа оборудования, если содержащаяся в них информация соотносится с требованиями настоящего технического регламента, в том числе с требованиями стандартов, включенных в перечень добровольных стандартов (в случае

их применения изготовителем).

72. Орган по сертификации рассматривает и анализирует заявку и прилагаемые документы в целях определения их применимости для исследования типа оборудования и выявления тех из них, которые могут быть приняты как основание для выдачи сертификата на тип.

73. При положительных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов, представленных изготовителем, орган по сертификации принимает решение о проведении исследования типа оборудования и в письменном виде сообщает изготовителю о принятом решении, содержащем условия проведения исследования типа оборудования.

При отрицательных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов, представленных изготовителем, орган по сертификации сообщает изготовителю о необходимости доработки заявки или дополнения комплекта документов либо об отказе в проведении работ по исследованию типа оборудования с указанием причин отказа (непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

Отказ органа по сертификации в проведении работ по исследованию типа оборудования не препятствует повторному обращению изготовителя в указанный орган и направлению заявки и комплекта документов после устранения выявленных несоответствий, послуживших основанием для отказа в принятии заявки.

74. Изготовитель заключает с органом по сертификации договор на исследование типа оборудования (в случае отсутствия договора, заключенного ранее).

75. Исследование типа оборудования проводится одним из следующих способов:

а) исследование (испытание) и измерение образца оборудования для запланированного производства как типового представителя всей будущей продукции;

б) анализ технической документации, исследование (испытание) образца оборудования или критических составных частей (компонентов) оборудования.

76. Орган по сертификации проводит анализ технической документации, результатов проведенных расчетов (при необходимости), пригодности применяемых документов (при необходимости) с целью определения возможности их использования (полностью или частично) вместо проведения исследований (испытаний) и измерений образца оборудования или критических составных частей (компонентов) оборудования.

По результатам анализа указанных документов или при отсутствии таких документов проводятся исследования (испытания) и измерения образца оборудования или критических составных частей (компонентов) оборудования на соответствие требованиям настоящего технического регламента при необходимости с привлечением аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

77. Изготовитель представляет органу по сертификации образец оборудования – представитель оборудования или критические составные части (компоненты) оборудования, наличие которого обеспечивает возможность проведения исследований (испытаний) и измерений на соответствие требованиям настоящего технического регламента в полном объеме.

78. Исследования (испытания) и измерения образца оборудования или его критических составных частей (компонентов) проводятся по программе исследований (испытаний) и измерений в объеме,

определенном органе по сертификации продукции.

79. При проведении исследований (испытаний) и измерений образца оборудования или его критических составных частей (компонентов) проводится фото- и (или) видеофиксация процесса и результатов исследований (испытаний) и измерений (в случае, если это предусмотрено методикой испытаний или по договоренности между органом по сертификации и изготовителем).

Фото- и (или) видеоматериалы (при наличии) независимо от результатов исследований (испытаний) и измерений передаются изготовителю, а также органу по сертификации продукции.

80. Результаты проведенных исследований (испытаний) и измерений образца оборудования или его критических составных частей (компонентов) оформляются протоколом исследований (испытаний) и измерений. При этом первый экземпляр указанного протокола направляется изготовителю, второй – органу по сертификации продукции.

81. Результаты исследования типа оборудования оформляются органом по сертификации в форме заключения. Заключение об исследовании типа оборудования оформляется в двух экземплярах, один из которых направляется изготовителю.

82. Орган по сертификации проводит обобщение результатов анализа представленных изготовителем документов, результатов исследования типа оборудования.

При положительных результатах исследования типа оборудования орган по сертификации принимает решение о выдаче сертификата на тип.

В случае отрицательных результатов исследования типа орган по сертификации продукции принимает решение об отказе в выдаче сертификата на тип продукции с указанием мотивированных причин

отказа и информирует об этом изготовителя в течение 3 рабочих дней с даты принятия указанного решения (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

83. Орган по сертификации оформляет сертификат на тип по единой форме, утверждаемой Комиссией, и выдает его изготовителю.

Сертификат на тип должен содержать сведения, однозначно идентифицирующие тип продукции, которые при проведении оценки соответствия изготовленного в дальнейшем оборудования позволят отнести указанную продукцию к сертифицированному типу.

84. Срок действия сертификата на тип не устанавливается.

Сертификат на тип действует до внесения в техническую документацию на оборудование изменений, которые могут повлиять на его соответствие требованиям настоящего технического регламента.

85. Сертификат на тип оборудования является неотъемлемой частью декларации о соответствии.

86. Орган по сертификации вносит сведения о выданных сертификатах на тип в единый реестр сертификатов на тип продукции Евразийского экономического союза, формирование и ведение которого осуществляется в порядке, утверждаемом Комиссией.

87. В случае применения схемы 7д, для обеспечения выпуска в обращение на территории Союза каждой партии продукции или единичного изделия изготовитель или орган по сертификации по письменному соглашению изготовителя передает копию сертификата на тип импортеру (продавцу).

88. Орган по сертификации и изготовитель осуществляют формирование и хранение комплекта документов, послуживших основанием для выдачи сертификата на тип.

Комплект документов, послуживших основанием для выдачи сертификата на тип, хранится у изготовителя и органа по сертификации в течение не менее 10 лет с даты выдачи сертификата на тип.

89. Изготовитель принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности процесса производства и соответствия изготавливаемого оборудования требованиям настоящего технического регламента, а также осуществляет производственный контроль.

90. При вступлении в силу новых технических требований, распространяющихся на данный тип оборудования, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, орган по сертификации извещает об этом изготовителя.

91. При внесении в конструкцию оборудования или технологию его производства изменений, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, изготовитель, в том числе иностранный, до внесения таких изменений извещает об этом орган по сертификации, выдавший сертификат на тип.

Указанный орган принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований (испытаний) и измерений типа оборудования или о необходимости повторного исследования типа и оформления нового сертификата на тип.

92. Повторное исследование типа проводится в соответствии с порядком, установленным в настоящем разделе.».

6. В разделе «Маркировка оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза» номер «VII» заменить на «VIII», а номера пунктов «61 – 64» заменить, соответственно, номерами «93 – 96»..».
